

olivetti

Servizio Tecnico Assistenza Clienti

PROCEDURE per lo smontaggio e
SOSTITUZIONE di parti sulle
macchine da calcolo:

MC 24
MC 26

Uff. METODI DIDATTICI e PROGRAMMAZIONE/ STAC

Codice STAC: 458.83.1.4.01


Printed in Italy

edizione novembre 1971

Le istruzioni o regolazioni, cui si fa riferimento in queste procedure, sono contenute nella

"Guida per l'assistenza tecnica delle macchine da calcolo MC 24 - MC 26"

INDICE delle procedure:

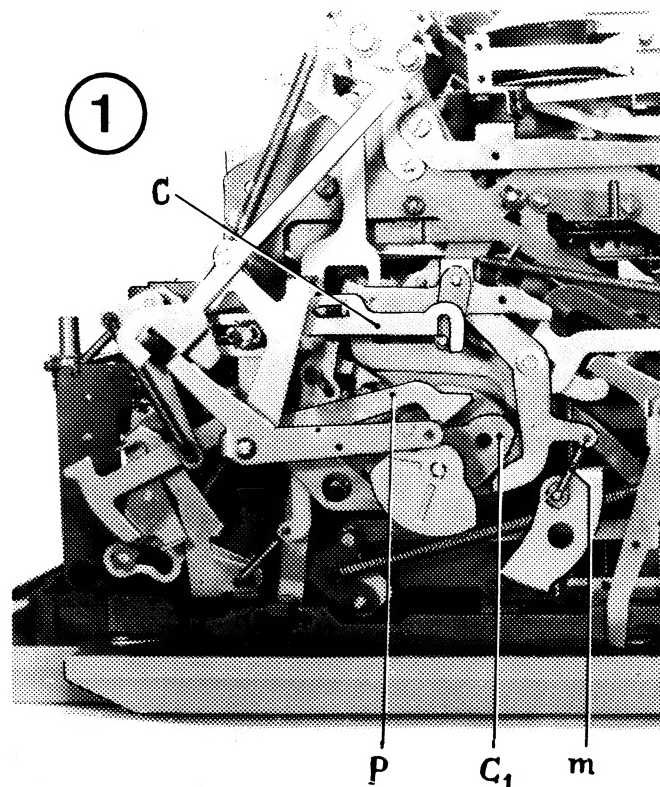
MC:	SOSTITUZIONI:
24-26	Della ruota di fibra o del disco di innesto 434450 U X 28
24-26	Del telaio 444689 A di comando ingranamento totalizzatore .. X 29
24-26	Della piastrina 445032 K controllo avviamento moltiplica- zione X 30
24	Del gambo del tasto  nero X 31
24-26	Del ponte recupero slitta 442364 H X 32
24-26	Del totalizzatore 443374 C X 33
24-26	Della biella della divisione 446634 U X 34
24-26	Del pettine controllo slittini 445418 T X 35
24-26	Dell'attuatore dei segni X 36
24	Del corsoio 444324 T dell'avviamento X 37
24-26	Della piastra porta-totalizzatore 444103 X X 38
24	Della camma del totale automatico 444440 C X 39
24	Dello slittino 445619 C della moltiplicazione X 40
24	Della piastrina 445315 T dello slittino della moltiplica- zione X 41
24	Dell'ammortizzatore della slitta 442077 V X 42
24	Della piastra annulla stop 442079 F X 43
24	Della slitta di impostazione 442334 T X 44
24	Della piastra comando preciclo 444105 Z X 45
24-26	Delle piastrine inversione totalizzatore 444114 R X 46
26	Del ponte azzeramento memoria 449144 C X 47
26	Della piastra supporto cravatte 449153 D X 48
26	Del ponte comando barretta azzeramento 2a memoria 449189 A . X 49
26	Della barretta azzeramento 2a memoria 449115 X X 50
24	Del braccio recupero slitta 432085 C X 51
26	Della 2a memoria 449694 C X 52
26	Della boccia braccio supporto 2a memoria X 53

SMONTAGGIO

mc24 { 482134C (60 Hz)
482135D (50 Hz)

mc26 { 449525S (50 Hz)
449539G (60 Hz)

- Smontare il motore X16
- Smontare il chiavistello C (fig.1)
- Togliere la staffa, estrarre parzialmente il ponte P e ruotarlo verso l'alto in modo da permettere l'estrazione della camma C₁
- Sganciare la molla "m"
- Montare la manopola
- Allentare le viti del disco della frizione e di tutte le camme, ad eccezione della camma C₁ (per MC 26 non allentare le viti nè della camma C₁, nè della camma adiacente esterna): abbassare un non calcola, e, per ciascuna camma, ruotare l'albero principale per rendere accessibili le viti delle medesime.
- Smontare la manopola
- (mc 24) Togliere la camma esterna di destra
- (mc 26) Togliere le due camme esterne di destra
- Sfilare l'albero principale verso sinistra fino a liberare il disco della frizione

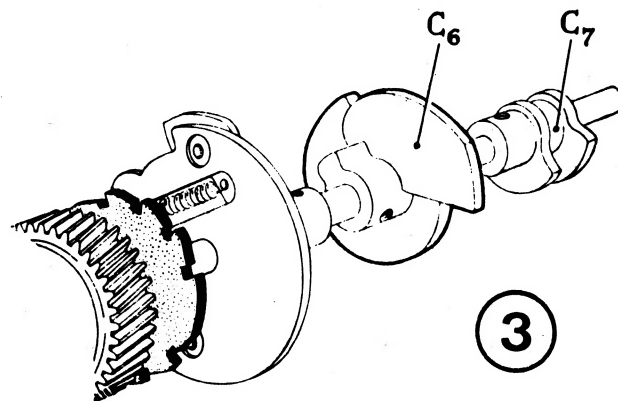
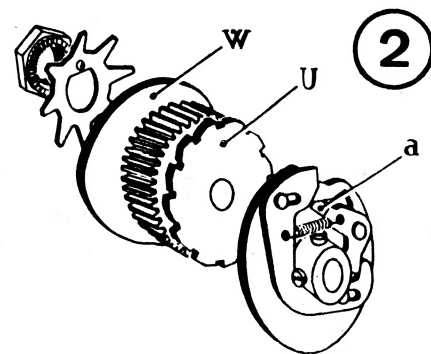
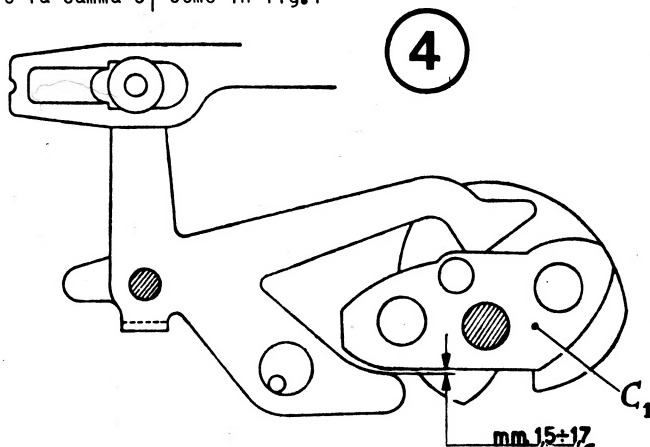


- Estrarre il gruppo della frizione; smontarlo e scomporlo come in fig.2
(Ricordarsi quale lato della camma W va rivolto verso la ruota di fibra)

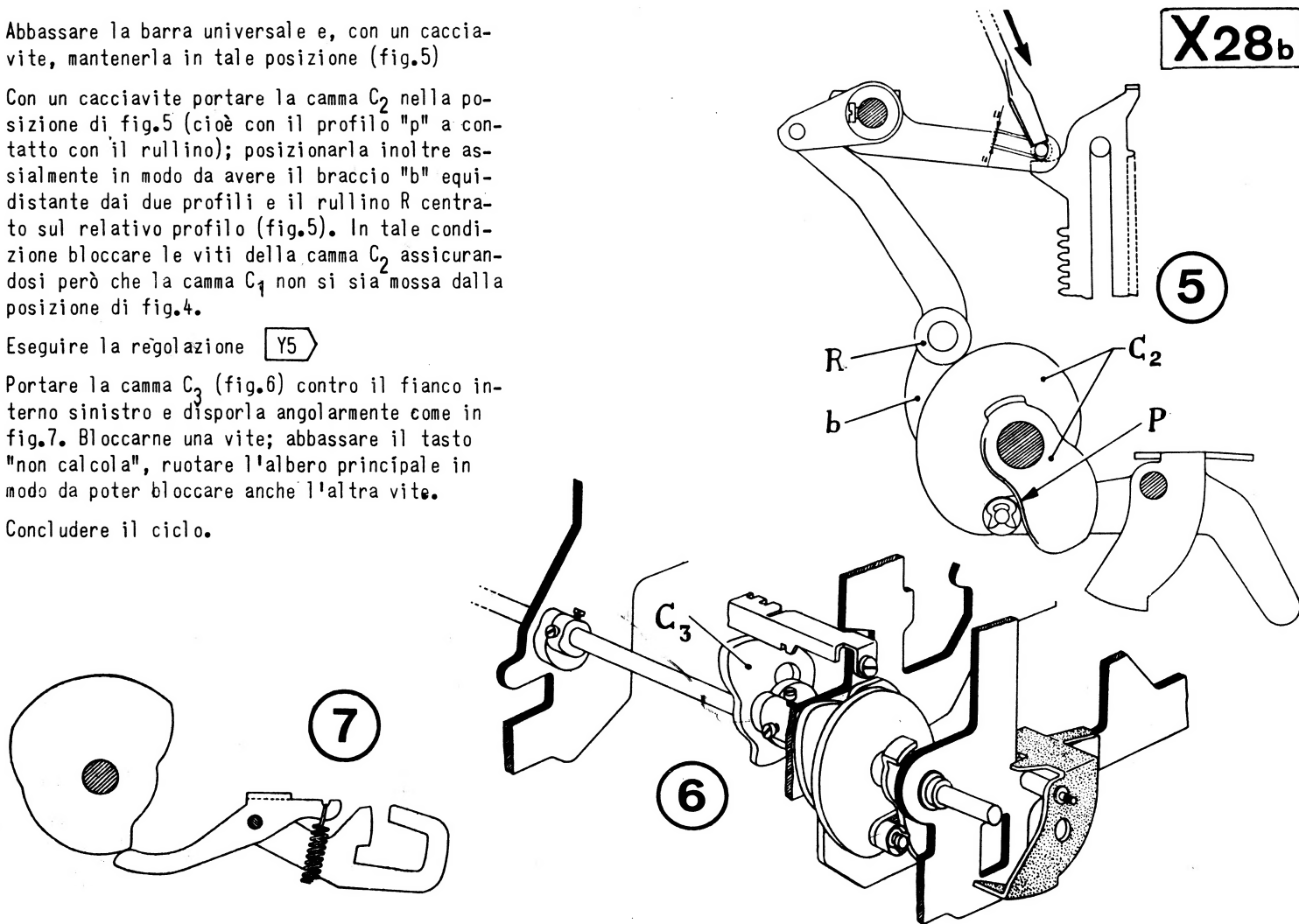
RIMONTAGGIO

o il disco d'innesto,

- Sostituire la ruota di fibra rimontare il tutto facendo attenzione a non rimontare la camma W al contrario
- Riaccoppiare le parti in modo che l'aletta "a" si posizioni in uno dei vani U. Riposizionare il tutto in linea con l'albero principale.
- Spingere l'albero verso l'interno fino ad avere la camma C₁(fig.1) a contatto del fianco
- Infilare la camma esterna destra C₆ (e per mc 26 anche la C₇) (fig.3)
- Rimontare la manopola
- Riposizionare il ponte P (e quelli adiacenti per mc 26) fissarlo con staffa, rimontare la molla "m" e rimontare il chiavistello C (fig.1)
- Riposizionare la camma C₁ come in fig.4



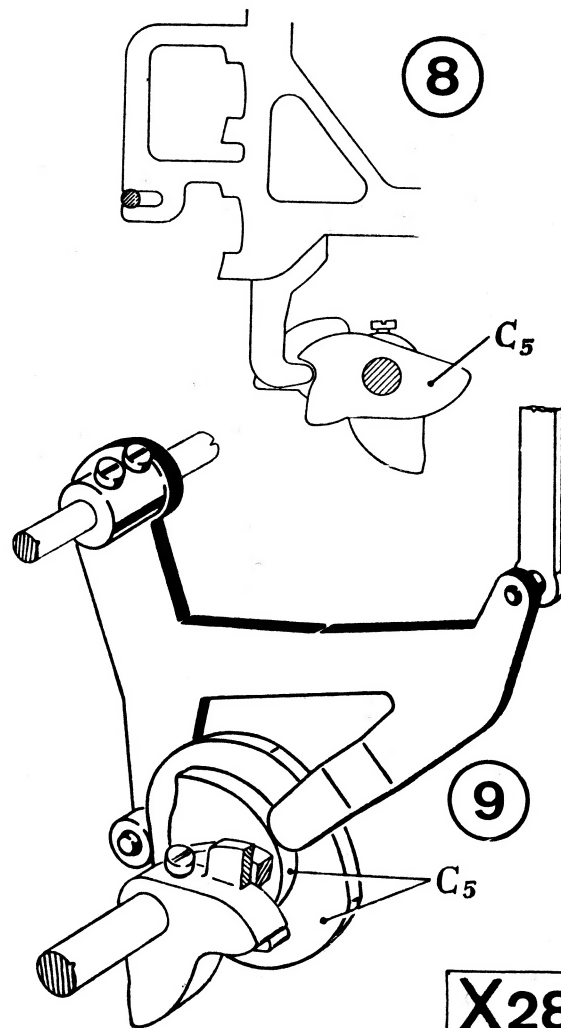
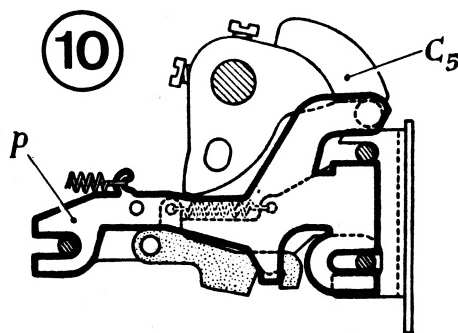
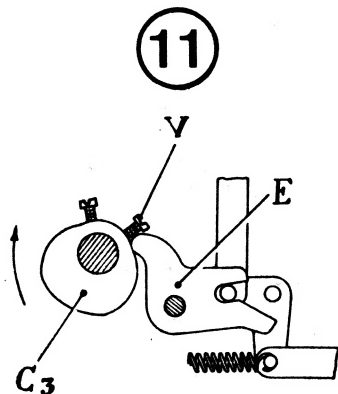
- Abbassare la barra universale e, con un cacciavite, mantenerla in tale posizione (fig.5)
- Con un cacciavite portare la camma C_2 nella posizione di fig.5 (cioè con il profilo "p" a contatto con il rullino); posizionarla inoltre assialmente in modo da avere il braccio "b" equidistante dai due profili e il rullino R centrato sul relativo profilo (fig.5). In tale condizione bloccare le viti della camma C_2 assicurandosi però che la camma C_1 non si sia mossa dalla posizione di fig.4.
- Eseguire la regolazione Y5
- Portare la camma C_3 (fig.6) contro il fianco interno sinistro e disporla angularmente come in fig.7. Bloccarne una vite; abbassare il tasto "non calcola", ruotare l'albero principale in modo da poter bloccare anche l'altra vite.
- Concludere il ciclo.



- Portare la camma C₅ a circa 2 mm. dal fianco interno destro e verificare che sia centrata ai bracci (per MC 26 centrare il profilo al rullino (fig.9), per la posizione angolare: ruotare la camma C₅ nel senso della freccia fino a recuperarla completamente (fig.8); ruotarla in senso inverso di 0,2 mm. circa e bloccare una vite. Sollecitare la piastrina "p" (fig.10) e assicurarsi che torni liberamente a riposo; in caso contrario rivedere la condizione precedente.

Abbassare il tasto "non calcola", ruotare l'albero principale e bloccare anche l'altra vite. Concludere il ciclo.

- Centrare assialmente la camma C₃ rispetto alla piastrina E e farla angolarmente in modo da avere la testa della vite V a filo della piastrina E (fig.11) bloccare una vite. Abbassare il tasto "non calcola", ruotare l'albero principale e bloccare anche l'altra vite. Concludere il ciclo.

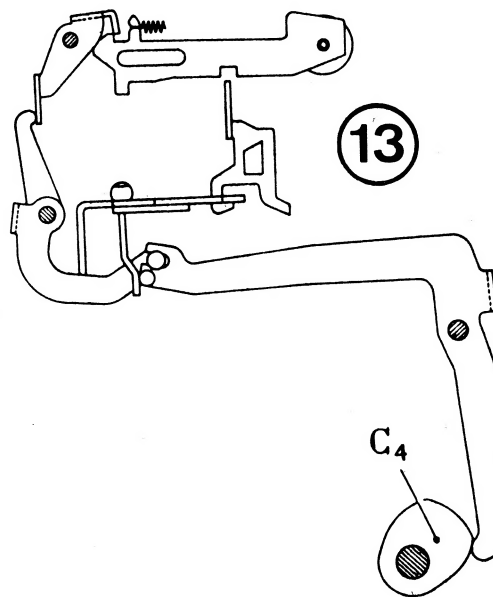
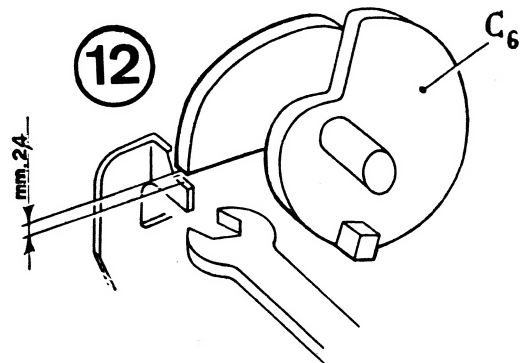


- Portare la camma C₆ centrata rispetto al braccio e posizzionarla angolarmente nella condizione di fig.12; verificare la luce di mm. 2,4 usando una chiave come sonda.

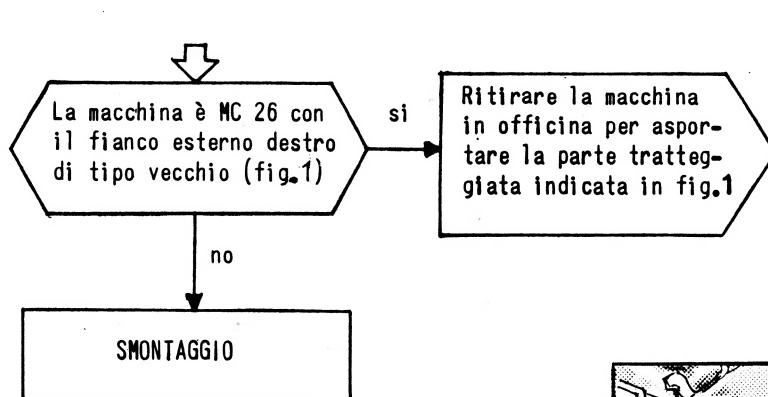
Bloccare le viti della camma

- Bloccare una vite della camma C₄ (fig.13) (adiacente alla C₅) ed eseguire la regolazione Y54
- (MC 26) Regolare la camma C₇ esterna destra (fig.14) eseguendo la fasatura come indicato in W38
- Rimontare il motore X16
- Eseguire la regolazione della frizione:

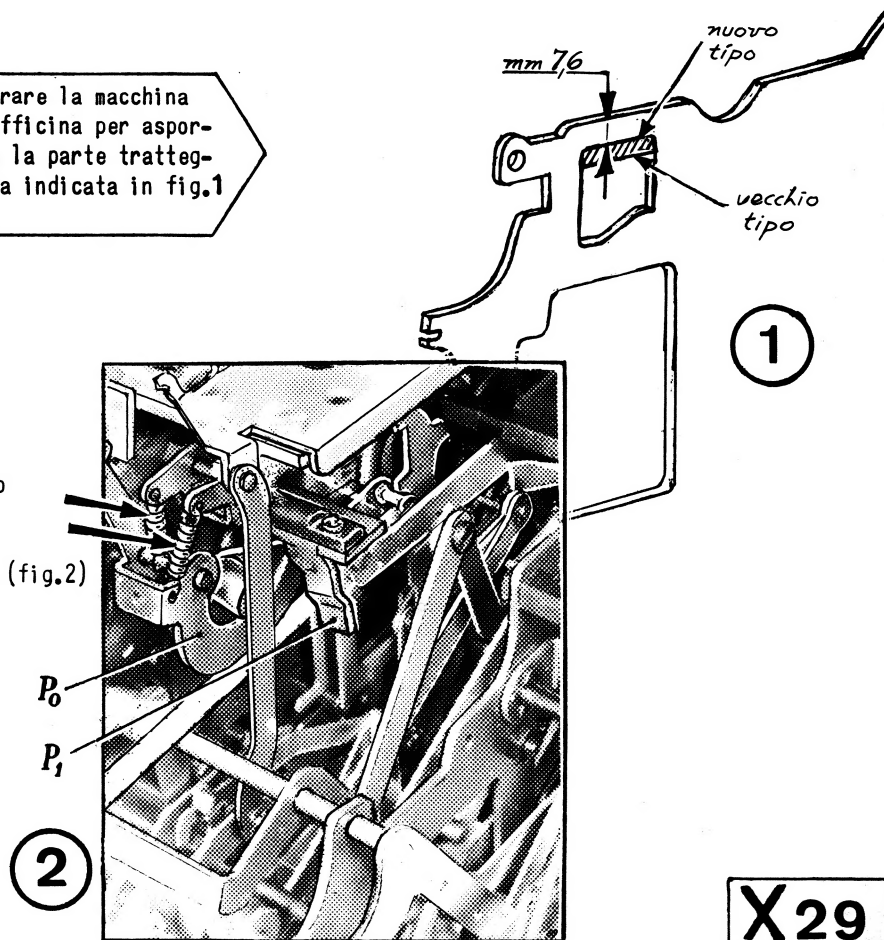
{	MC 24	Y1
	MC 26	Y2



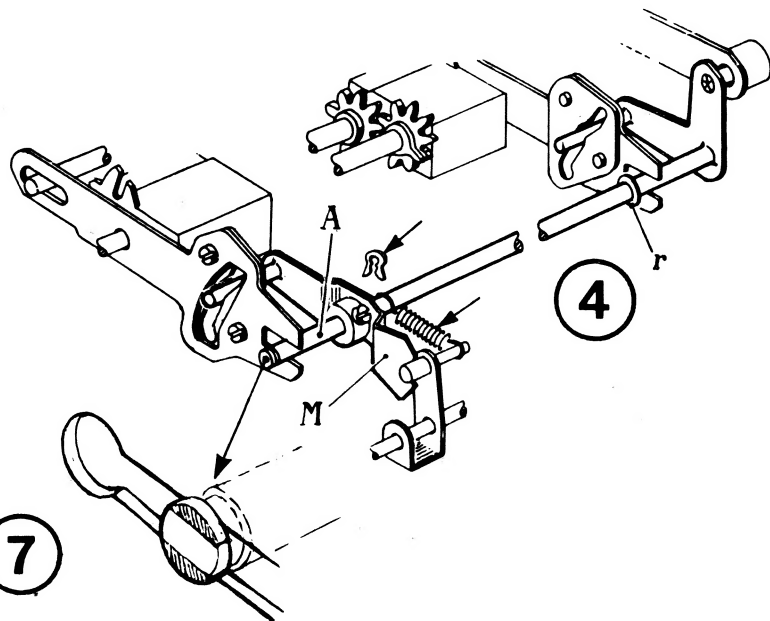
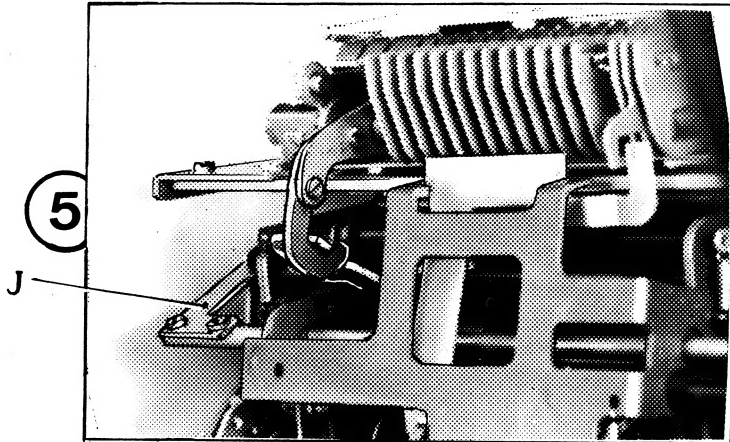
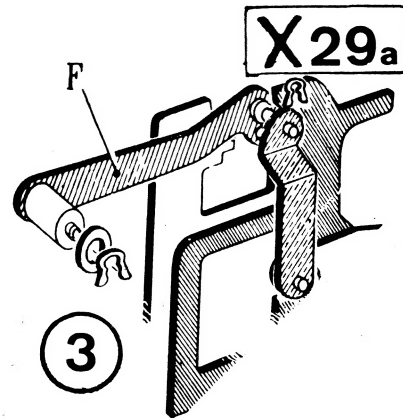
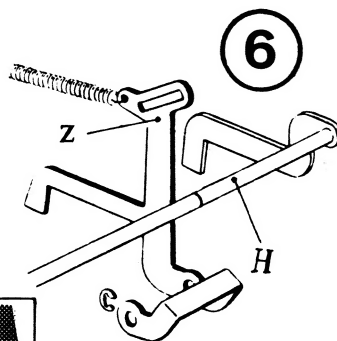
MC 24-26 SOSTITUZIONE DEL TELAIO 444689A DI COMANDO INGRANAMENTO TOTALIZZATORE



- Smontare la piastra supporto bobine del nastro
- (MC 24) Smontare la piastrina P_1 (fig.2)
- Sganciare le due molle indicate dalle frecce (fig.2)
- (MC 24) Smontare il ponte P_0 (fig.2)



- Smontare la biella F (fig.3)
- Allentare le viti della manovella M (fig.4) e sganciare molla e staffa (all'interno del fianco) fig.4
- (MC 26) Smontare la piastrina J (fig.5)
- (MC 26) Sganciare le staffe dell'albero H, ruotarlo e sfilarlo verso la destra.

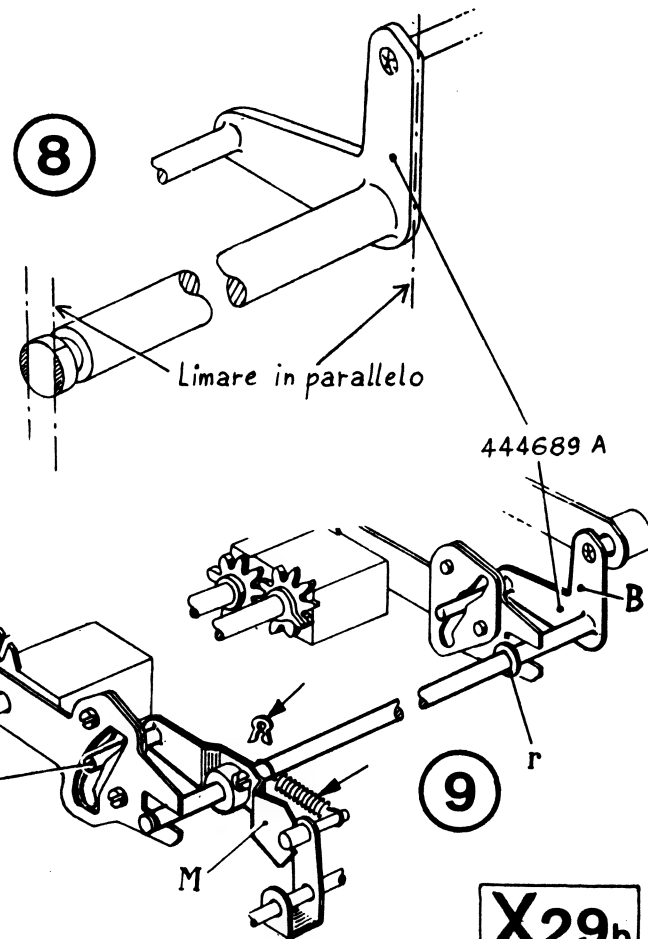
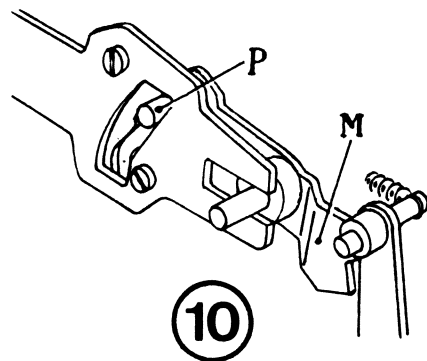


- (MC 26) Sganciare la molla del braccio Z e mantenerlo ruotato verso l'anteriore (fig.6)
- Limare all'estremità l'albero A come indicato in fig.7
- Sfilare quindi verso destra l'albero A facendo attenzione alla rondella "r" (fig.4)



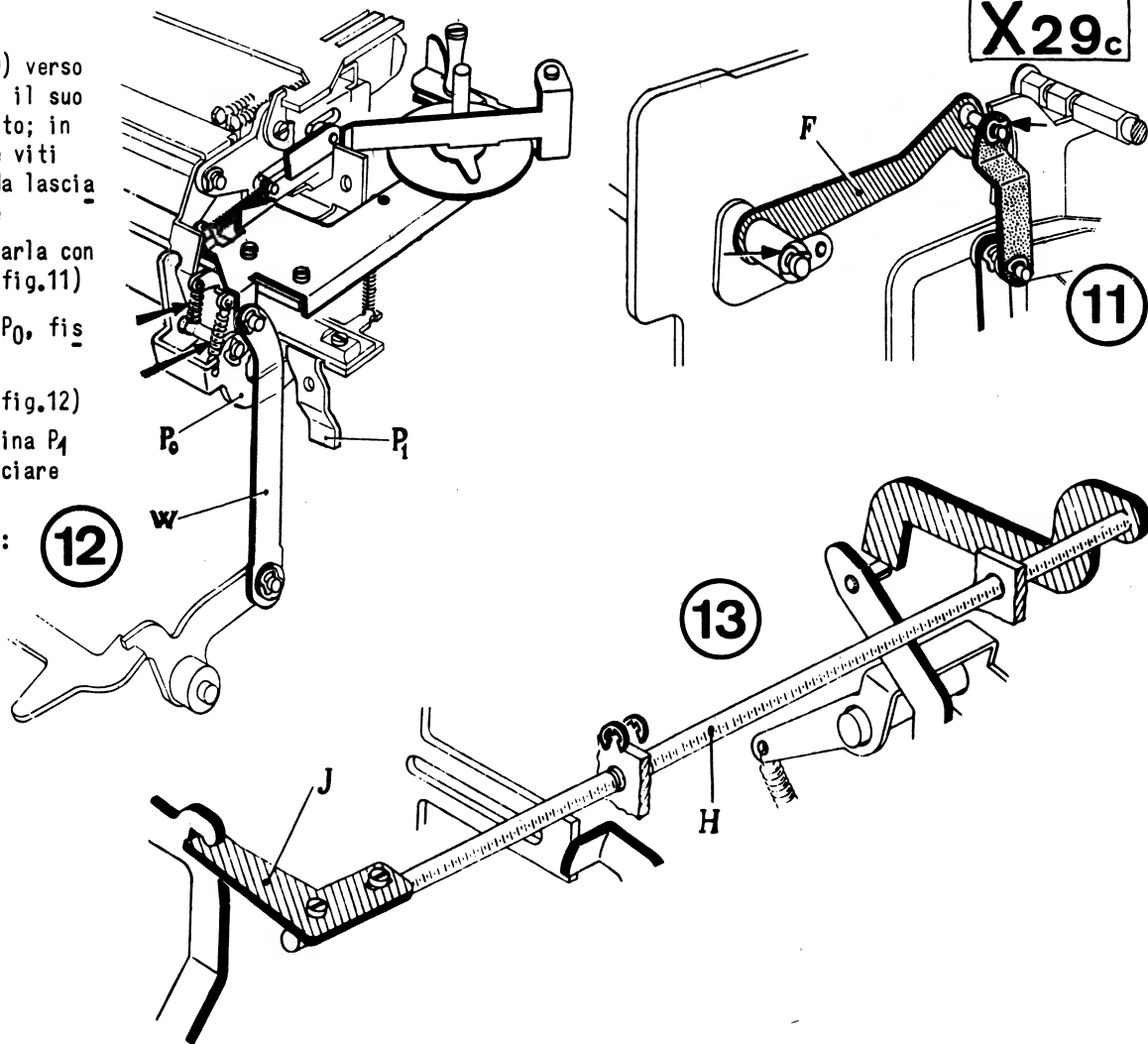
RIMONTAGGIO

- Limare l'estremità dell'albero del nuovo telaio 444689A come in fig.8
- Inserire il nuovo albero (disponendo la rondella "r" come in fig.9): infilare la manovella M e, superata l'asola, ruotarlo di 90° affinché l'albero venga sicuramente trattenuto e guidato
- Inserire la staffa e riagganciare la molla (fig.9)
- Ruotare la manovella M in modo che il piolo P venga a trovarsi a fondo asola in alto (fig.10) e tenerlo in tale posizione



X29_b

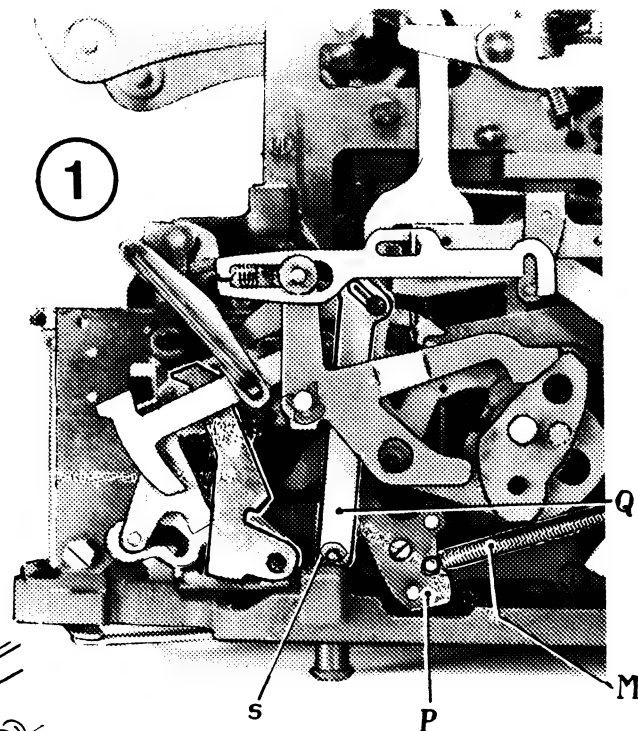
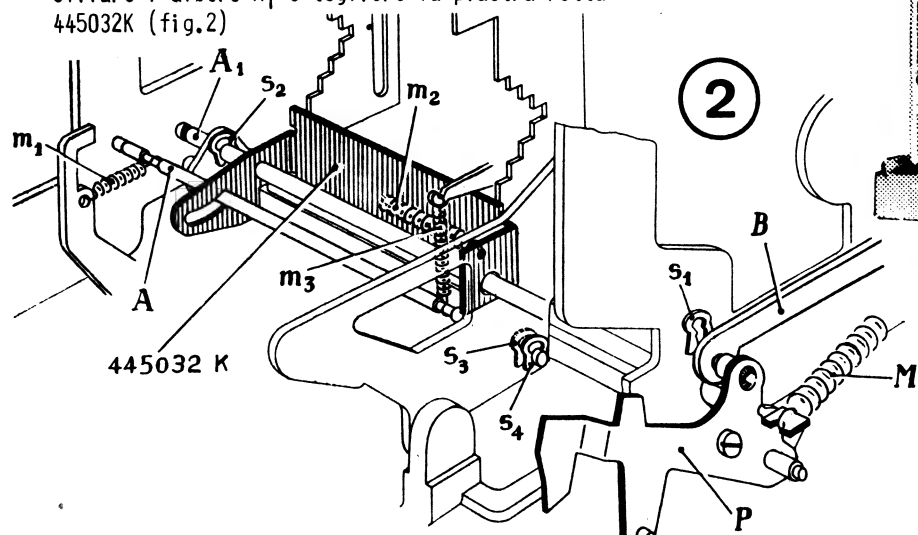
- Ruotare il braccio B (fig.9) verso l'anteriore in modo d'avere il suo piolo P a fondo asola in alto; in tale condizione bloccare le viti della manovella M in modo da lasciare un leggero gioco assiale
- Rimontare la biella F, fissarla con staffe alle due estremità (fig.11)
- (MC 24) Rimontare il ponte P₀, fissarlo con staffe
- Riagganciare le due molle (fig.12)
- (MC 24) Rimontare la piastrina P₁ (bloccare la vite e riagganciare la molla)
- (MC 26) Infilare l'albero H: posizionarlo correttamente (fig.13) e bloccarlo con 2 staffe
- Rimontare la piastrina J sull'albero H
- Rimontare la piastra supporto bobina nastro
- (MC 24) Riagganciare la biellina comando piastra W (fig.12)
- (MC 26) Riposizionare il braccio Z (fig.6) e riagganciare la molla



MC 24 - 26 SOSTITUZIONE DELLA PIASTRINA 445032K CONTROLLO AVVIAMENTO MOLTIPLICAZIONE

SMONTAGGIO

- Impostare dieci volte 1 e abbassare il tasto via moltiplicazione
- Sganciare la molla M (fig.1)
- Togliere la staffa "s" del puntone Q e la vite della piastrina P (fig.1)
- Togliere la staffa "s₁" e svincolare la biella B (fig.2)
- Togliere la piastrina P (fig.1-2)
- Sganciare le molle m₁ - m₂ - m₃
- Togliere le staffe s₂ - s₃ - s₄
- Sfilare parzialmente verso sinistra l'albero A
- Sfilare l'albero A₁ e togliere la piastra rotta 445032K (fig.2)

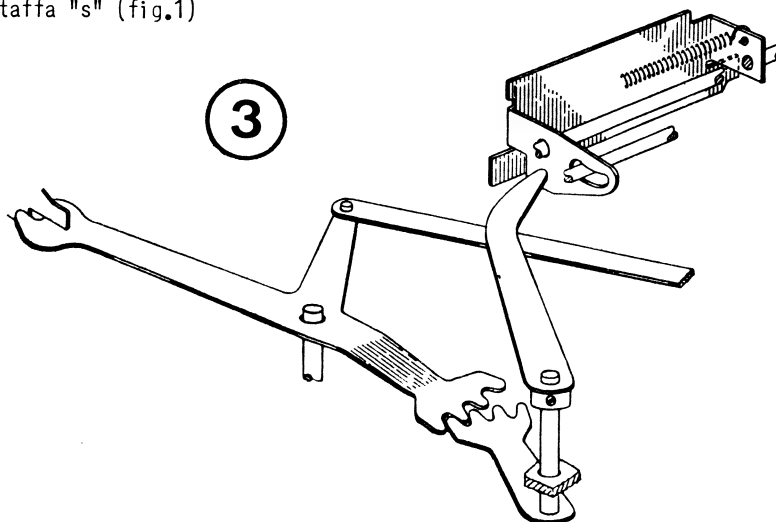


X30

e disporla come in fig. 3

- Montare una nuova piastrina 445032K (fig.2) infilarla sull'albero A₁ e bloccare l'albero con la staffa S₂
- Montare l'albero A facendolo passare nell'asola del braccio della nuova piastra; spingerlo fino al fianco interno destro e bloccarlo con le staffe "S₃", "S₄" (fig.2)
- Riagganciare le molle m1 - m2 - m3 (fig.2)
- Rimontare la piastrina P e bloccarla con la vite (fig.2)
- Ricollegare la biella B (fig.2) e bloccarla con staffa
- Ricollegare il puntone Q e bloccarlo con staffa "s" (fig.1)
- Riagganciare la molla M
- Eseguire la regolazione

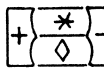
Y36

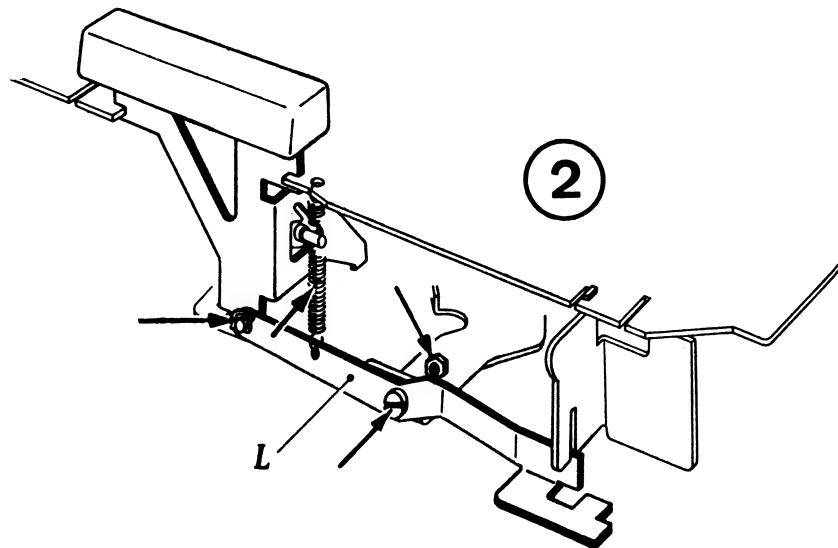


MC 24 - SOSTITUZIONE DEL GAMBO DEL TASTO NERO

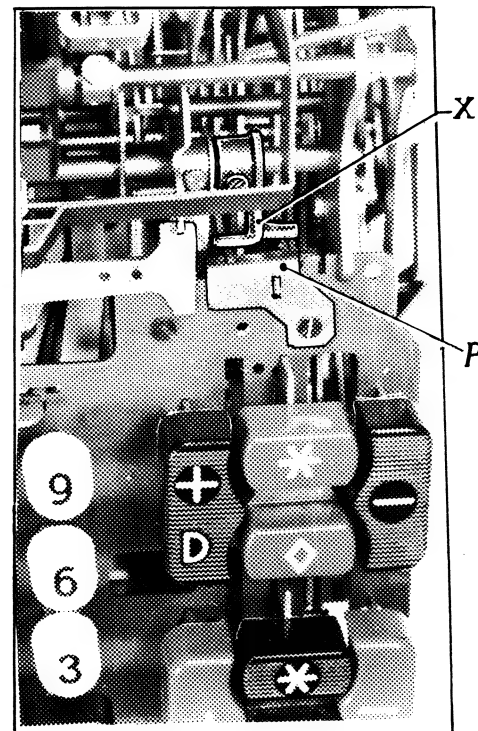
SMONTAGGIO

MC 24 { 444303F Tetractys - Elettrosomma Duplex
440439F Divisumma e Multisumma

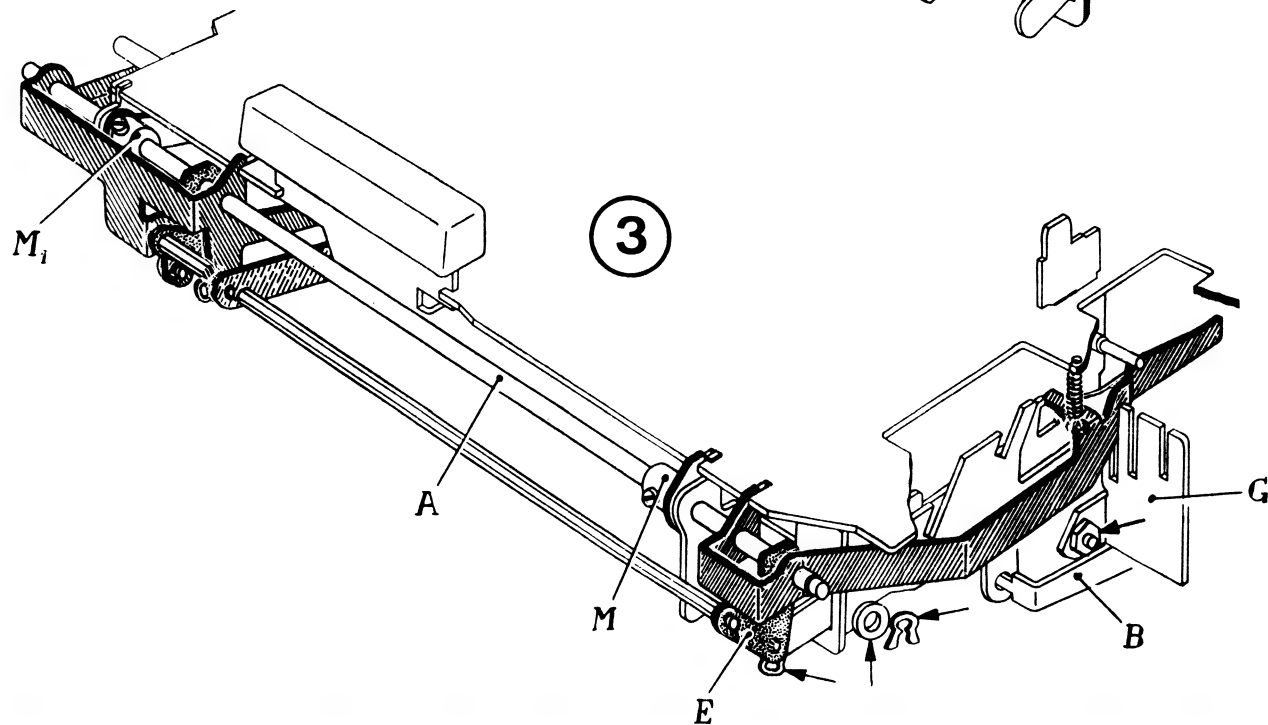
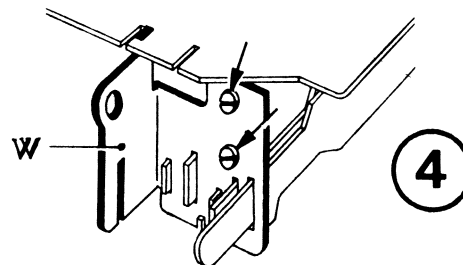
- Togliere le quattro viti della bottoniera e sfilare i tastini sferici
- Togliere la bottoniera e sfilare i tasti 
- Togliere la piastrina P (fig.1)
- Allentare la manovella X (fig.1) e ruotarla verso l'alto
- Togliere la leva L (fig.2) togliendo vite e dado, sganciando la staffa e la molla



1

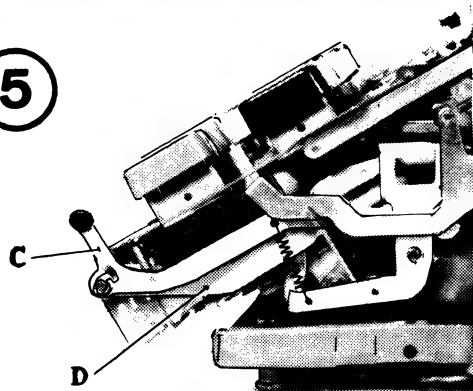


- Allentare le manovelle M e M_1 , sull'albero A (fig.3)
- Sfilare staffa e rondella, spostare parzialmente l'albero A verso sinistra (fig.3)
- Togliere la staffa della manovella E dell'albero esagonale e svincolarla dal corsoio del preciclo (fig.3)
- Svitare le due viti della piastrina di guida W ed estrarla (fig.4)
- Flettendo il braccio B, allentare di alcuni giri il dado che blocca la piastrina di guida G (fig.3)



- Smontare i particolari C e D (fig.5)
- Flettere il braccio B (fig.6) in modo da liberare ed estrarre il tirantino T
- Sganciare la molla del tasto da sostituire (fig.6)
- Spezzare con una pinza la parte di gambo sporgente ed estrarre, dall'interno, la parte residua

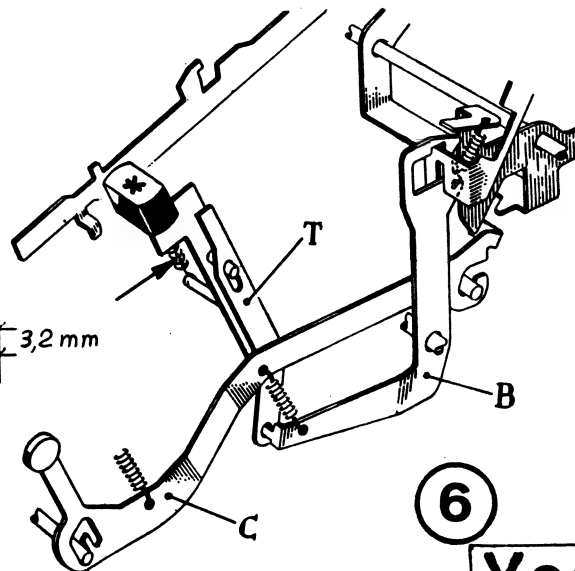
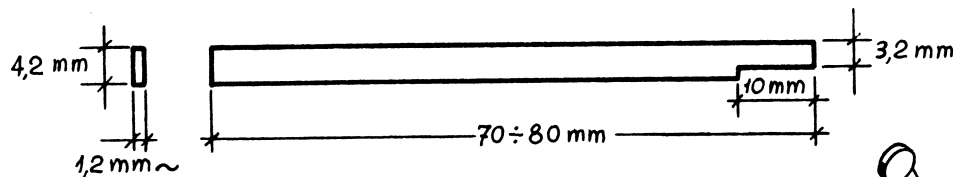
5



RIMONTAGGIO

- Costruire una sonda (come indicato in fig.7)

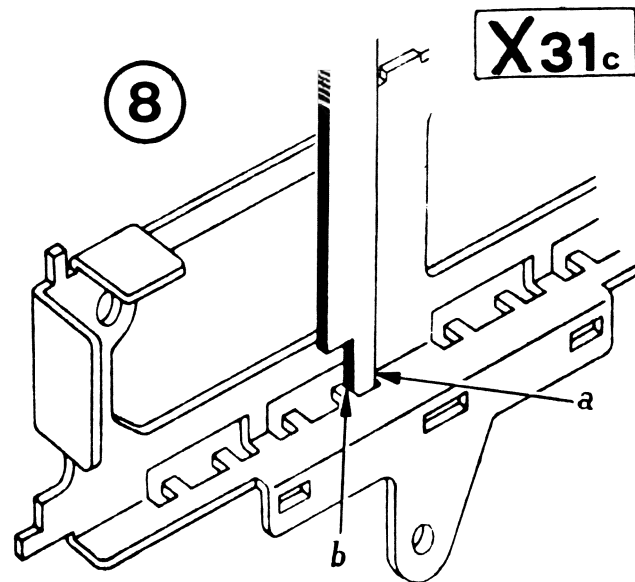
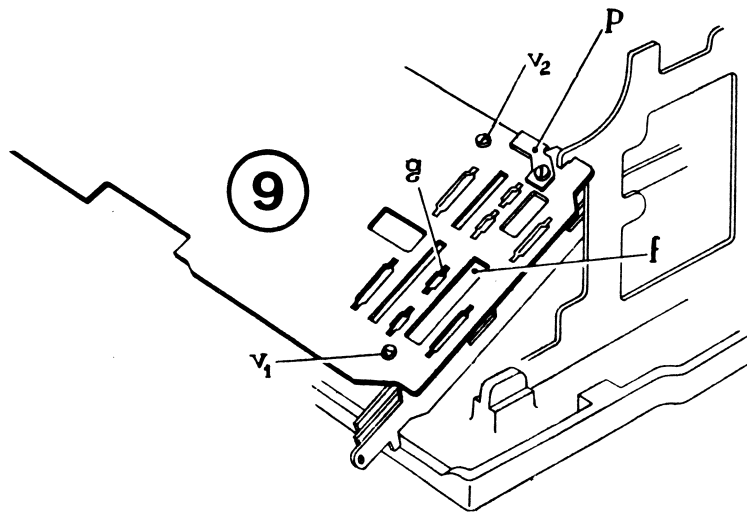
7



6

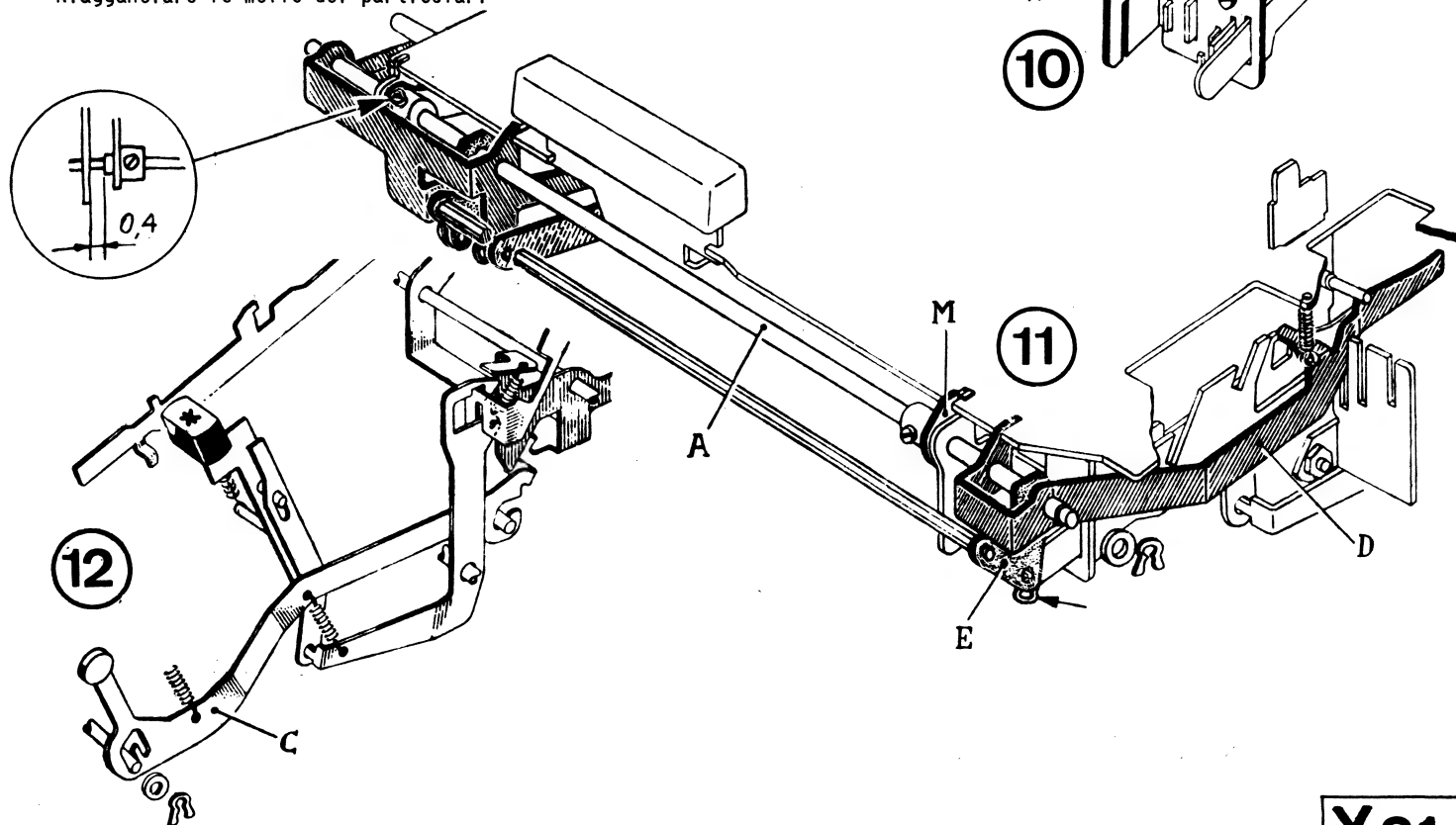
X31b

- Limare l'intaglio di guida inferiore, prima dalla parte "a" fino a far entrare la sonda da 3,2 mm. e quindi dalla parte "b" fino a far entrare la sonda da 4,2 mm. (cioè il gambo del tasto) (fig.8)
- Allentare le due viti "v₁" e "v₂" (fig.9)
- Inserire il nuovo gambo-del tasto attraverso la feritoia "f" (fig.9) e flettendo opportunamente la piastra di guida posizionarlo prima nel taglio di guida superiore "g" e quindi nell'intaglio inferiore.
- Riagganciare la molla del gambo del tasto e riposizionare il tirantino T (fig.6)
- Riavvitare le due viti "v₁" e "v₂" della piastra di guida (fig.9)

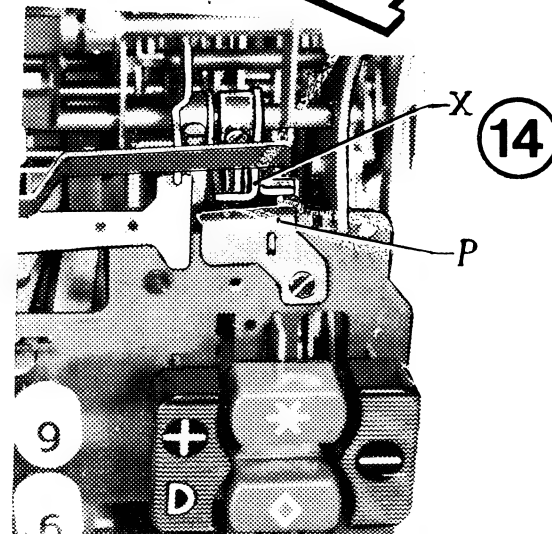
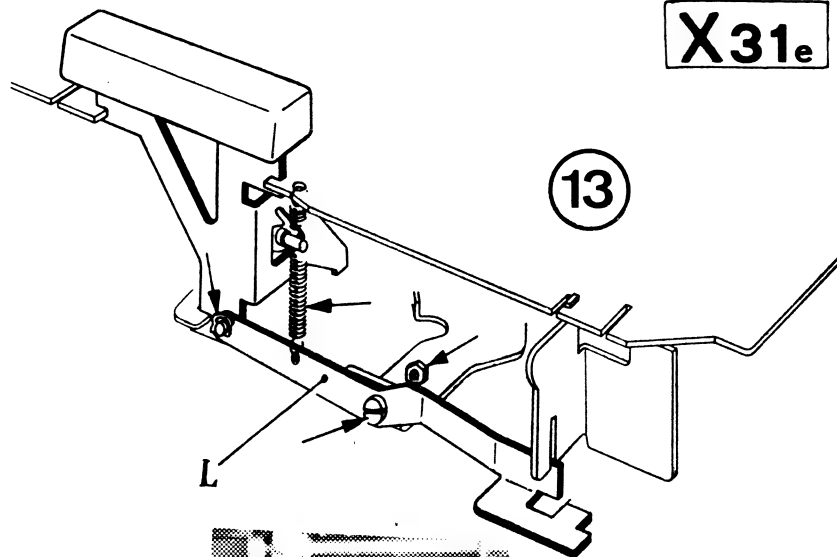


di guida; bloccare le viti

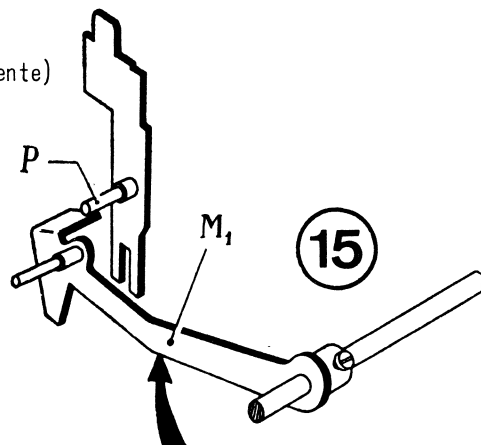
- Riposizionare il ponte D e la manovella E dell'albero esagonale e rimettere l'albero A nella sua posizione originale (fig.11)
- Riposizionare il particolare C e bloccarlo con rondella e staffa (fig.12)
- Riagganciare le molle dei particolari



- Rimontare la leva L con vite e dado, staffa e molla (fig.13)
- Ricollegare con staffa la manovella E dell'albero esagonale al corsoio del preciclo (fig.11)
- Rimontare la piastrina P (fig.4) e bloccare la vite
- Rimontare i tasti di comando e posizionare la manovella X (fig.14) eseguendo la regolazione Y 7
- Bloccare la vite della manovella M₁ avendo cura di lasciare la luce di 0,4 mm. indicata in fig.11; tenere quindi, a mano, la manovella completamente ruotata verso l'alto (deve puntare contro il piolo P) (fig.15). In tale condizione: posizionare la manovella M nell'intaglio di guida (fig.11)



(continua alla pagina seguente)

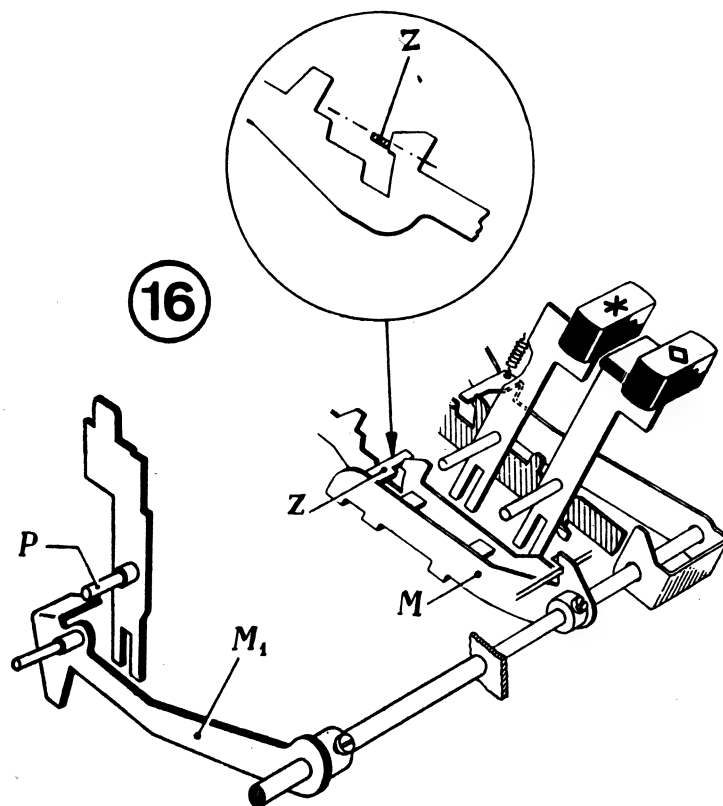
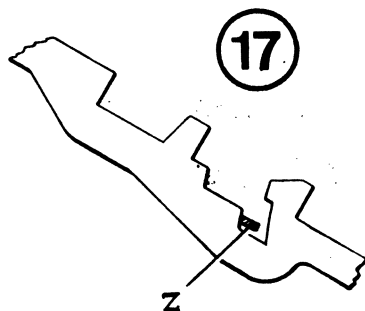


- Continuando a tenere la manovella M_1 contro il piolo P (fig.16), regolare angularmente la manovella M in modo da ottenere la condizione indicata in fig.16. Bloccare la vite

- Per verificare la corretta posizione angolare della manovella M:

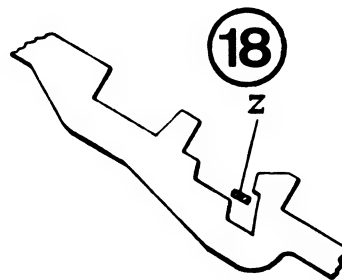
- 1) Abbassare il tasto totale parziale nero, fare il preciclo e ruotare l'albero principale di circa 90° ; l'aletta Z deve trovarsi come in fig.17. In caso contrario, completare il ciclo e, tenendo la manovella M_1 ruotata verso l'alto come in precedenza, regolare angularmente la manovella M; ripetere quindi la verifica

(continua alla pagina seguente)

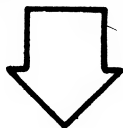


- 2) Abbassare il tasto totale generale nero, fare il preciclo e ruotare l'albero principale di circa 90° ; l'aletta Z deve trovarsi come in fig.18; deve cioè lasciar passare con sicurezza il gradino inferiore; in caso contrario completare il ciclo e,tenendo la manovella M_1 ruotata verso l'alto, come in precedenza, regolare nuovamente la posizione angolare della manovella M_1 , senza però pregiudicare la condizione verificata in totale parziale

- Rimontare la bottoniera (4 viti) e i tasti sferici

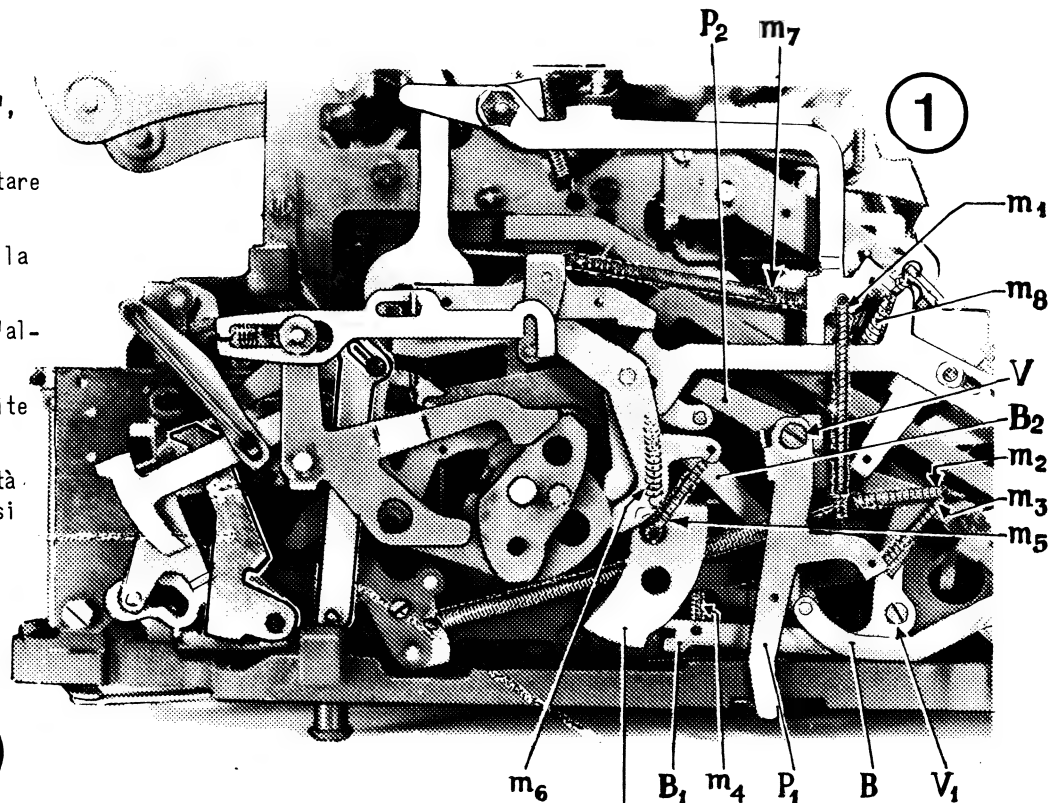


X 32

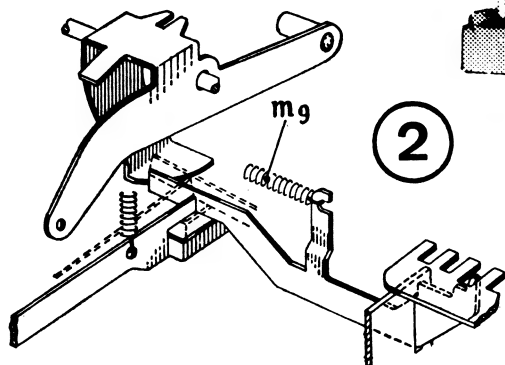


SMONTAGGIO

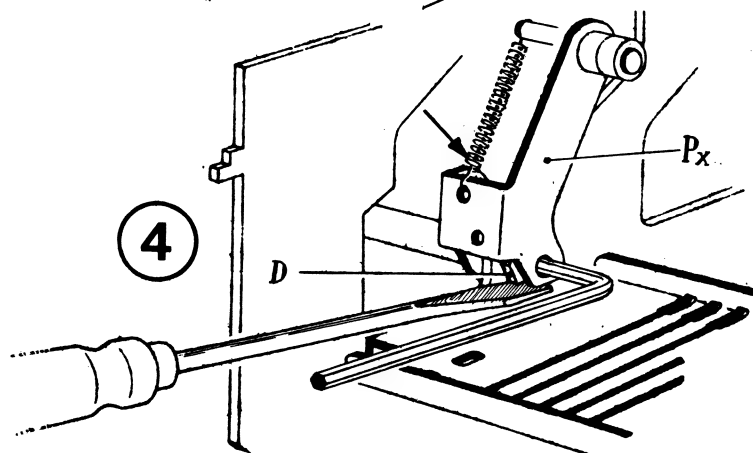
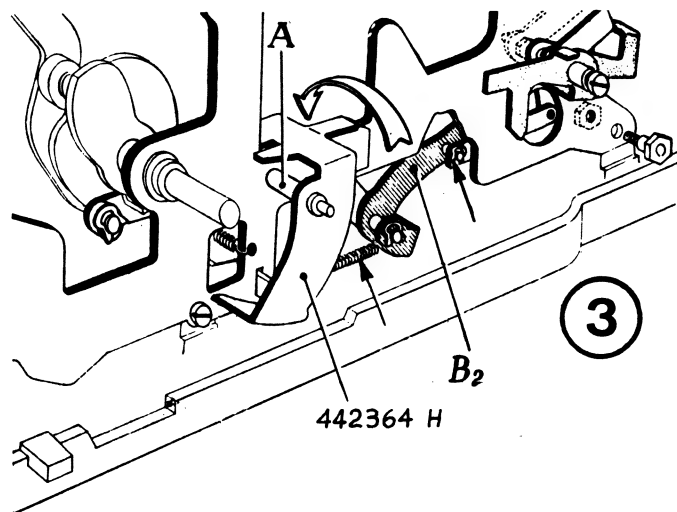
- Sganciare le molle "m₁", "m₂", "m₃", "m₅", "m₆", "m₇", "m₈" (fig.1)
- Togliere la vite V, il canotto e smontare P₁ e P₂ (fig.1)
- Togliere la staffa e abbassare la biella B (fig.1)
- Abbassare il "non calcola", ruotare l'albero principale di 180°
- Sganciare la molla "m₄", svitare la vite V₁ e smontare la biella B₁ (fig.1)
- Sganciare le staffe dalle due estremità della biella B₂ e smontarla (ricordarsi del percorso) (fig.1)
- Sganciare la molla "m₉" (fig.2).



442364 H

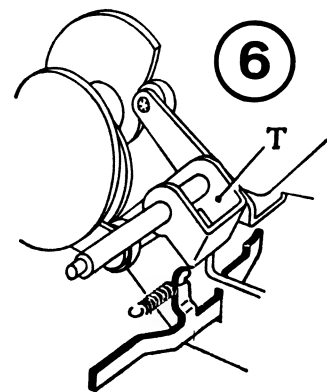
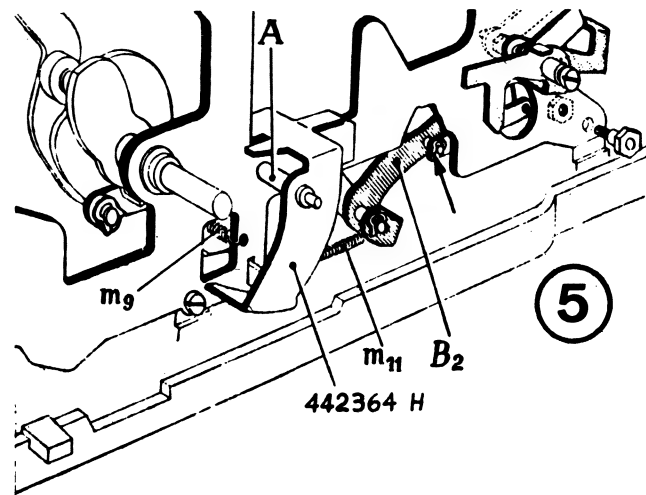
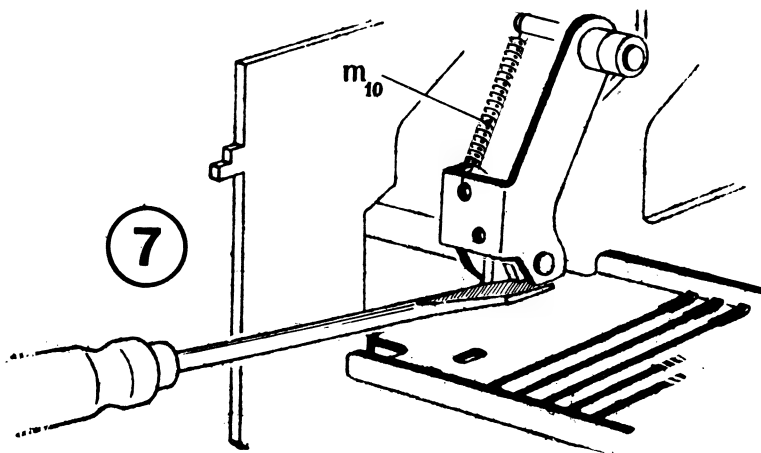


- Smontare la staffa, sganciare la molla ed estrarre il braccio B_2 (fig.3)
- Poggiare la macchina sul posteriore
- (MC 24) Sganciare la molla del ponte ricarica trasmissione P_x (fig.4). Per macchina vecchio tipo inserire un cacciavite per tenere fermo il dado D ; con una pinza svitare l'albero A (fig.3) ed estrarlo, infilare contemporaneamente un perno qualsiasi per sostenere i particolari visibili in fig.4 nella loro posizione.
- Per macchine nuovo tipo invece svitare la parte di albero A (fig.3) che supporta il ponte.
- Estrazione del ponte recupero slitta 442364H: ruotarlo nel senso della freccia (fig.3) fino a far fuoriuscire dal disotto il braccio con perno; spostare leggermente il ponte verso l'anteriore e continuare la rotazione facendo fuoriuscire anche il braccio con rullino; completare l'estrazione del ponte.

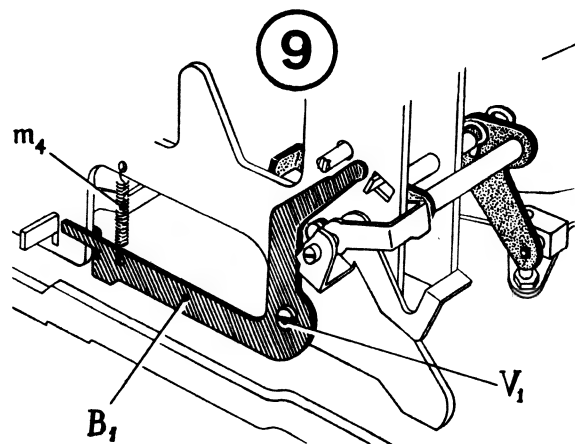
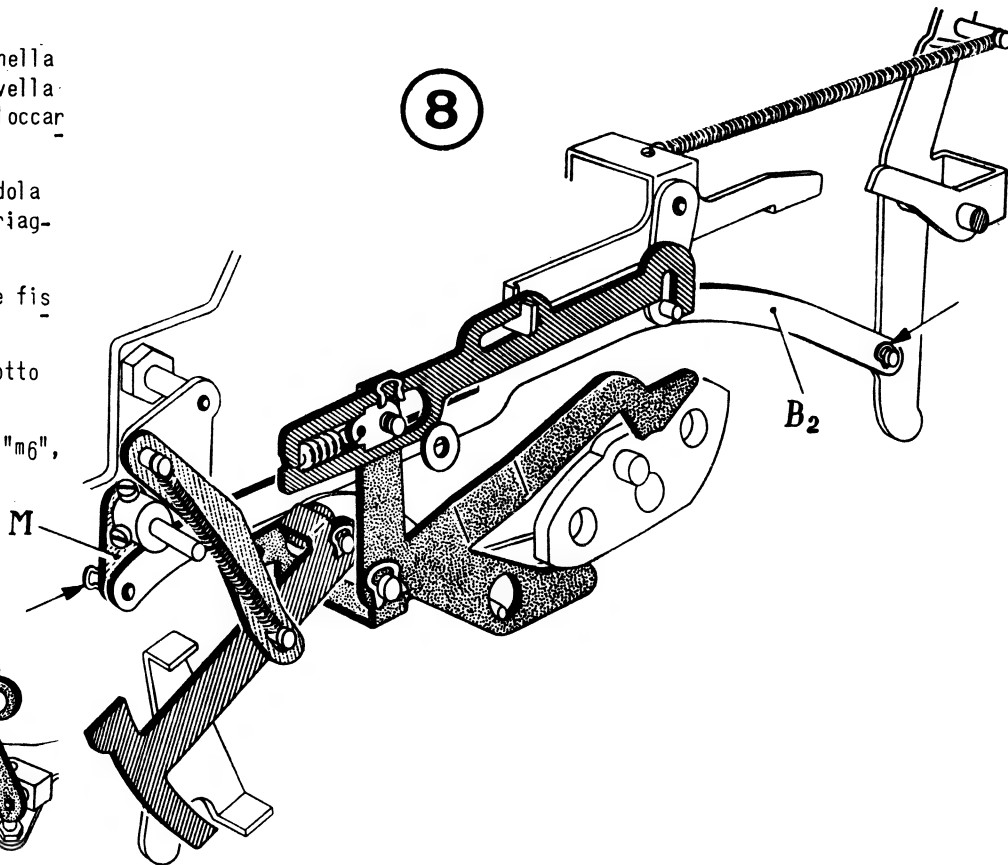


RIMONTAGGIO

- Montare un nuovo ponte 442364H infilandolo tra fianchetto e basamento e ruotarlo seguendo la procedura inversa allo smontaggio
- Rimontare il braccio B_2 sul proprio perno, rimettere le staffe (fig.5)
- Infilare l'albero A e portarlo a filo del braccio interno del ponte (MC 24 vecchio tipo) Sollevare il ponte intermedio T (fig.6) in modo da poter continuare ad infilare l'albero, avvitare infine l'albero sul proprio dado (togliere il perno provvisorio e avvitare l'albero tenendo fermo il dado con un cacciavite). Bloccare l'albero utilizzando l'apposito foro o intaglio esistente sull'albero stesso
- (MC 24 vecchio tipo) Riagganciare la molla "m₁₀" (fig.7)
- Riagganciare le molle "m₉" (fig.5 e 2) e "m₁₁" (fig.5)



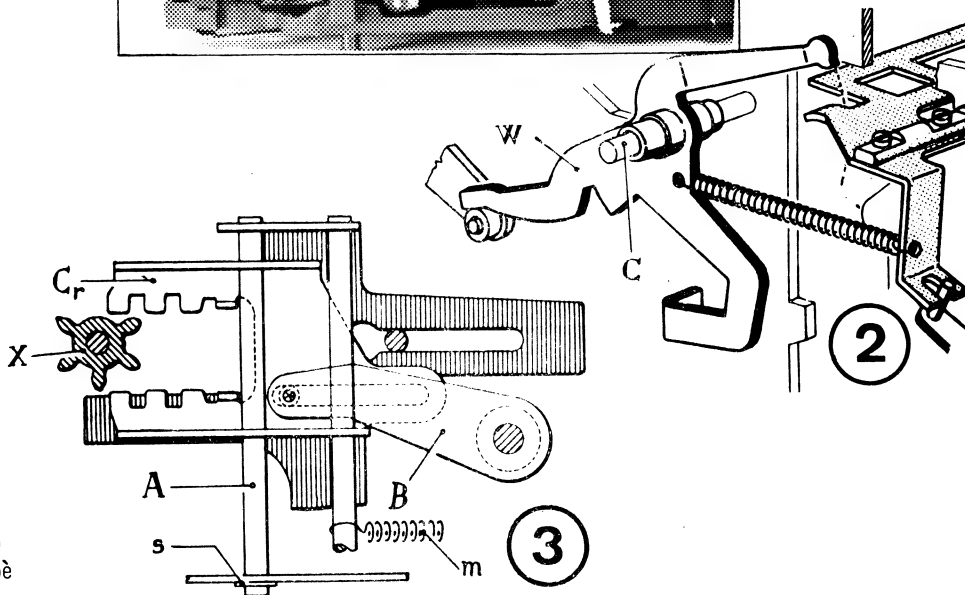
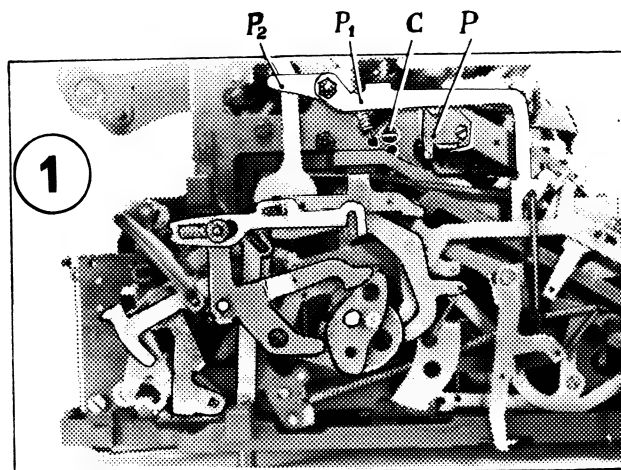
- Riappoggiare la macchina sul basamento
- Rimontare la biella B_2 (fig.8): infilarla nella macchina facendola scorrere contro la manovella M , agganciarla come indicato in figura e bloccarla con le staffe
- Rimontare la biella B_1 (fig.9): posizionandola come in fig.9; bloccarla con la vite V_1 e riagganciarla la molla " m_4 "
- Riagganciare la biella B (fig.1-pag. X32) e fissarla con staffa
- Rimontare i ponti P_2 e P_1 , infilare il canotto e bloccare con la vite V (fig.1-pag. X32)
- Riagganciare le molle: " m_1 ", " m_2 ", " m_3 ", " m_5 ", " m_6 ", " m_7 ", " m_8 " (fig.1-pag. X32)
- Concludere il ciclo



- (per il totalizzatore inferiore vedi pag. X33c)

SMONTAGGIO DEL TOTALIZZATORE SUPERIORE

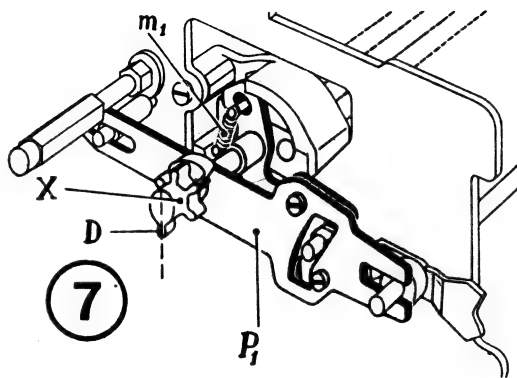
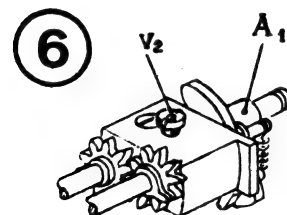
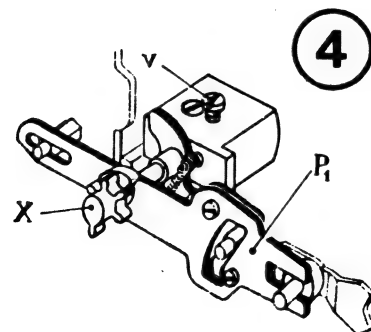
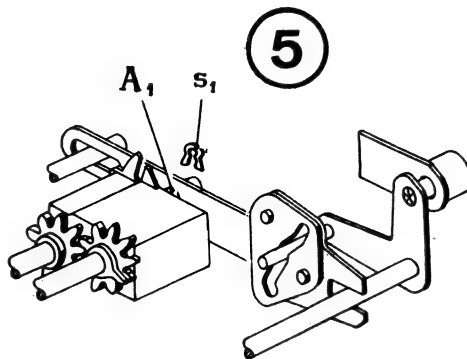
- Smontare rullo e telaio portarotolo {
mc 24 Nota 8
mc 26 Nota 9
- Smontare la piastra supporto bobine nastro
- (MC 24) Smontare la piastrina P di ritegno carrozzeria (fig.1)
- Smontare i ponti P₁ e P₂ (fig.1) e la colonnina C (per MC 26 estrarre la leva a tre bracci W (fig.2))
- Sganciare la molla "m" della piastra portacravatta (fig.3)
- Sfilare l'alberino A (fig.3) togliendo la staffa "s" all'estremità inferiore dell'albero stesso
- Svincolare la cravatta C_r flettendo il braccio B (fig.3)
- Ribaltare con un cacciavite il totalizzatore di circa 90° e allentare la vite "v" di ritegno pignone X (fig.4); sfilare il pignone X.
- Svincolare la piastra P₁ (fig.4) dall'albero di guida posteriore e disporla sollevata, cioè fuori dalla traiettoria del totalizzatore.



- Sfilare la staffa "s₁" dall'estremità destra dell'albero del totalizzatore (fig.5) ed estrarre da sinistra il totalizzatore.

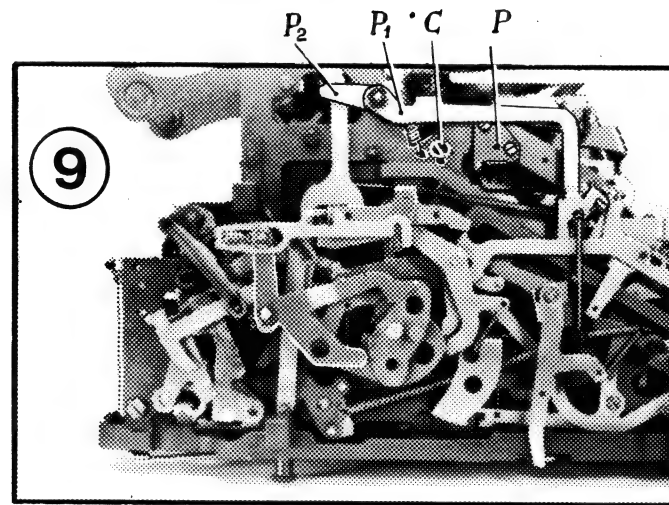
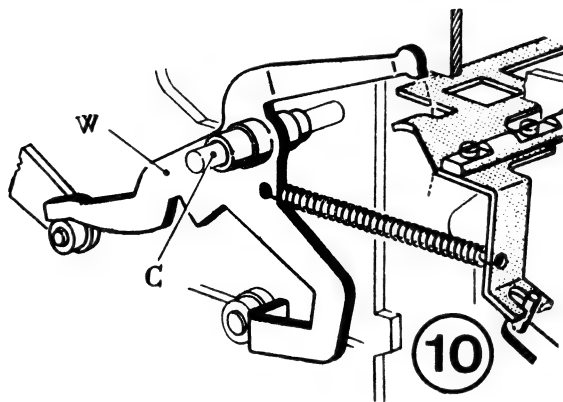
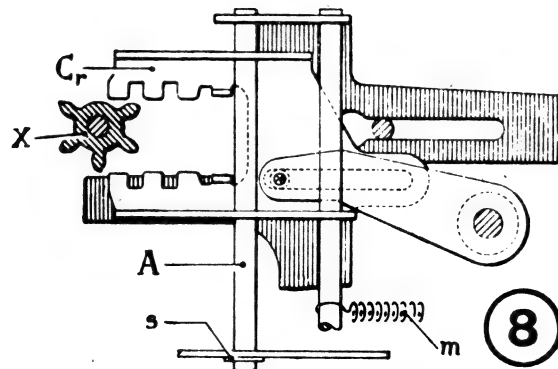
RIMONTAGGIO

- Prendere un nuovo totalizzatore 443374C e verificare che l'alberino A₁ (fig.6) sporga della stessa quantità di quello vecchio; per ottenere tale condizione agire sulla vite "v₂" (fig.6)
- Facendo attenzione a non sganciare la molli-
na "m₁" (fig.7), inserire il nuovo totalizzatore con la barretta posizionatrice rivolta verso l'alto; quando l'alberino A₁ avrà superato il foro della piastrina porta totalizzatore di destra, bloccarlo con staffa "s₁" (fig.5)
- Riposizionare la piastrina P₁ (fig.4)
- Reinserire il pignone X (fig.7): spostare opportunamente la piastrina P₁ in modo da poter ribaltare il totalizzatore e rendere accessibile la vite per bloccare il pignone X; quest'ultimo deve essere disposto in modo che:
 - assialmente conceda un gioco minimo al totalizzatore
 - angularmente, con totalizzatore a riposo e barretta posizionatrice verso il basso, il dente esterno D deve trovarsi sulla verticale e rivolto verso il basso (fig.7): ottenuta tale condizione, bloccare la vite "v" (fig.4)



X33a

- Riposizionare la cravatta C_r come in fig.8, e rimontare l'albero A fissandolo con staffa "s"
 - Riagganciare la molla "m" (fig.8)
 - (MC 24) Rimontare la colonnina esagonale C (fig.9)
 - (MC 26) Rimontare il perno C con la leva a tre bracci W posizionata come in fig.10
 - Rimontare i ponti P_1 e P_2 (fig.9)
 - Rimontare la piastrina P di ritegno carrozzeria
 - Rimontare la piastra porta bobine del nastro
 - Rimontare rullo e telaio portarotolo MC 24
- Nota 8
- MC 26
- Nota 9



SMONTAGGIO DEL TOTALIZZATORE INFERIORE

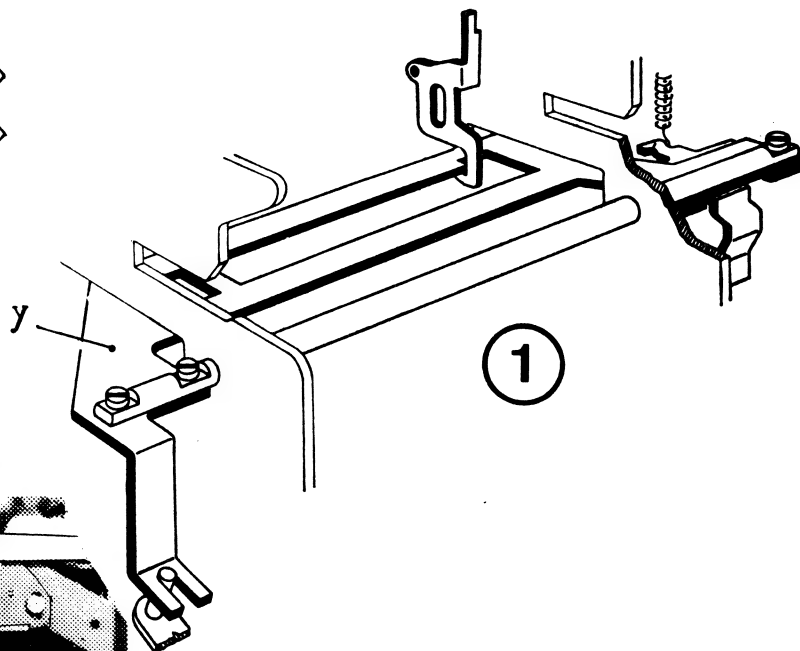
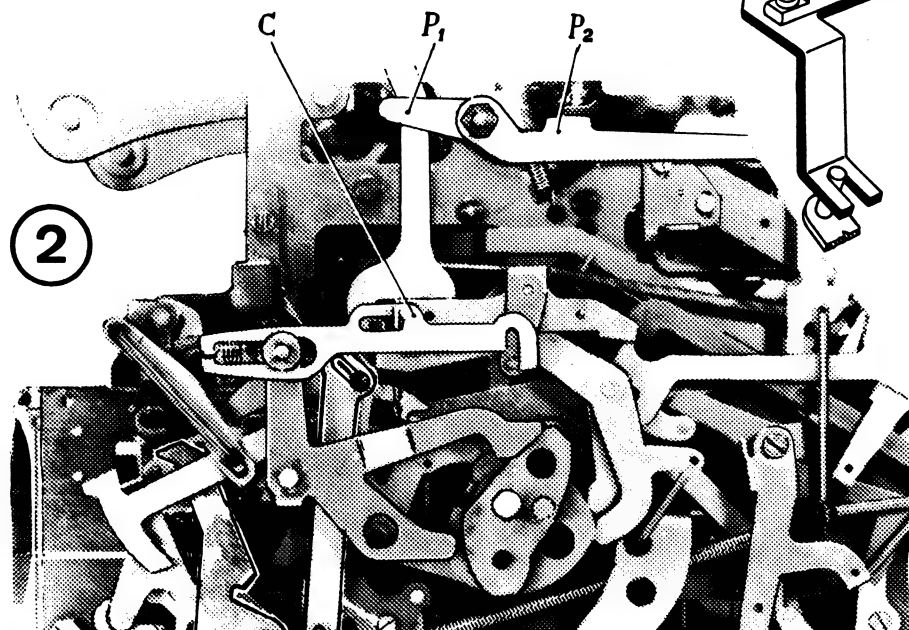
- Smontare rullo e telaio portarotolo
 $\left\{ \begin{array}{l} \text{mc 24.} \\ \text{mc 26} \end{array} \right.$

Nota 8

Nota 9
- Smontare la piastra porta bobine del nastro
- (MC 24) Smontare la piastra comando scrittura Y (fig.1) e sposterla verso destra
- Smontare i ponti P₁ e P₂ (fig.2)
- Smontare il chiavistello C (fig.2)

Nota 8

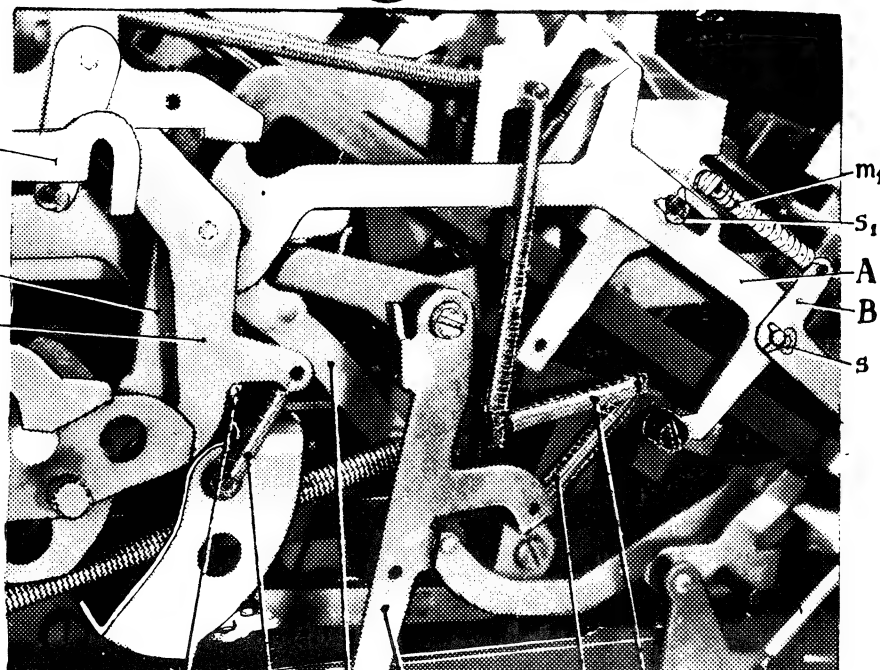
Nota 9



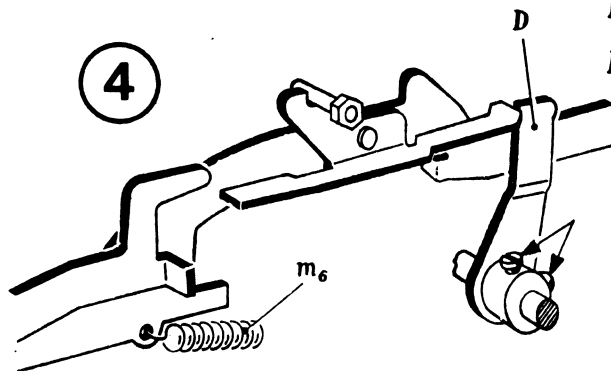
X33c

- Sganciare le molle "m₁"-"m₂"-"m₃"-"m₄"-"m₅" (fig.3)
- Togliere le staffe "s" e "s₁" e quindi i corsei A e B (fig.3)
- Togliere il ponte C₁ (fig.3)
- Smontare la biella L (fig.3)(ricordarsi del percorso)
- Allentare le viti del dito D chiusura divisione (fig.4)
- Sganciare la molla "m₆" della biella della divisione (fig.4)

3

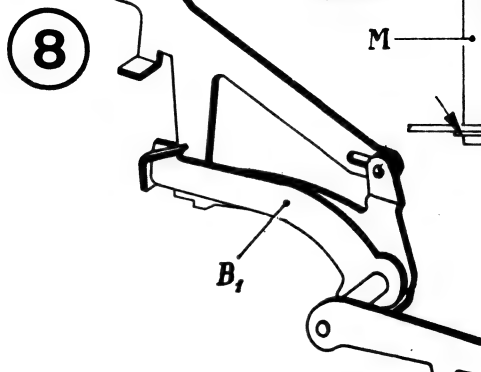
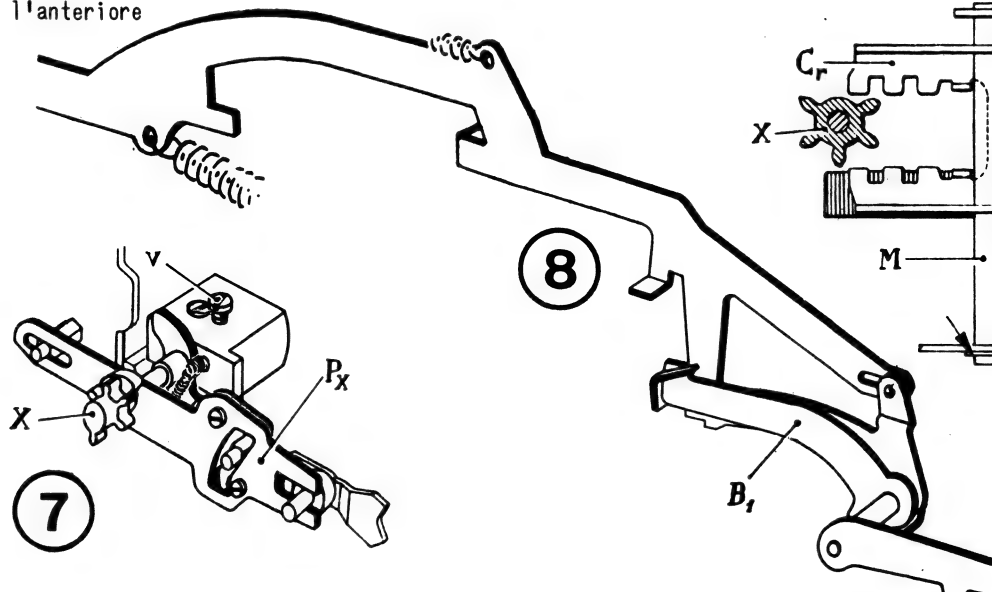
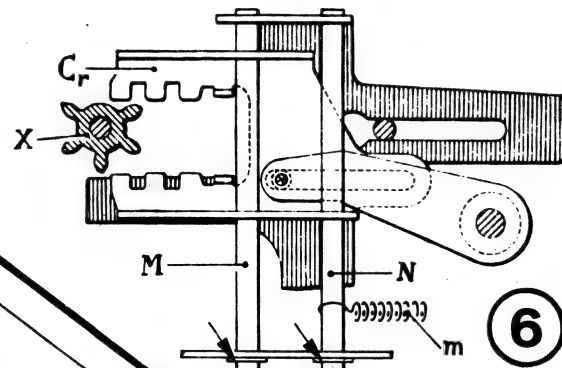
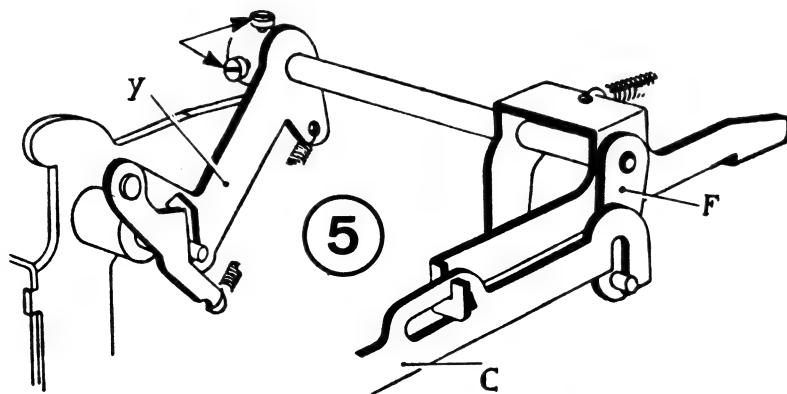


4



- Allentare le viti del posizionatore Y della memoria (fig.5)
- Ruotare la manovella F (fig.3) ed estrarre le leve P₃ e P₄ (fig.4) ed il dito D chiusura divisione (fig.4)

- Estrarre gli alberi M e N (fig.6) sfilando le staffe all'estremità inferiore e sganciando la molla "m"
- Svincolare la cravatta, C_r (fig.6) inferiore in modo da toglierla dalla traiettoria del totalizzatore
- Ruotare il totalizzatore con cacciavite in modo da allentare la vite di ritegno del pignone X (fig.6)
- Sfilare il pignone X
- Svincolare dal posteriore la piastra inferiore P_x (fig.7) e tenerla sollevata, cioè fuori dalla traiettoria del totalizzatore
- Sollevare il braccio B_1 in modo da svincolarlo dalla biella della divisione (fig.8) e spingere quindi quest'ultima verso l'anteriore

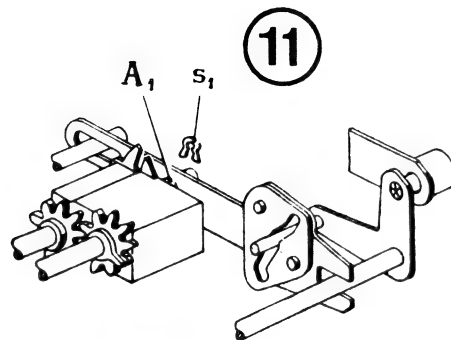
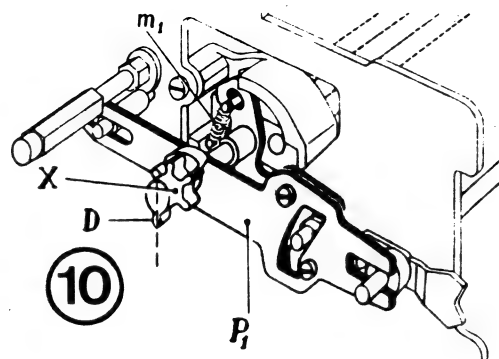
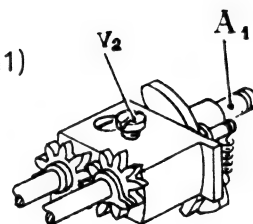


- Abbassare il tasto **M** e **<** (**RM** per MC 26) fare il preciclo e
- Sfilare la staffa "s₁" dall'estremità destra dell'albero del totalizzatore (fig.11)
- Estrarre il totalizzatore inferiore

RIMONTAGGIO

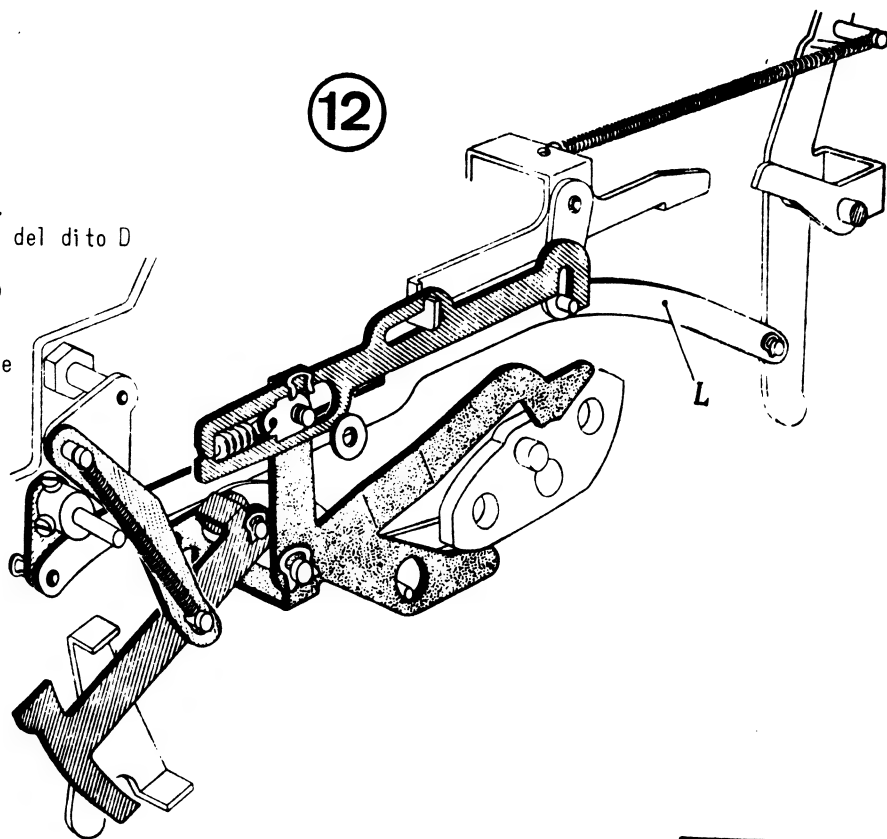
- Prendere un nuovo totalizzatore 443374C e verificare che l'alberino A₁ (fig.9) sporga della stessa quantità di quello vecchio: per ottenere tale condizione agire sulla vite "v₂" (fig.9)
- Facendo attenzione a non sganciare la mollina "m₁" (fig.10), inserire il nuovo totalizzatore con la barretta posizionatrice rivolta verso l'alto; quando l'alberino A₁ avrà superato il foro della piastrina porta totalizzatore di destra, bloccarlo con staffa "s₁" (fig.11)
- Riposizionare la piastrina P₁ (fig.10)
- Reinserire il pignone X (fig.10): spostare opportunamente la piastrina P₁ in modo da poter ribaltare il totalizzatore e rendere accessibile la vite per bloccare il pignone X; quest'ultimo deve essere disposto in modo che:
 - assialmente conceda un gioco minimo al totalizzatore
 - angularmente, con totalizzatore a riposo e barretta posizionatrice verso il basso, il dente esterno D deve trovarsi sulla verticale e rivolto verso il basso (fig.10): ottenuta tale condizione, bloccare la vite "v" (fig.7-pag.X33e)

X33f



- Recuperare verso il posteriore la biella della divisione (fig.8) e riposizionare il braccio B_1 come in fig.8
- Riposizionare correttamente le cravatte C_r (fig.6-X33e) infilare gli alberi verticali M e N (fig.6) e bloccarli sotto con staffa; riagganciare la molla "m" (fig.6)
- Rimontare il dito D chiusura divisione (fig.4-X33d)
- Rimontare le leve P_3 e P_4 (fig.3-X33d) e riagganciare le molle "m₄" e "m₅" (fig.3) e frizionare le viti del dito D
- Abbassare la manovella F e rimontare il chiavistello C (fig.5-X33e)
- Rimontare il ponte C_1 (fig.3-X33d) con canotto e vite
- Riagganciare le molle "m₂" - "m₃" (fig.3) e la molla "m₆" (fig.4)
- Rimontare la biella L posizionandola come in fig.12
- Rimontare i corsoi A e B (fig.3) con staffe, rondella e molla m₁

(continua)



X33_g

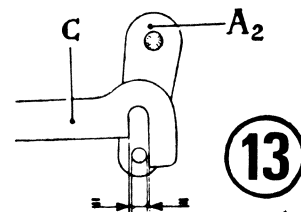
- Eseguire la regolazione del dito D chiusura divisione Y24
- (MC 24) Rimontare la piastra comando scrittura Y (fig.1-X33c)
- Rimontare i ponti P₁ e P₂ (fig.2-X33c) e riagganciare le relative molle
- Rimontare la piastra supporto bobine del nastro
- Rimontare rullo e telaio portarotolo

{

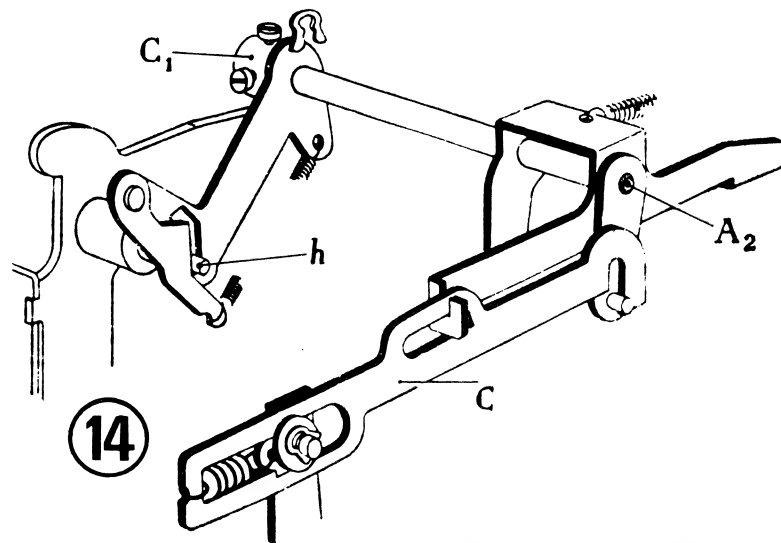
mc 24
mc 26

Nota 8

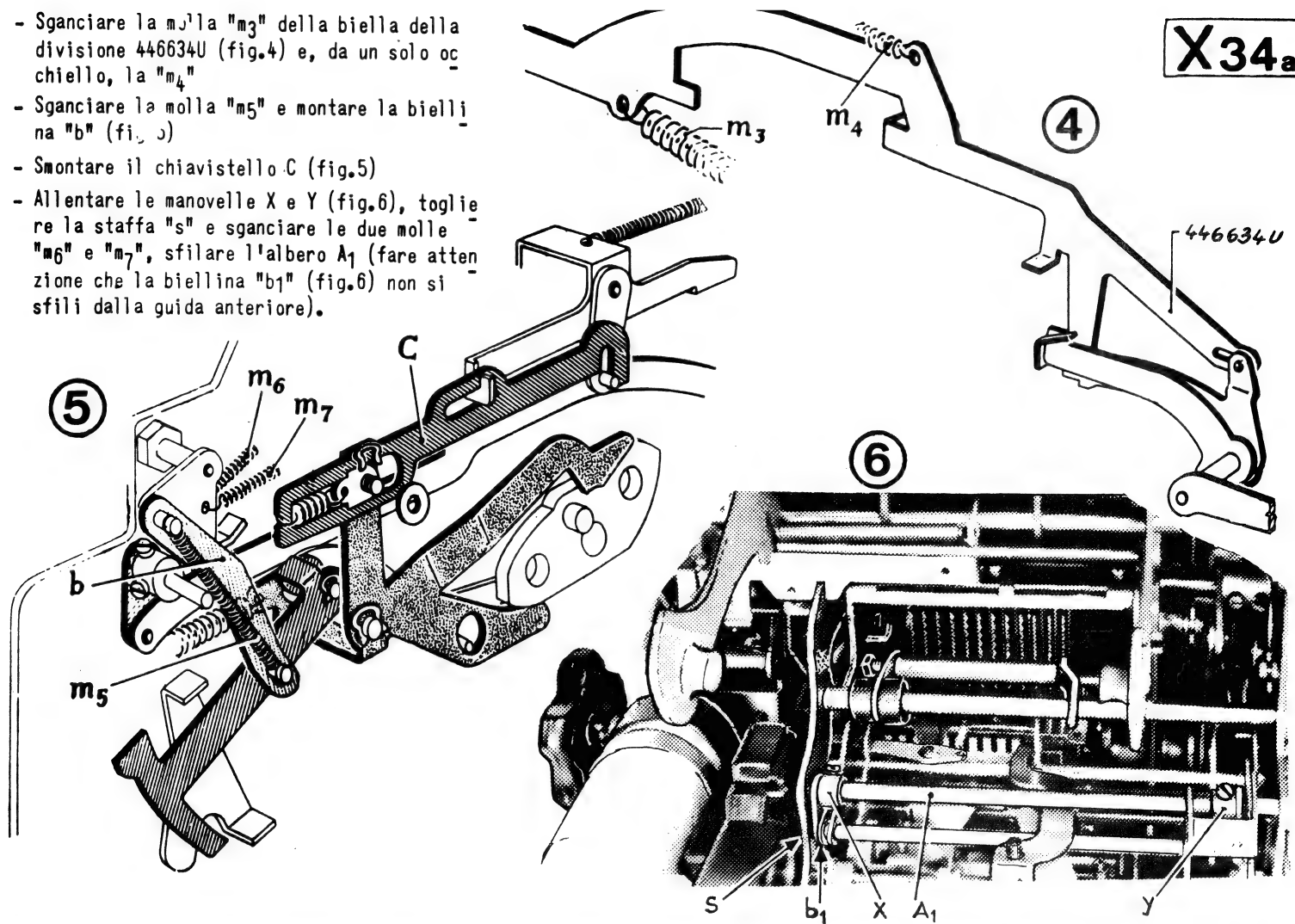
Nota 9



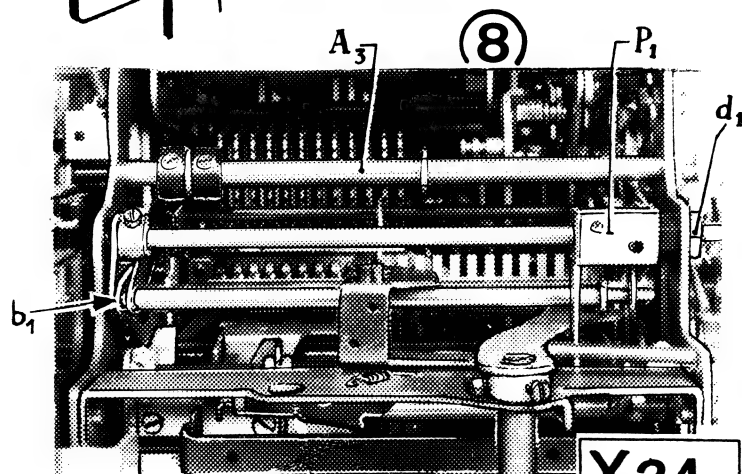
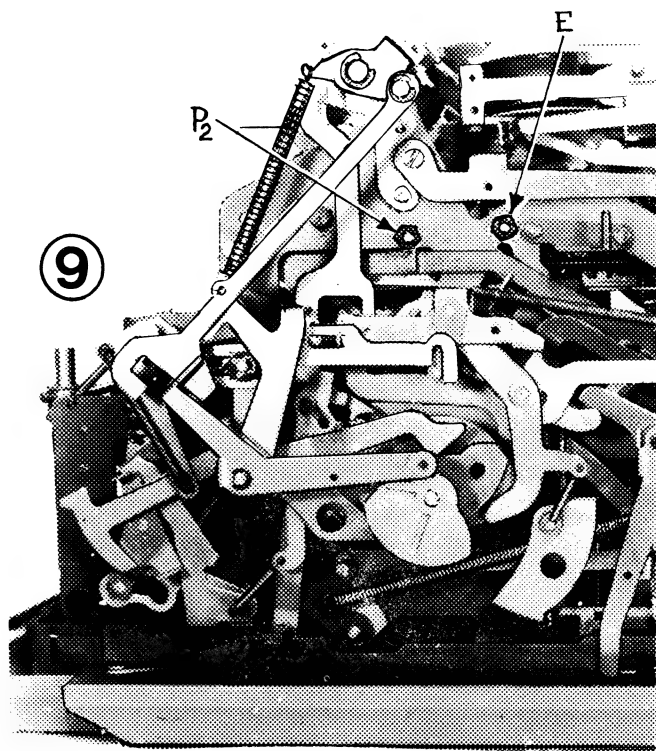
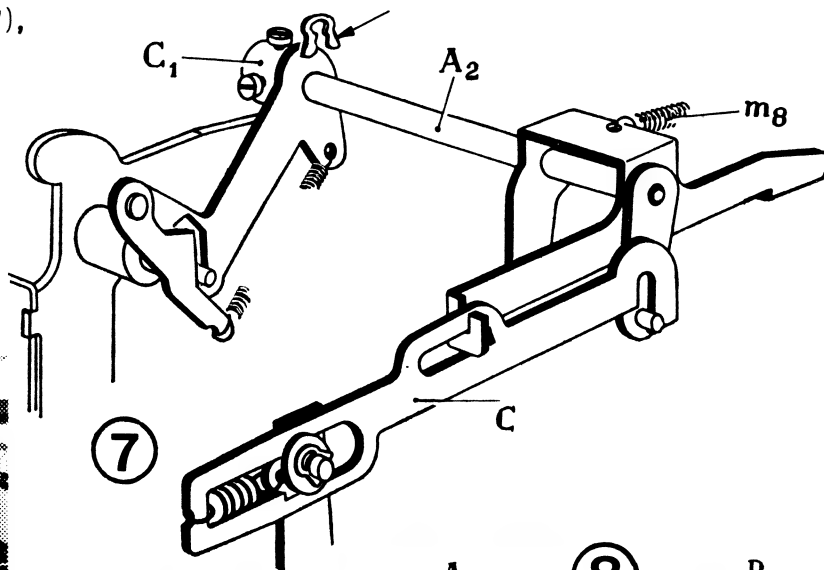
- Regolazione del posizionario della memoria: portare il collare C₁ del posizionario memoria a filo dell'estremità dell'albero A₂ (fig.14)
Assicurarsi che il posizionario sia nella condizione di fig.14 (cioè con il piolino "h" a fondo asola). Portare la manovella A₂ con il piolo centrato rispetto all'asola (fig.13); (verificare la centratura del piolo ruotando il chiavistello C) raggiunta tale condizione, bloccare le viti del collare C₁ (fig.14).



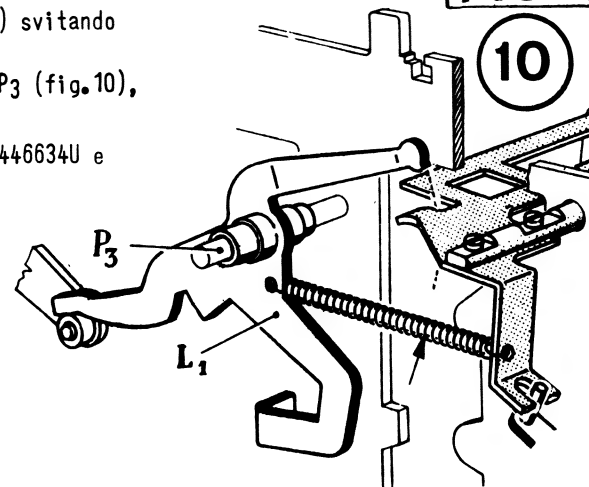
- Sganciare la molla "m3" della biella della divisione 446634U (fig.4) e, da un solo occhio, la "m4"
- Sganciare la molla "m5" e montare la biellina "b" (fig.5)
- Smontare il chiavistello C (fig.5)
- Allentare le manovelle X e Y (fig.6), togliere la staffa "s" e sganciare le due molle "m6" e "m7", sfilare l'albero A₁ (fare attenzione che la biellina "b₁" (fig.6) non si sfili dalla guida anteriore).



- Allentare il collare C_1 del posizionatore memoria (fig.7), togliere la staffa, sganciare la molla " m_8 " e sfilare l'albero A_2
- Allentare i collarini dell'albero A_3 (fig.8), togliere la staffa e sfilare parzialmente l'albero
- Togliere il dado " d_1 " (fig.8) e sfilando la boccola, estrarre il ponte P_1 (ricordarsi della posizione dei bracci del ponte)



X34_b

X34c**10**

- Smontare il piolo P_2 (fig.9)
- (MC 24) Smontare la colonnina esagonale posta tra i fianchi (non visibile) svitando la vite E (fig.9)
- (MC 26) Togliere il dado E (fig.9), due staffe interne, sfilare il perno P_3 (fig.10), sganciare la molla ed estrarre la leva a 3 bracci L_1
- Togliere staffa e rondella di collegamento tra la biella della divisione 446634U e la leva J (fig.11)

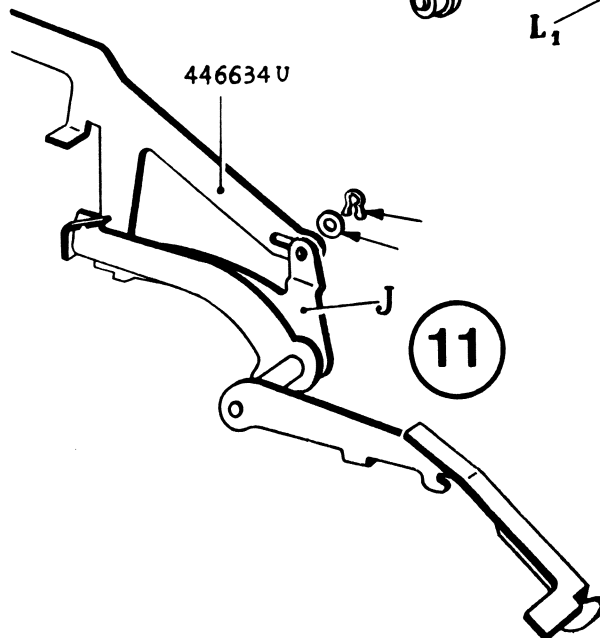
- Abbassare i tasti:

(MC 24) **M** e **<**

(MC 26) **÷ RM** ;

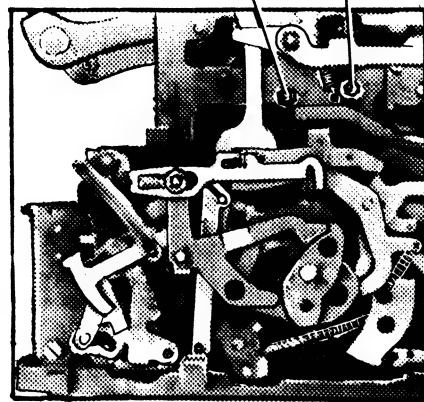
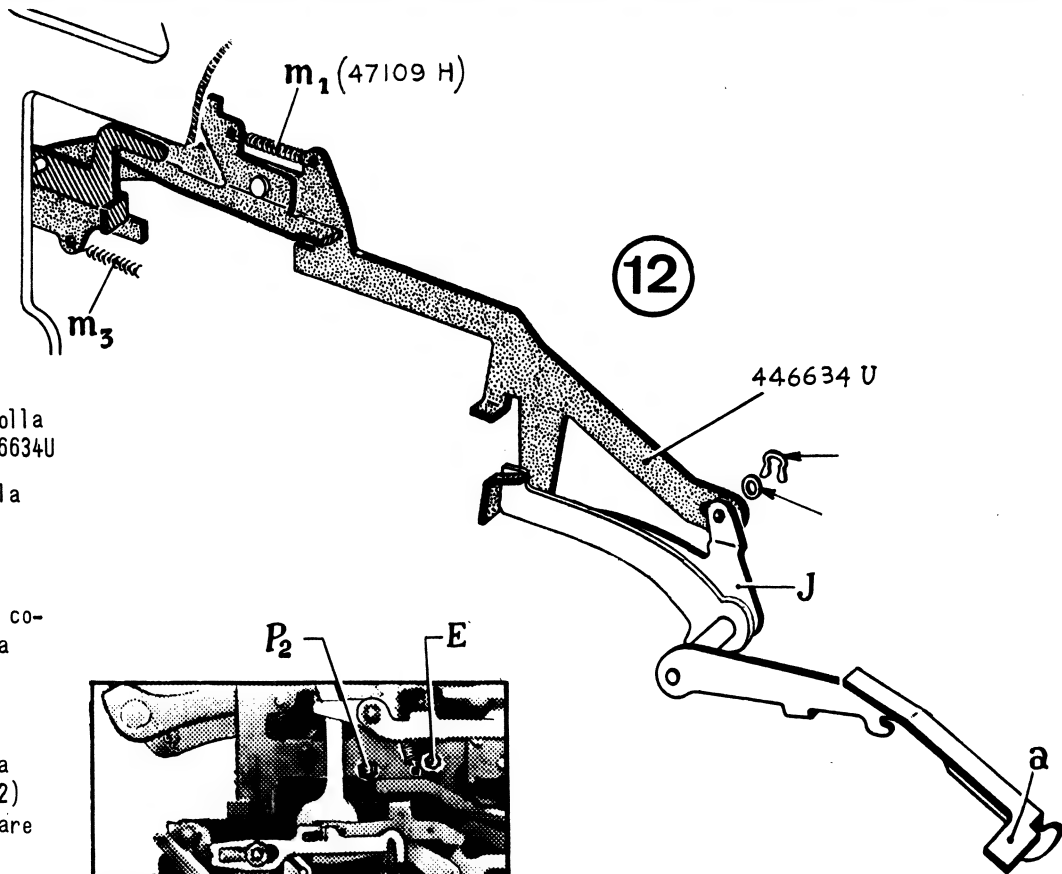
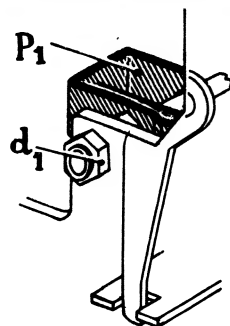
fare il preciclo e ruotare l'albero principale di 180° (fare attenzione che la biellina "b1" (fig.8) non fuoriesca)

- Estrarre la biella della divisione 446634U (fig.11) spingendola prima verso il posteriore e sfilandola quindi verso l'anteriore (sollevala leggermente). Ricordarsi di quest'ultima manovra per l'estrazione, perchè l'inserimento della nuova biella richiede la stessa manovra al contrario.

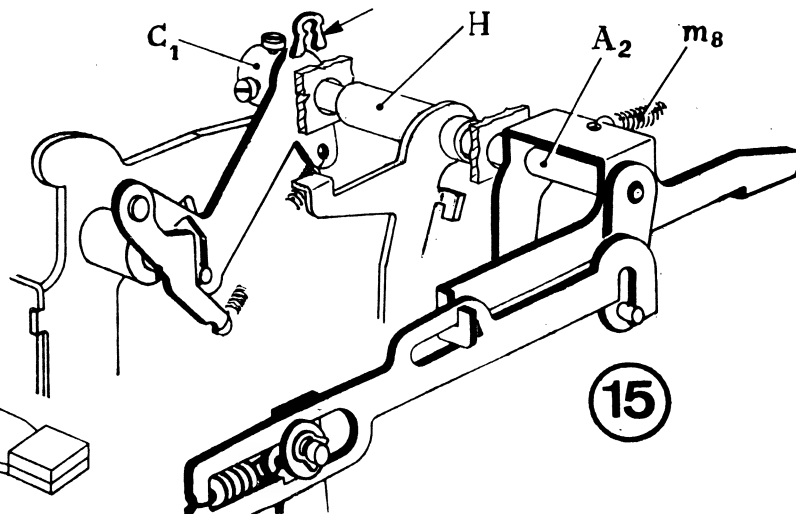
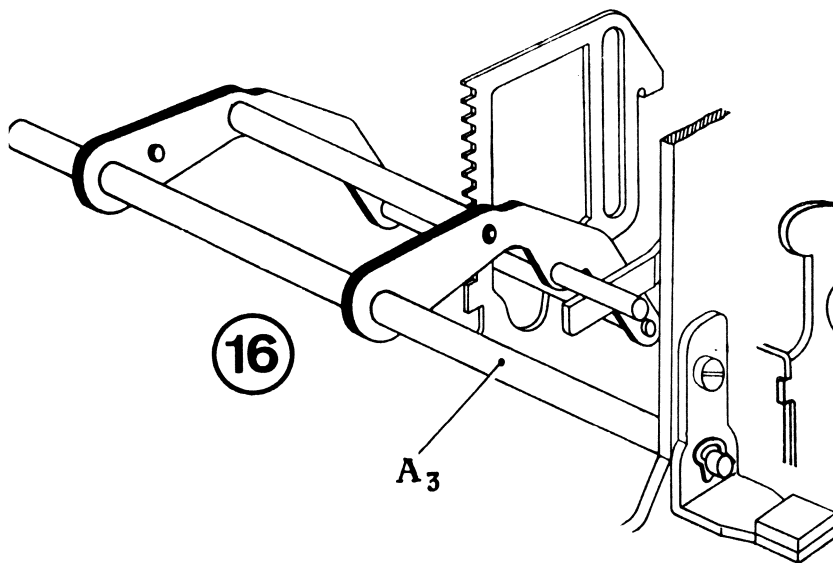
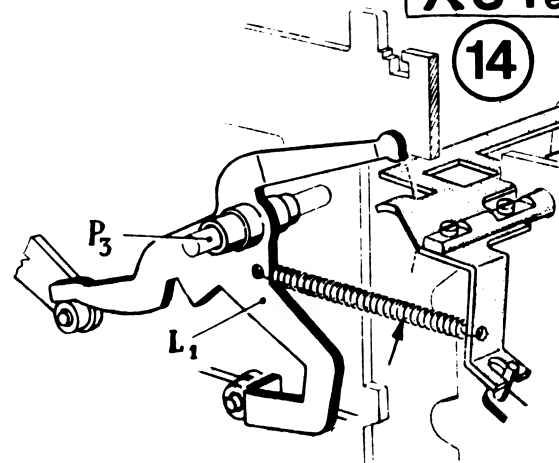
**11**

RIMONTAGGIO

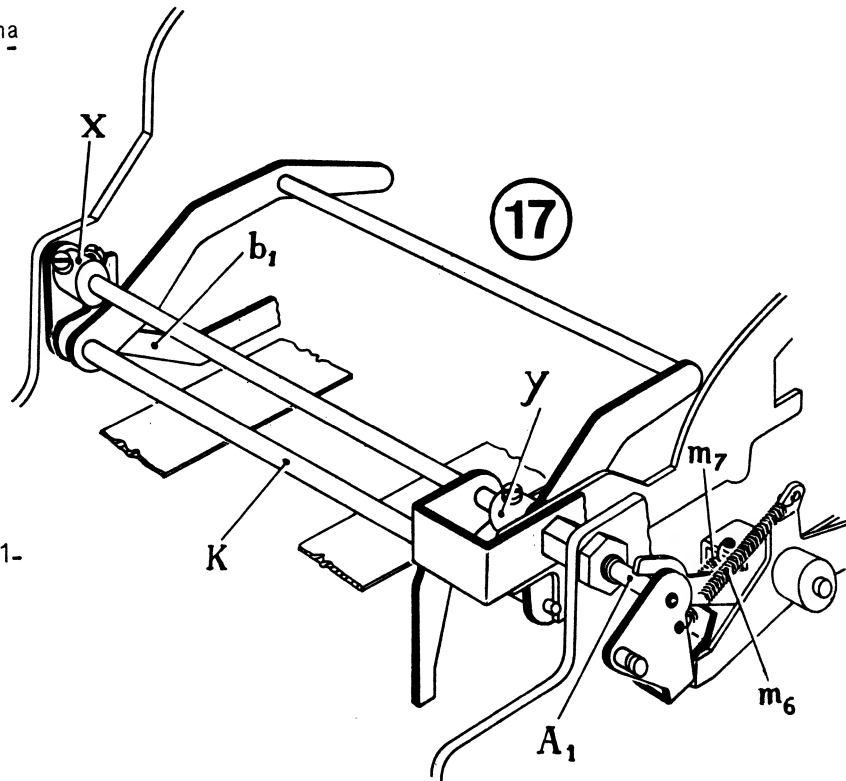
- Sganciare da un solo occhiello la molla "m₁" (fig.12) dalla nuova biella 446634U
- Inserire la nuova biella ripetendo la stessa manovra dello smontaggio
- Riagganciare la molla "m₁" (fig.12)
- Rimontare il ponte P₁ (posizionarlo come indicato in fig.12) e bloccare la boccola esagonale con il dado "d₁"
- Completare il ciclo
- Ricollegare la biella 446634U con la leva J con rondella e staffa (fig.12) (sollevare leggermente, per facilitare il collegamento, l'aletta "a")
- Rimontare il piolo P₂ e frizionare leggermente il dado
- (MC 24) Rimontare la colonnina esagonale posta fra i fianchi (con la rondella) e bloccarla con la vite E (fig.13)



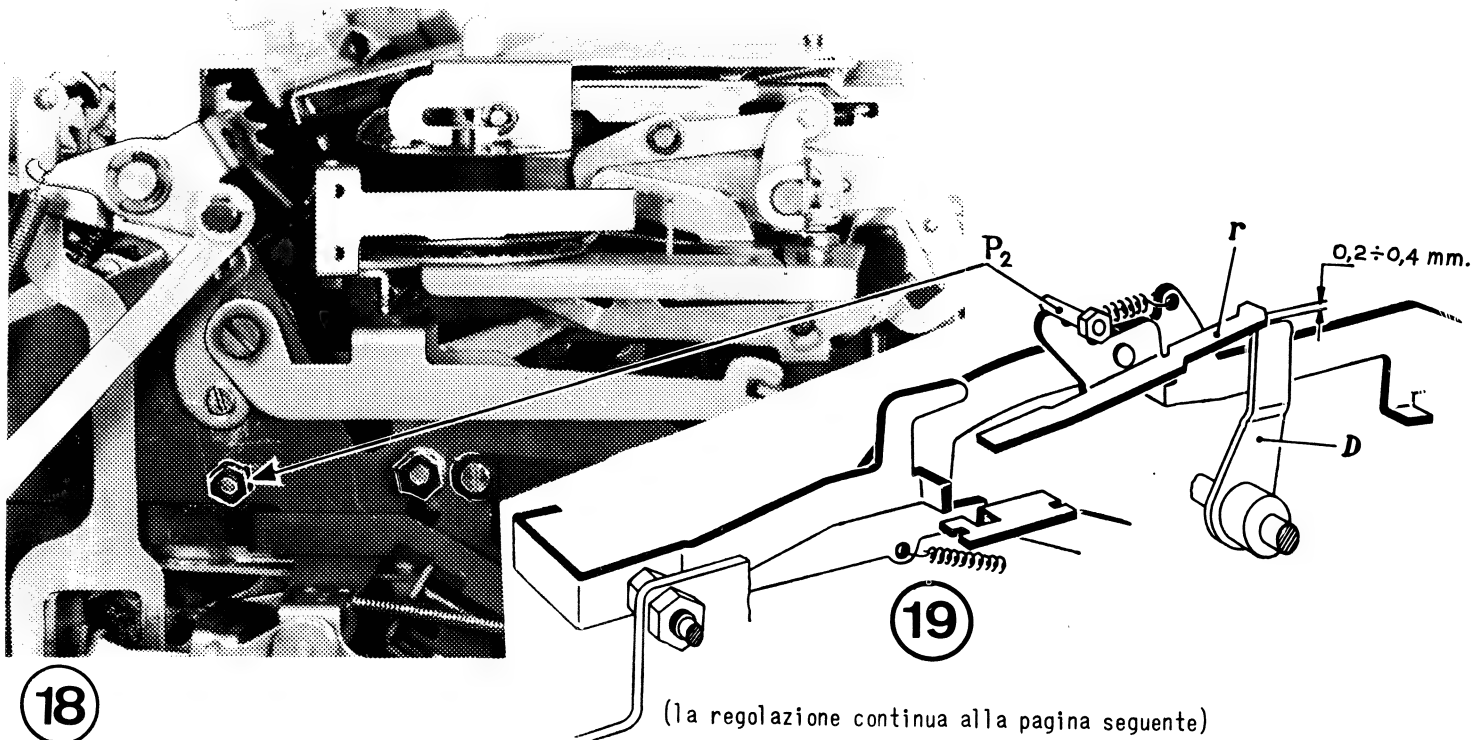
- MC 26 - Infilare l'alberino P_3 riposizionando la leva a tre braccia L come indicato in fig.14; infilare le due staffe e bloccare l'alberino con il dado
- Sollevare il particolare H con collare (fig.15) e infilarvi l'albero A_2 ; infilare ancora sul medesimo il collare C_1 del posizionario della memoria. Bloccare l'albero con la staffa e riagganciare la molla "m8".
- Rimettere in sede l'albero A_3 (fig.16), bloccarlo con staffa all'estremità e bloccare i collari, centrando il telaio in modo che, sia a destra che a sinistra, esista la stessa luce fra bracci e dentiere.



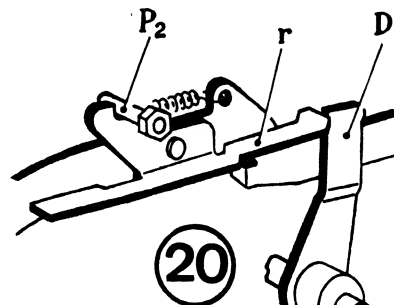
- Infilare l'albero A_1 nella boccola esagonale e quindi nei collari delle manovelle X e Y (riposizionare la biellina "b₁" come in fig.17); frizionare le viti delle due manovelle
- Riagganciare le due molle "m₆" e "m₇" (fig. 17)
- Riagganciare la molla "m₃" della biella della divisione (fig.12- pag. X 34d)
- Rimontare il chiavistello C (fig.7-pag. X 34b)
- Rimontare la biellina "b" e riagganciare la molla "m₅" (fig.5-pag. X 34a)
- Infilare la piastra F, l'albero A e rimontare il tutto, compresa la piastrina "p" (fig.3-pag. X 34)
- Rimontare il ponte posizionario R e il ponte controllo interlinea P (fig.1- X 34) bloccare la colonnina di supporto con il dado "d"; riagganciare quindi le due molle "m₁" e "m₂"
- Rimontare la leva dell'interlinea L con molla "m" (fig.1- pag. X 34)



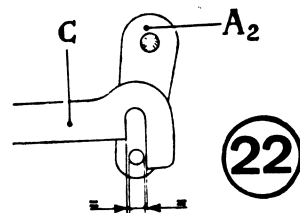
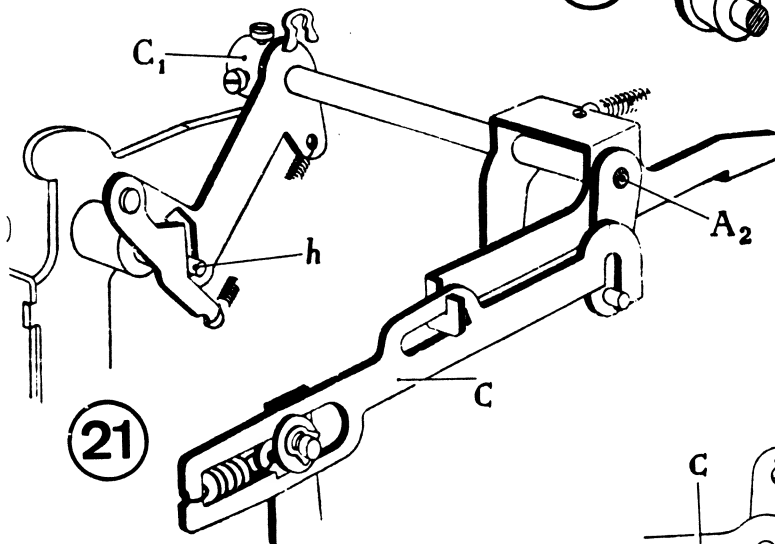
- Rimontare rullo e telaio portarotolo MC 24 nota 8 - MC 26 nota 9 ; dopo questo rimontaggio eseguire la regolazione Y16 con l'avvertenza di agire solo sulla manovella Y (fig.17); dopo questa regolazione disporre due pezzi di carta sotto gli alberi A e K' (fig.17) e, riguardando fra di essi, regolare la manovella X in modo da ottenere il parallelismo degli alberi stessi. Bloccare le viti della manovella X.
- Eseguire quindi la regolazione del piolino chiusura divisione P₂ (fig.18) impostare 111 e addizionarlo, impostare 1 e abbassare il tasto di "via divisione"; comandare il preciclo e fare un ciclo, effettuare il secondo ciclo e verificare che il braccio "r" (fig.19) della biella della divisione passi con luce 0,2 ÷ 0,4 mm. rispetto al dito chiusura divisione D (se ciò non si verificasse spostare il piolo P₂ verso il posteriore e frizionare il dado).



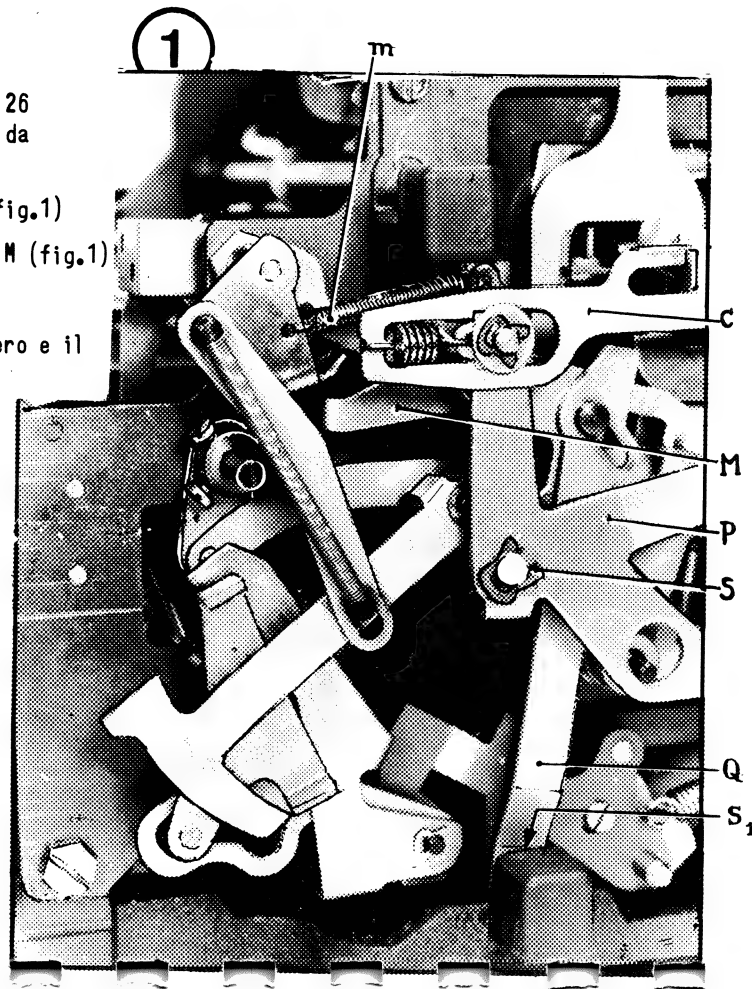
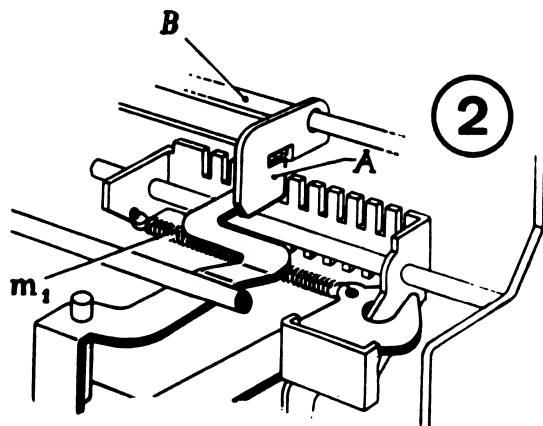
Continuare nei cicli fino a portare quasi a termine l'operazione impostata; all'inizio dell'ultimo ciclo (cioè il nono) verificare che il braccio "r" venga comandato dal dito D con presa pari al suo spessore (fig.20). (Se quest'ultima condizione non si verificasse agire nuovamente sul piolo P₂ spostandolo verso l'anteriore senza però rinunciare alla condizione precedente). Bloccare infine il piolo P₂ e concludere l'operazione.



- Regolazione del posizionario della memoria: portare il collare C₁ del posizionario memoria a filo dell'estremità dell'albero A₂ (fig.21). Assicurarsi che il posizionario sia nella condizione di fig.21 (cioè con il piolino "h" a fondo asola). Portare la manovella A₂ con il piolo centrato rispetto all'asola (fig.22); (verificare la centratura del piolo ruotando il chiavistello C) raggiunta tale condizione, bloccare le viti del collare C₁ (fig.21).



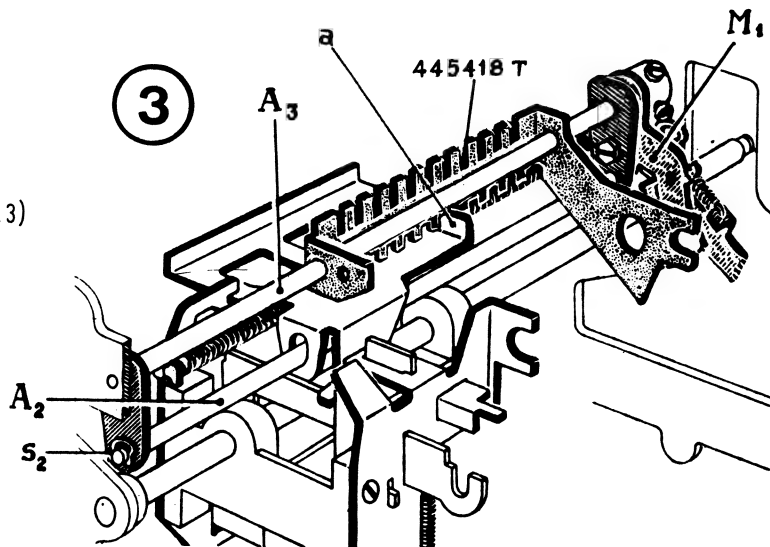
- Smontare il motore X16
- Smontare il chiavistello C (fig.1)
- Togliere la staffa "s", sfilare leggermente il ponte P (per MC 26 anche gli altri due che gli sono coassiali) e ruotarlo in modo da toglierlo davanti alla manovella M (fig.1)
- Sganciare la molla "m" e allentare le viti della manovella M (fig.1)
- Togliere la staffa "s₁" e smontare il puntone Q e la manovella M (fig.1)
- Impostare cinque cifre
- Sfilare le staffe alle estremità dell'albero B, estrarre l'albero e il ponte A (fig.2)
- Sganciare la molla "m₁" dal pettine (fig.2)



- Allentare le viti della manovella M_1 (fig.3), sfilare la staffa "s2", estrarre l'albero A_2 verso sinistra, l'albero A_3 e il pettine 445418T

RIMONTAGGIO

- Rimontare un nuovo pettine 445418T con l'alberino A_3 (fig.2-3) facendo attenzione che l'aletta "a" si posizioni in uno dei vani del pettine (fig.3)
- Rimontare l'albero A_2 e fissarlo con la staffa "s2" (fig.3)
- Rimontare il ponte A con l'albero B e fissare quest'ultimo con le staffe all'estremità (fig.2)
- Rimontare il puntone Q e la manovella M (fig.1)
- Riposizionare il ponte P (e per MC 26 anche quelli che gli sono coassiali) e fissarlo con staffa "s"
- Rimontare il chiavistello C (fig.1)
- Riagganciare la molla M (fig.1) e la molla m_1 (fig.2)
- Disporre il collare della manovella M_1 contro il fianco (fig.3) (minimo gioco) angularmente disporlo in modo che gli alberi A_2 e A_3 siano paralleli (aiutarsi eventualmente infilando un pezzo di carta sotto gli alberi e traguardando) bloccare le viti della manovella.
- Abbassare il tasto "non calcola" e fare un ciclo
- Eseguire le regolazioni Y20 e Y41 - rimontare il motore X16



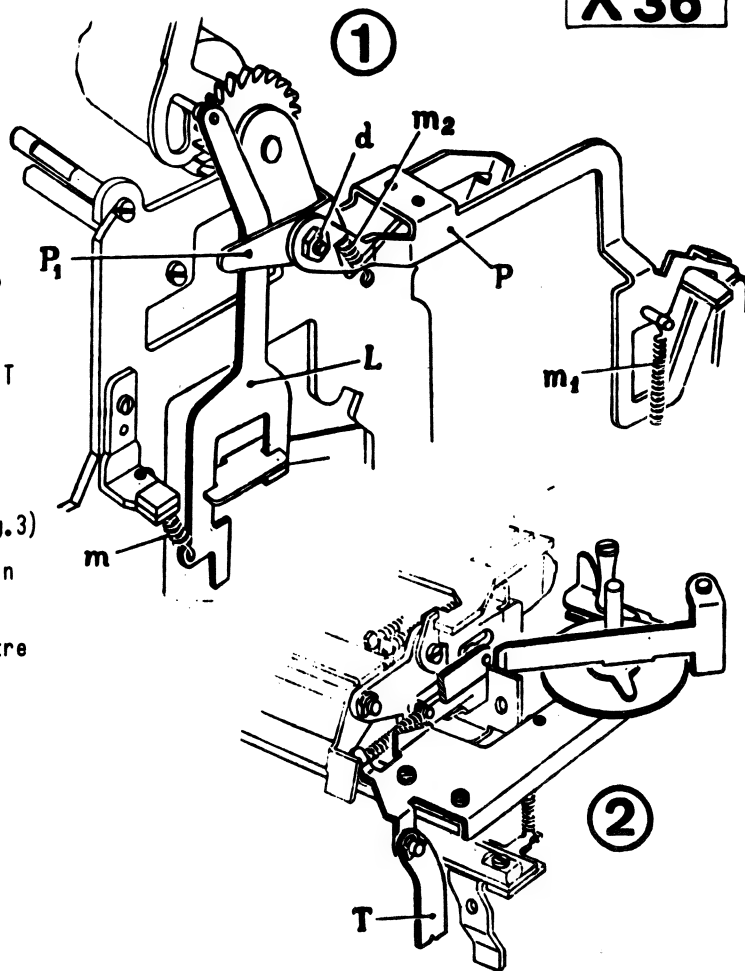
mc 24 - mc 26 { 447103S per totalizzatore superiore
447094L per totalizzatore inferiore

SMONTAGGIO

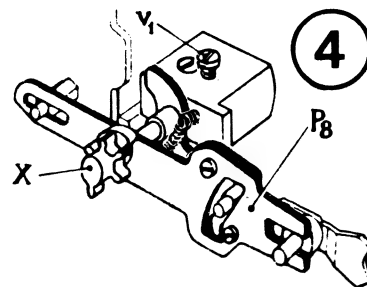
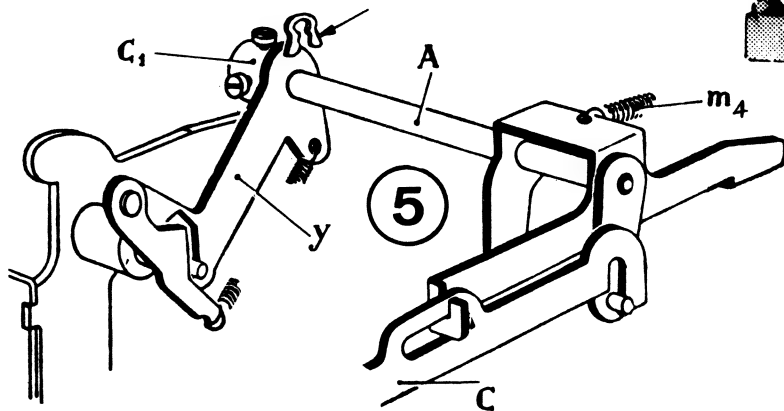
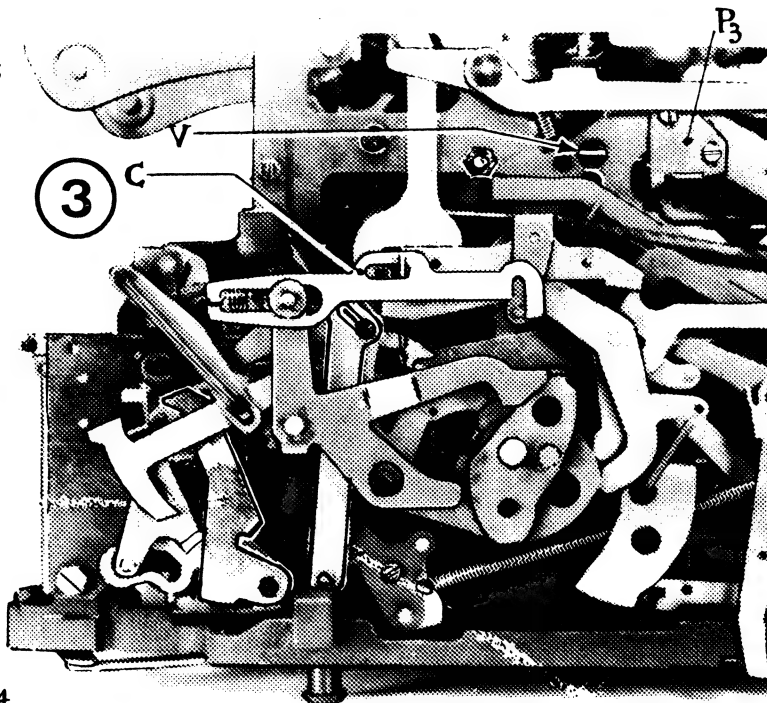
Smontare il motore

X 16

- rullo, telaio portarotolo mc 24 **Nota 8** - mc 26 **Nota 9**
- la leva interlinea L e la sua molla "m" (fig.1)
- la piastra supporto bobine del nastro (fig.2) ed il tirante T (sganciarlo anche di sotto)
- il ponte P e P₁, svitando il dado "d" e sganciando le molle "m₁" e "m₂" (fig.1)
- (mc 24) la piastrina ritegno carrozzeria di sinistra P₃ (fig.3)
- (mc 24) la colonnina esagonale tra i fianchi (non visibile in figura) svitando la vite "V" (fig.3)
- (mc 26) svitare il perno "V" (fig.3) ed estrarre la leva a tre bracci dopo aver sganciato la relativa molla
- Smontare il chiavistello C (fig.3)

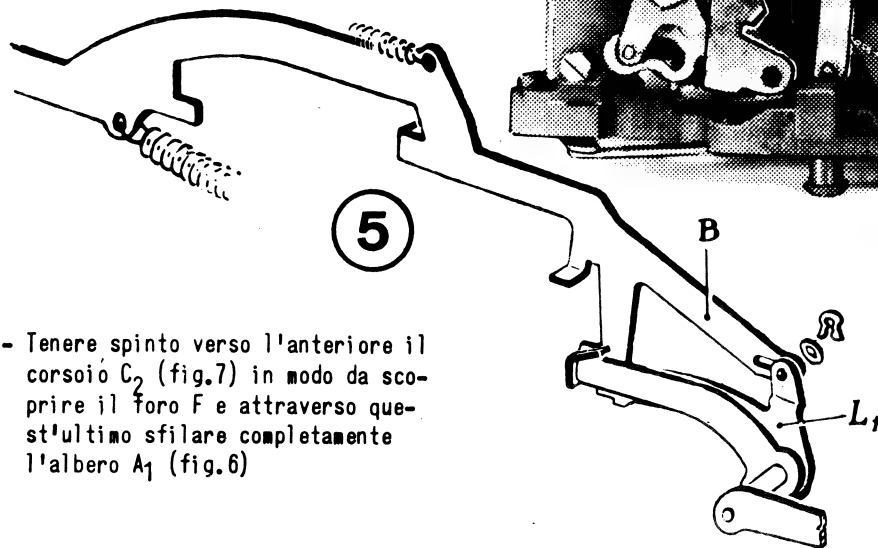
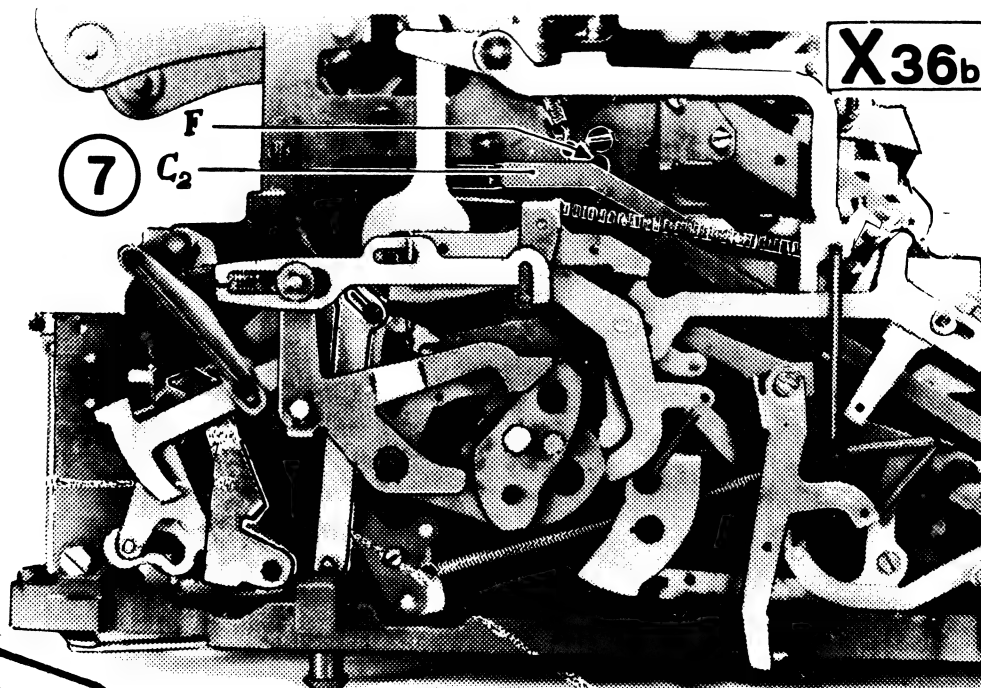


- Impostare 1 e avviare un ciclo di "non calcola": ruotare l'albero principale fino ad avere lo scatto della scrittura;
- Smontare la dentierina di scrittura relativa all'attuatore dei segni rotto
- Terminare il ciclo
- Ruotare a mano il totalizzatore superiore di circa 90° e allentare la vite "v₁" di ritegno pignone X; sfilare il pignone X (fig.4)
- Svincolare dall'albero di guida posteriore la piastrina P₈ (fig.4) e reinserire il pignone X nel totalizzatore ed appoggiargli sopra la piastrina P₈
- Allentare le viti del collare C₁ del posizionatore della memoria Y (fig.5). Sfilare la staffa, sganciare la molla "m₄" e sfilare l'albero A (fig.5)

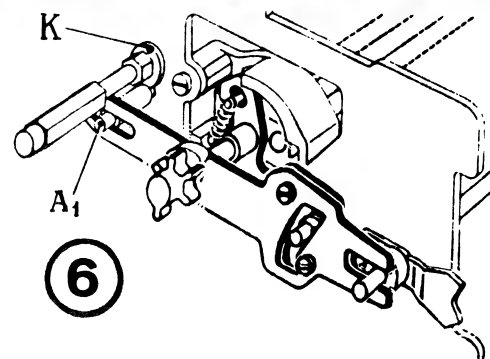


X36b

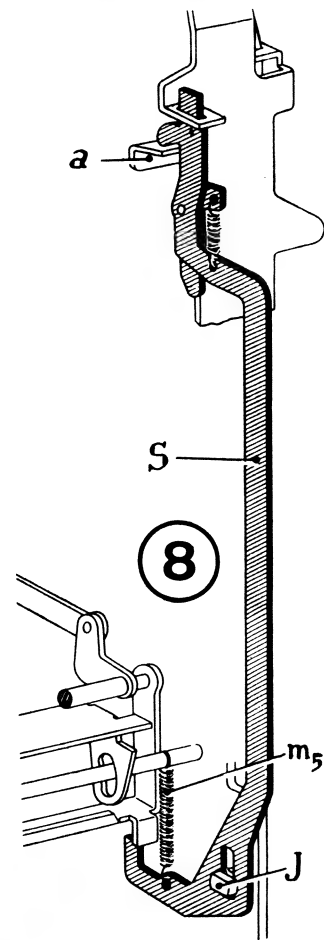
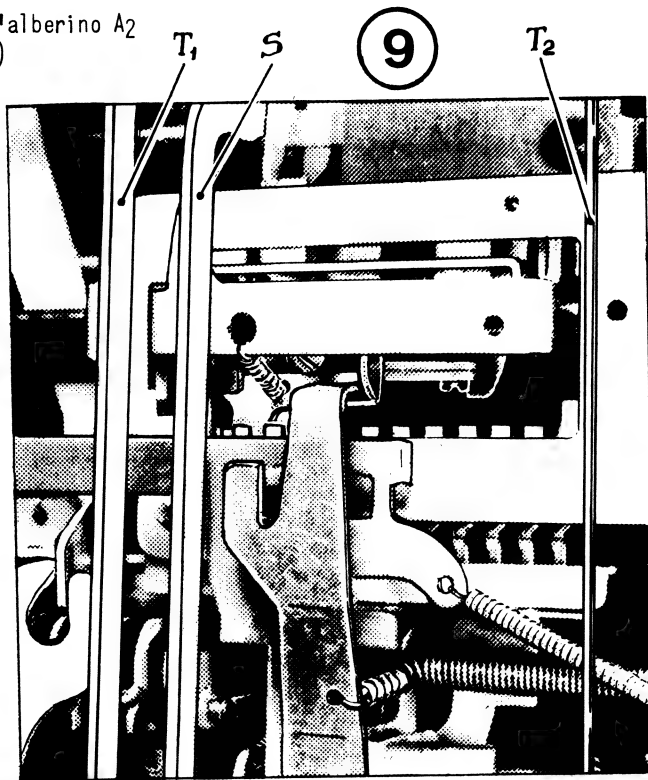
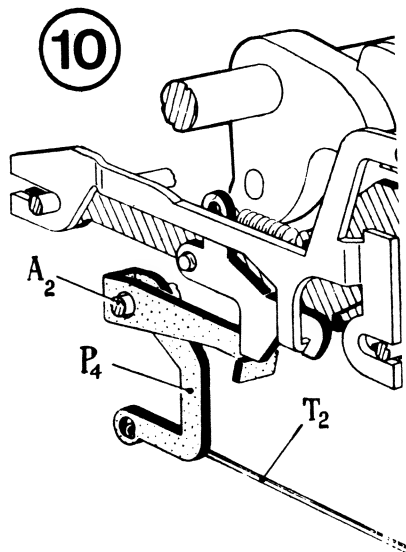
- Svincolare la biella della divisione B dalla leva L_1 (fig.5) togliendo staffa e rondella
- Premere verso il basso la biella B (fig.5) (deve restare abbassata)
- Impostare 1
- Abbassare il tasto "non calcola" e ruotare l'albero principale di 180°
- Smontare la rondella K



- Tenere spinto verso l'anteriore il corsoio C_2 (fig.7) in modo da scoprire il foro F e attraverso quest'ultimo sfilare completamente l'albero A_1 (fig.6)

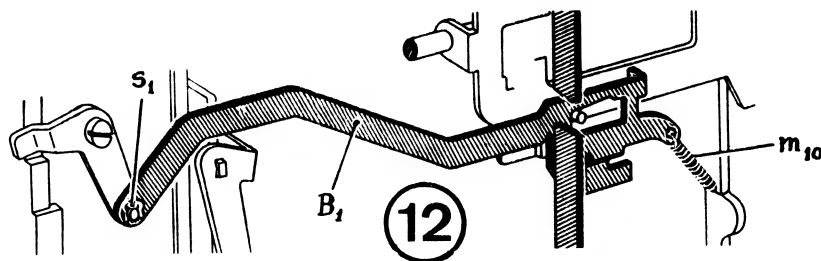
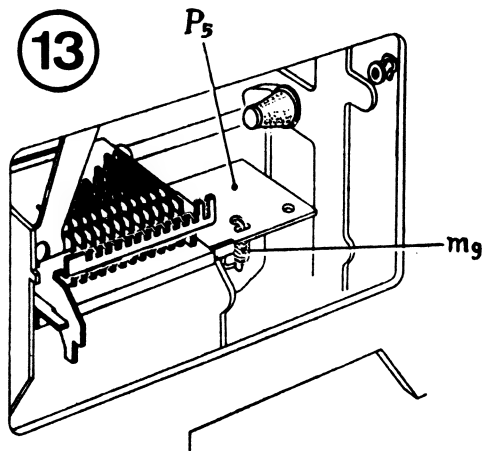
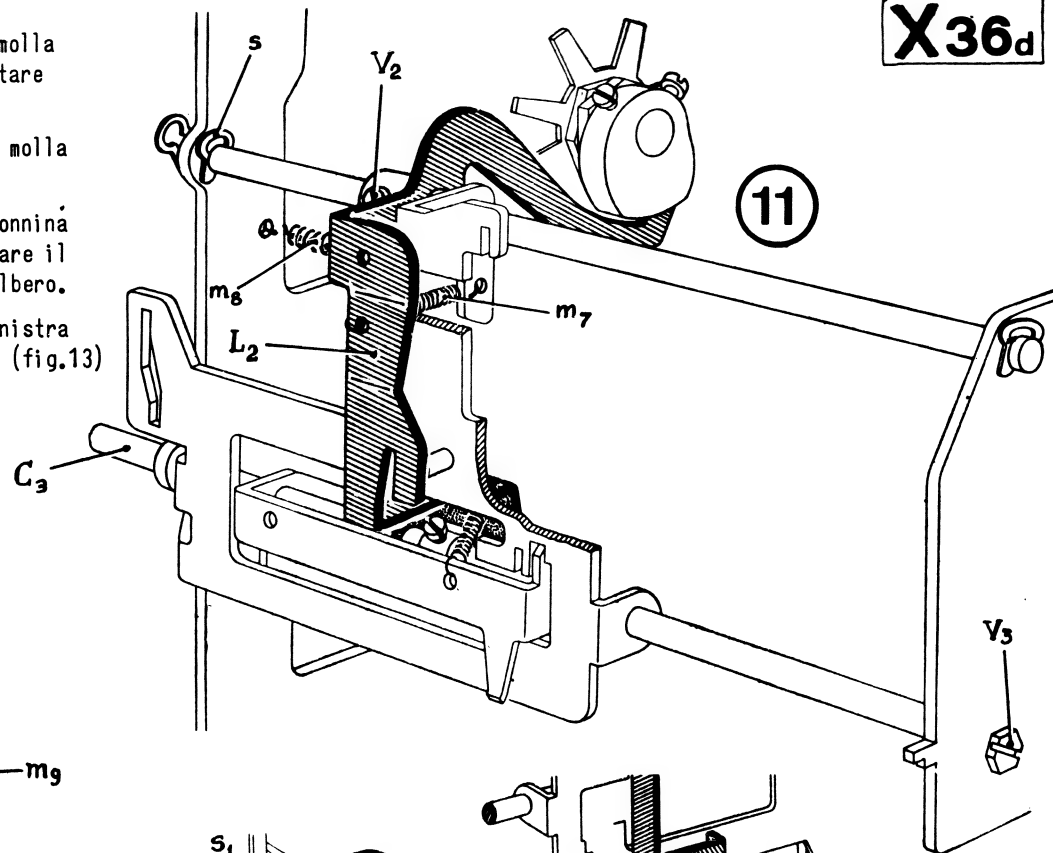


- Appoggiare la macchina sul posteriore
- Smontare il corsoio S (fig.8-9) (svincolarlo spingendo l'aletta "a" dopo aver smontato staffa e rondella, oppure ruotato il dado J e aver sganciato la molla "m₅" (fig.8)
- (mc 26) Smontare il tirante T₁ (fig.9)
- (mc 26) Smontare il ponte P₄ sfilando l'alberino A₂ e smontare quindi il tirante T₂ (fig.10)

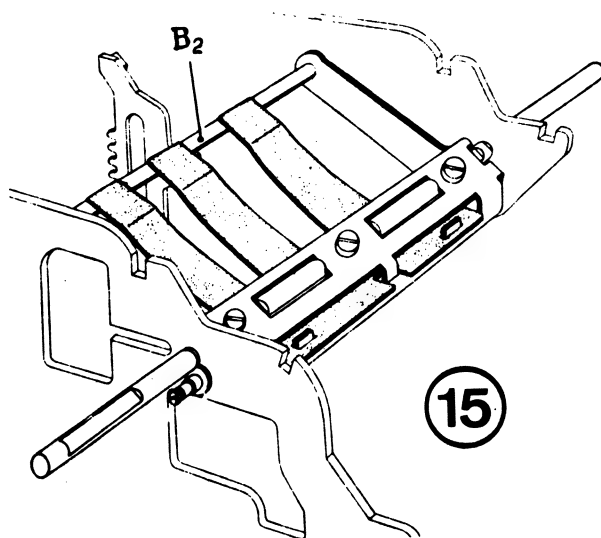


X36c

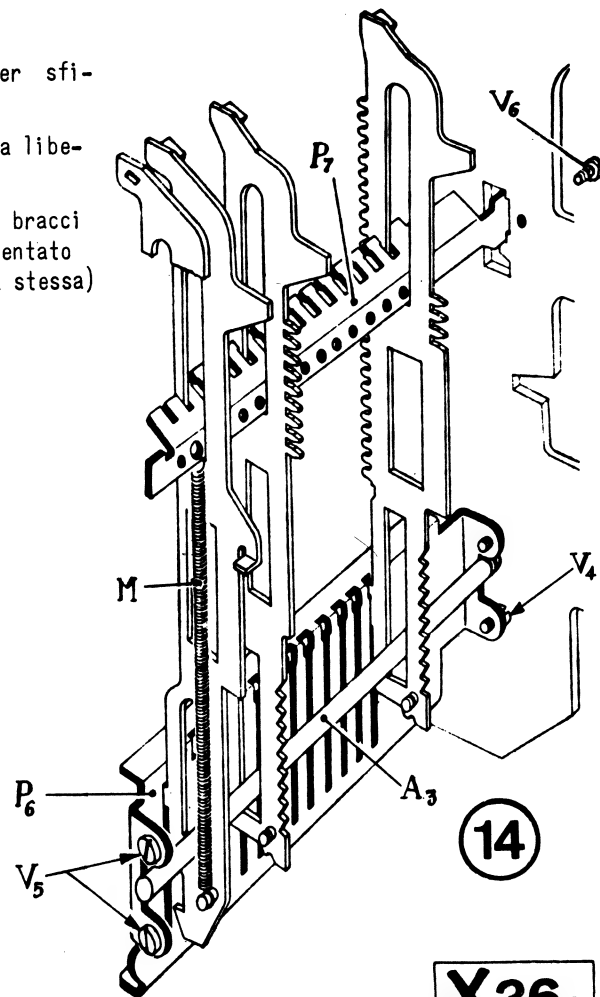
- Allentare la vite V_2 , sganciare la molla " m_7 ", togliere la staffa " s " e smontare la leva L_2 (fig.11)
- Smontare la biella B_1 sganciando la molla " m_{10} " e togliendo la staffa " s_1 "
- Svitare la vite V_3 (fig.11), la colonnina C_3 , sganciare la molla " m_8 " e smontare il gruppo dello scappamento e il suo albero.
- Tenendo spostata la slitta verso sinistra estrarre la piastra annulla stop P_5 (fig.13) dopo aver sganciato la molla " m_9 "



- Sganciare dal di sotto, le molle M di tutti gli attuatori (fig.14)
- Svitare le tre viti V_4 e V_5 (fig.14), ruotare il pettine P_6 in modo da poter sfilare l'albero A_3
- Svitare la vite V_6 ed agire sul pettine P_7 estraendolo parzialmente fino a liberare l'attuatore dei segni rotto
- Smontare la barretta B_2 della barra universale (fig.15) flettendo uno dei bracci laterali (nelle macchine in cui la molla a balestra non è del tipo rappresentato in fig. ma è parallela alla barretta B_2 montare anche la molla a balestra stessa)
- Estrarre l'attuatore rotto sfilandolo verso l'alto



15

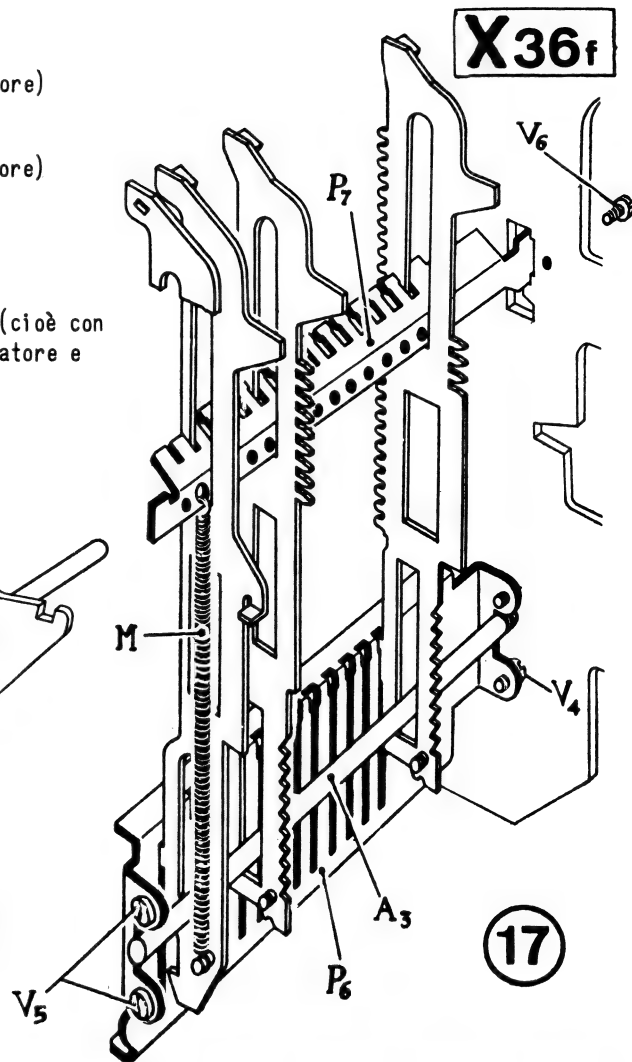
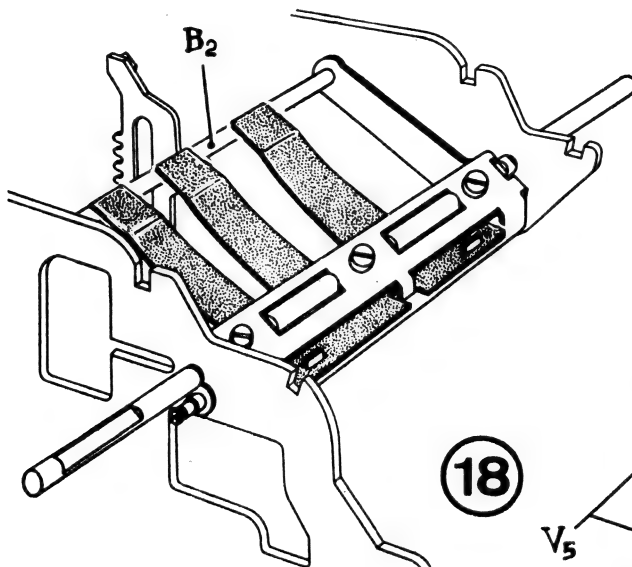
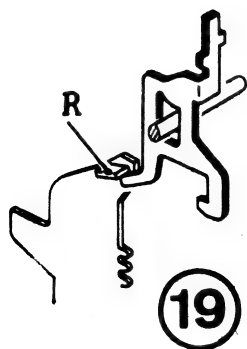


14

X36e

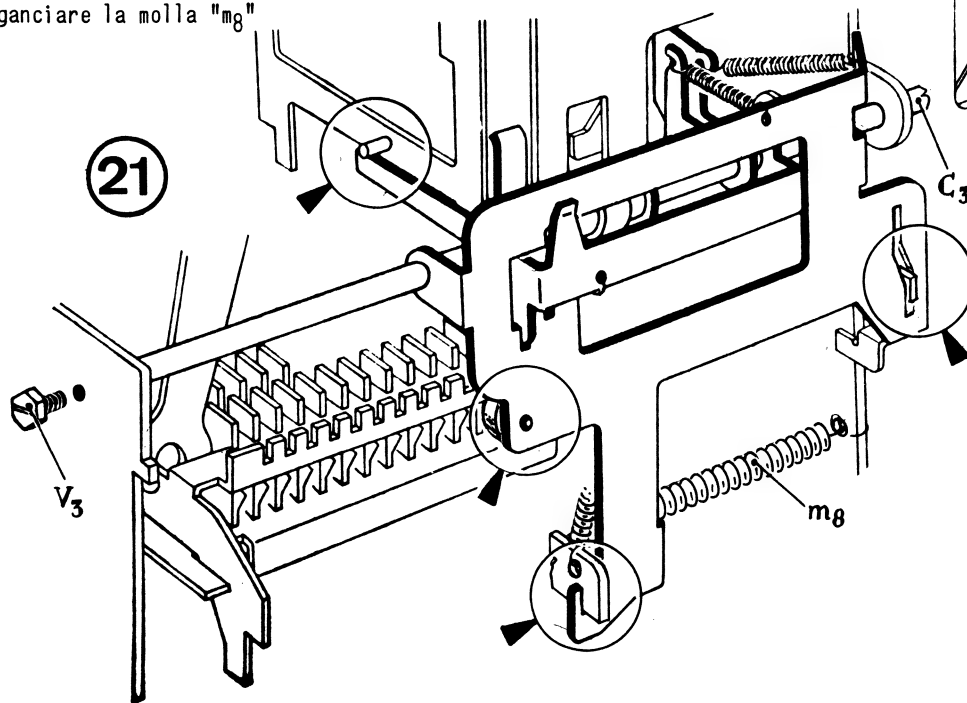
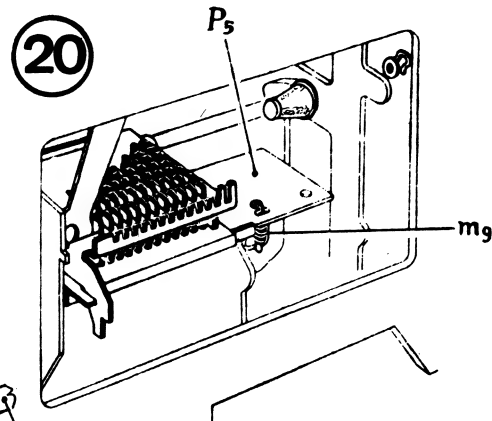
RIMONTAGGIO

- Inserire dall'alto un nuovo attuttore $\left\{ \begin{array}{l} 447103S \text{ (per totalizzatore superiore)} \\ 447094L \text{ (per totalizzatore inferiore)} \end{array} \right.$
- Riposizionare il pettine P_7 e bloccare la vite V_6 (fig.17)
- Riagganciare le molle M di tutti gli attuatori (fig.17)
- Verificare che tutti gli attuatori si trovino nella condizione di fig.19 (cioè con l'alletta R sopra il gancio di scrittura) se così non fosse, flettere attuttore e gancio di scrittura per ottenere la condizione voluta.
- Rimontare la barretta B_2 (fig.18) ed eventualmente la molla a balestra

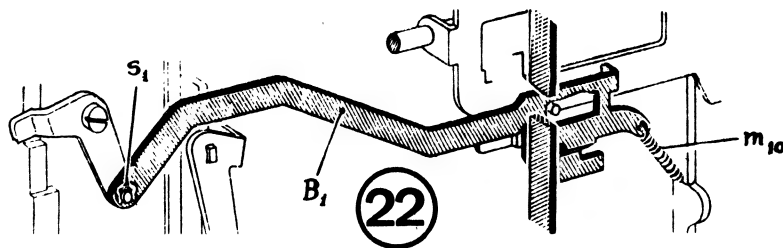
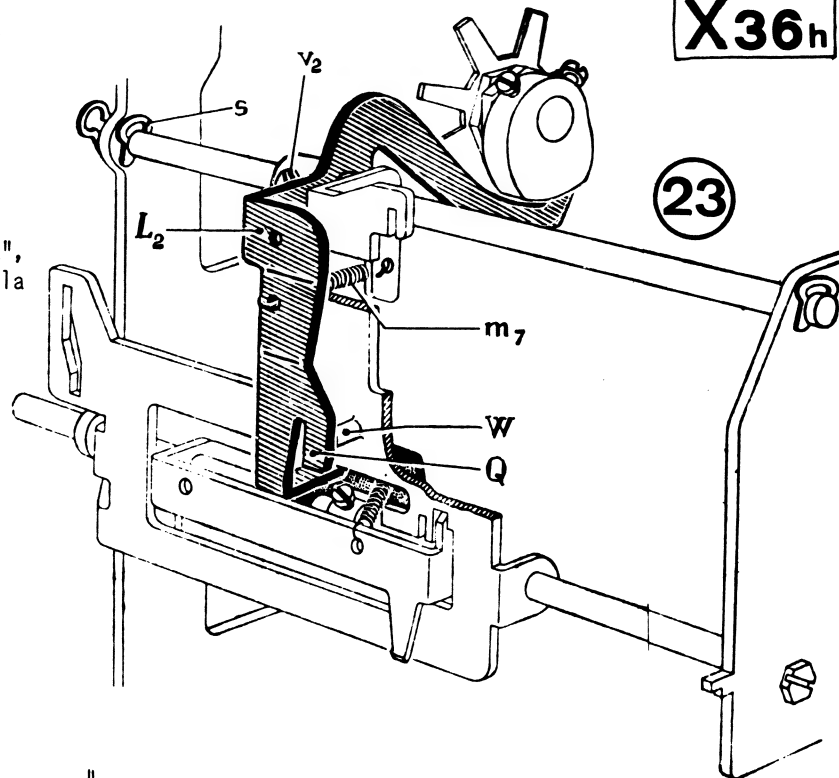


X36f

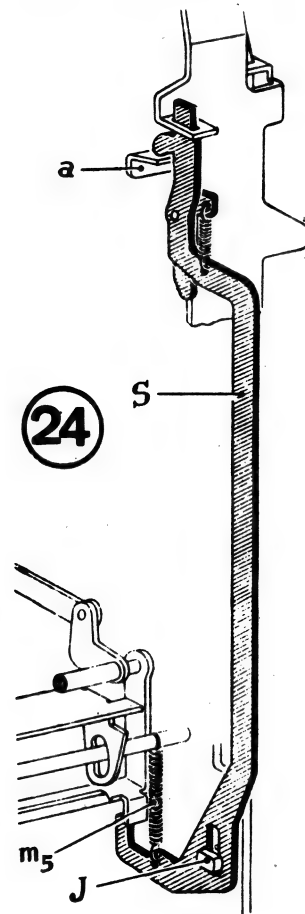
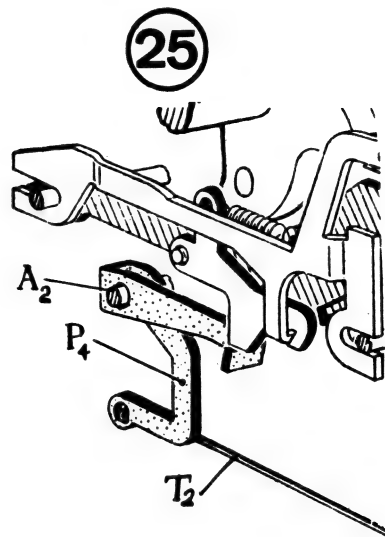
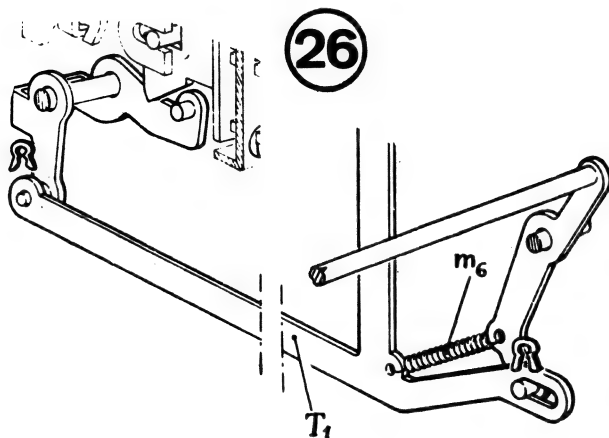
- Infilare l'albero A_3 (fig.17) (per facilitare tale operazione ruotare l'albero principale in modo da abbassare leggermente gli attuatori)
- Ruotare il pettine P_6 (fig.17) in modo da alloggiarlo nella gola dell'albero A_3 , bloccare il pettine con le tre viti V_4 e V_5
- Rimontare la piastra annulla stop P_5 (fig.20) e riagganciare la molla "m_g"
- Rimontare il gruppo dello scappamento, posizionarlo come indicato in fig.21 ponendo particolare attenzione ai punti indicati con la freccia
- Bloccare l'albero dello scappamento con la vite V_3 e la colonnina C_3
- Riagganciare la molla "m₈"



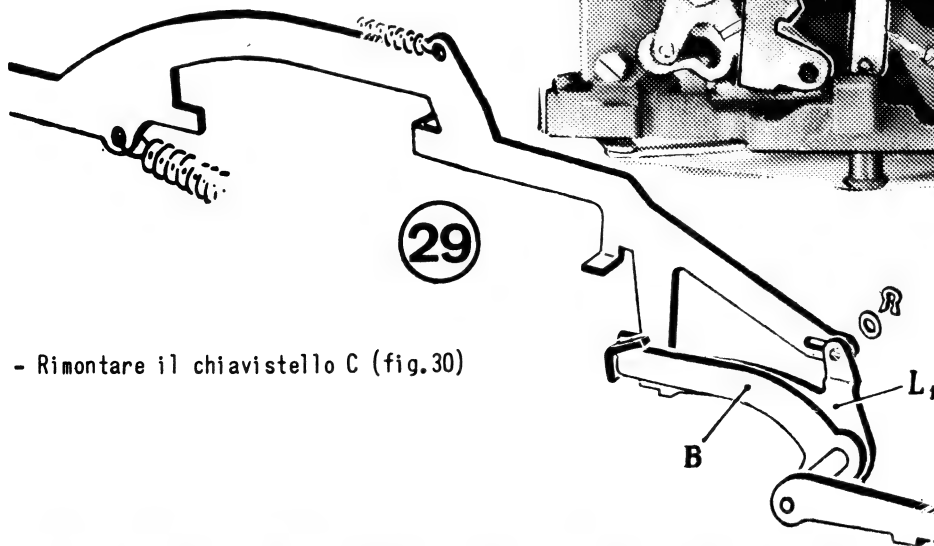
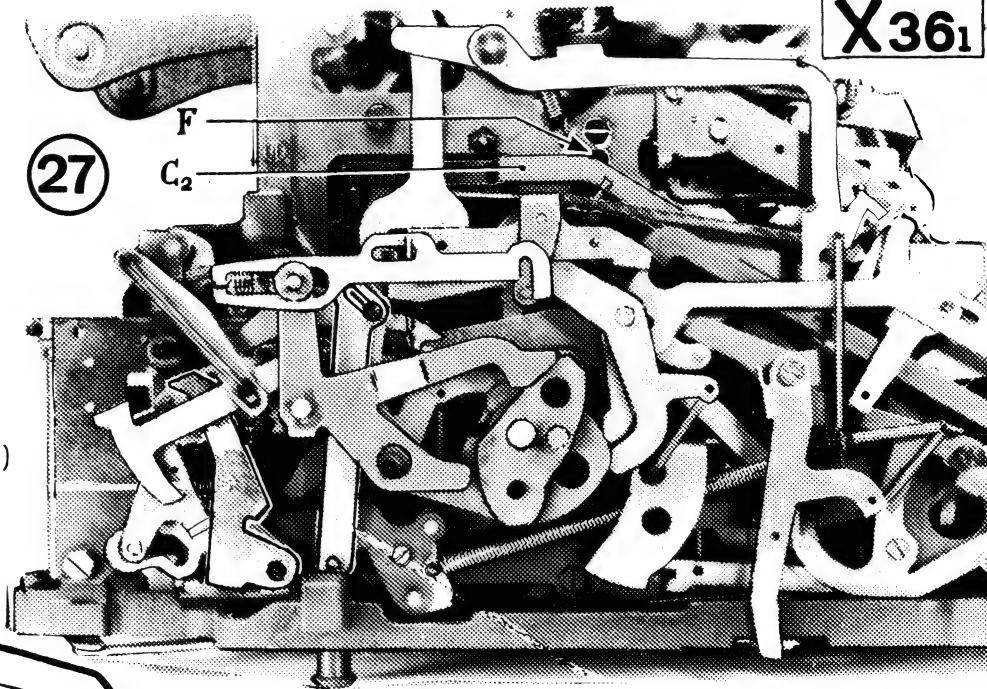
- Rimontare la biella B_1 (fig.22) riagganciare la molla "m10" e rimettere la staffa "s1"
- Rimontare la leva L_2 (fig.23) e bloccare l'albero con la staffa "s", riagganciare la molla "m7"
- Centrare l'aletta Q sul pernino W e bloccare la vite "v2" (fig.23)
- Rimontare il corsoio S (fig.24) flettendo l'aletta "a", riagganciare la molla "m5", rimontare staffa e rondella oppure ruotare il dado J



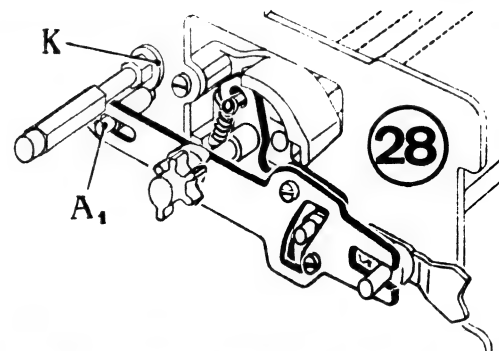
- (MC 26) Rimontare il tirante T_1 (fig.26) agganciando la molla "m₆" e le staffe
- (MC 26) Riagganciare il tirante T_2 (fig.25) al ponte P_4 e rimontare quest'ultimo infilando l'alberino A_2 , fissare con staffe



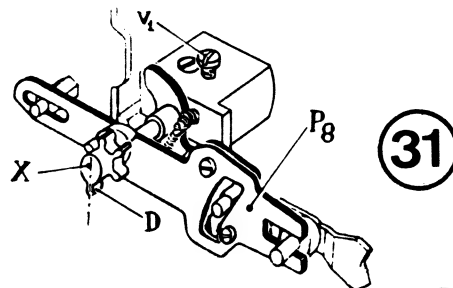
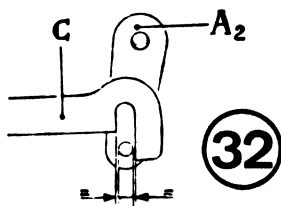
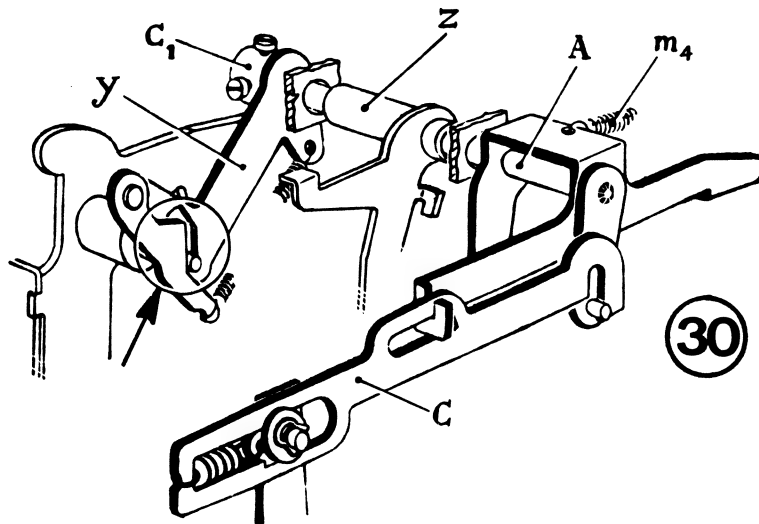
- Tenere spinto verso l'anteriore il corsoio C₂ (fig.27) in modo da scoprire il foro F, infilare l'albero A₁ (fig.28) fino ad avere la gola a filo del fianchetto
- Rimontare la rondella K
- Sollevare leggermente la biella della divisione B e ricollegare alla leva L₁ con rondella e staffa (fig.29)
- Infilare l'albero A sul canotto Z e fissarlo con la staffa (fig.30), riaganciare la molla "m₄" e infilare all'estremità dell'albero il posizionatore della memoria Y (frizionare le viti)



- Rimontare il chiavistello C (fig.30)



- Sfilare il pignone X del totalizzatore (fig.31)
- Alloggiare nell'albero di guida posteriore la piastrina P_8
- Inserire nuovamente il pignone e frizionare la vite " v_1 "
- Regolare il pignone X (fig.31) dando il minimo gioco assiale al totalizzatore (che deve essere rivolto con la barretta posizionatrice verso il basso), posizionare il dente D perfettamente verticale verso il basso e bloccare la vite " v_1 "
- Portare il collare C_1 del posizionario memoria Y a filo dell'estremità dell'albero A (figura 30); assicurarsi che il posizionario memoria Y sia nella condizione indicata dalla freccia
- Portare la manovella A_2 con il piolo centrato nell'asola (fig.32)
- Bloccare le viti del collare C_1



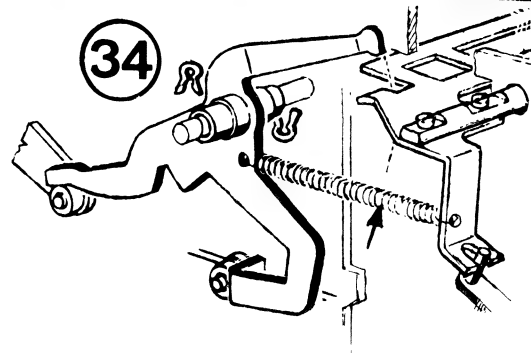
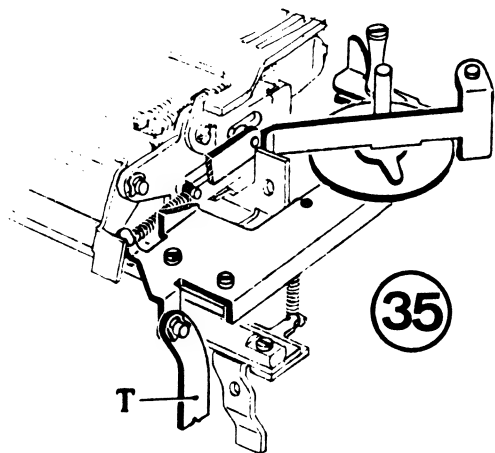
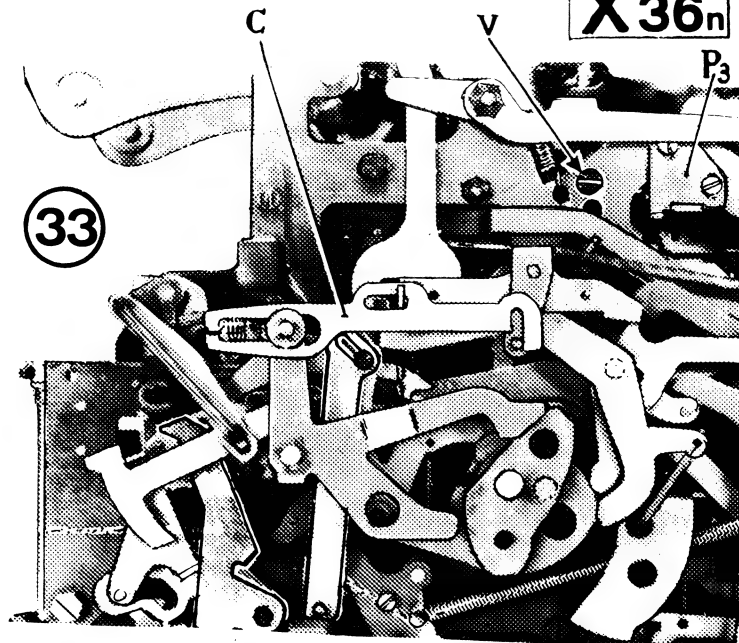
(MC 24)

- Rimontare la colonnina esagonale (non visibile in fig.33) e bloccare la vite V

(MC 26)

- Rimontare la leva a tre bracci come in fig.34, infilare le due staffe e bloccare l'alberino con il dado; riagganciare la molla
- Rimontare la dentierina di scrittura relativa all'attuatore dei segni rotto X 3
- Rimontare la piastra supporto bobine del nastro (fig.35), riagganciare il tirante T (anche di sotto) e riagganciare le molle

X 36_n



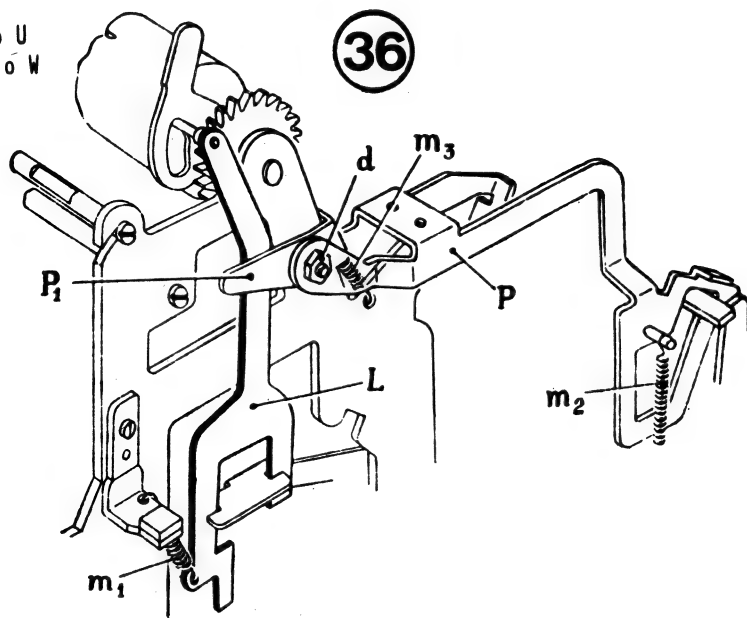
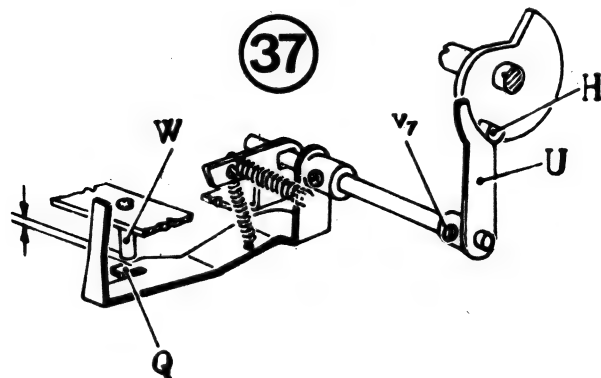
- Rimontare il ponte controllo interlinea P e il ponte posizionario
rullo P₁, avvitare il dado "d" e riagganciare le molle "m₂" e "m₃"
(fig.36)

- Rimontare la leva interlinea L e riagganciare la sua molla "m₁"

- Rimontare rullo e telaio portarotolo { MC 24 Nota 8
MC 26 Nota 9

- (mc 26) allentare la vite V₇ (fig.37) ; appoggiare il braccio U
sul nasello H della camma, portare l'aletta Q a mm. 2 dal piolo W
e bloccare la vite V₇

- Rimontare il motore



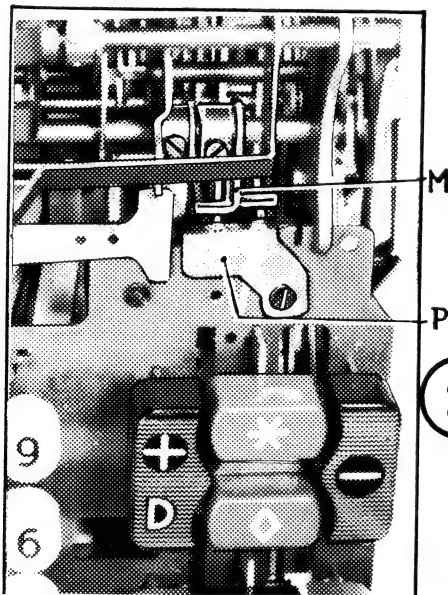
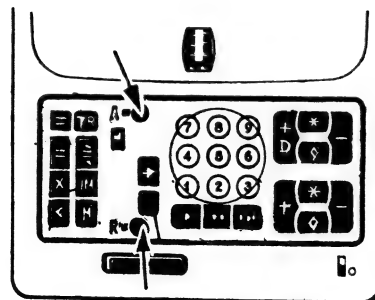
X36.

SMONTAGGIO

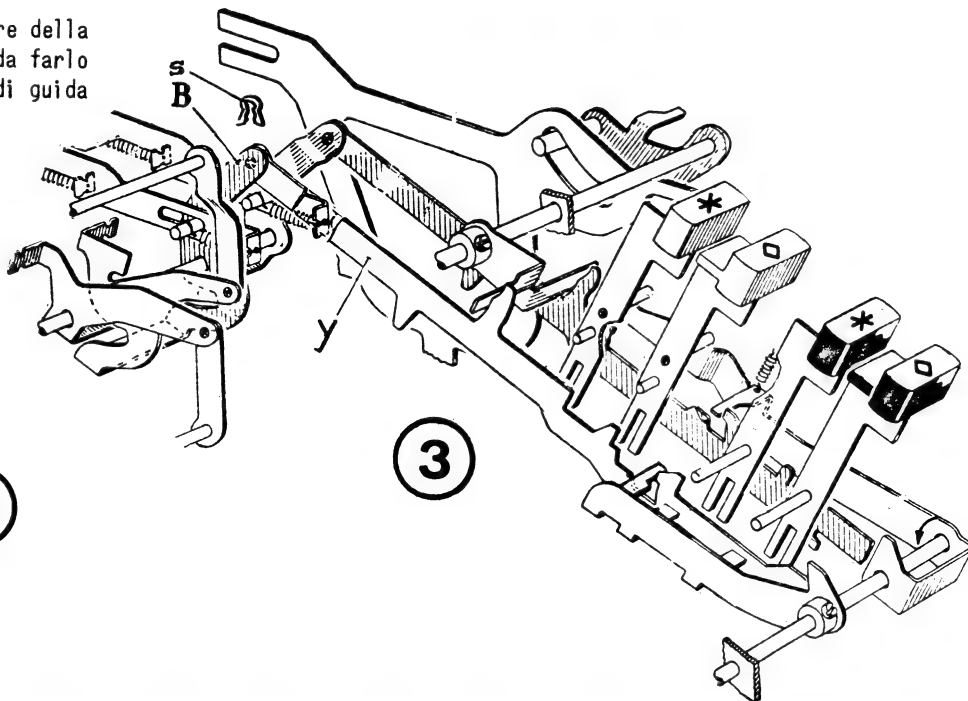
- Smontare la botoniera, togliendo le quattro viti (fig.1) (sfilare i tasti sferici per estrarla)
- Smontare la piastrina P (fig.2)
- Allentare la manovella M e portarla verso destra completamente (fig.2)
- Togliere la staffa S, svincolare il corsoio Y (fig.3) dal braccio B
- Tirare, verso il posteriore della macchina, il corsoio Y (fig.3) in modo da farlo appena uscire dalla feritoia anteriore di guida

X37

1

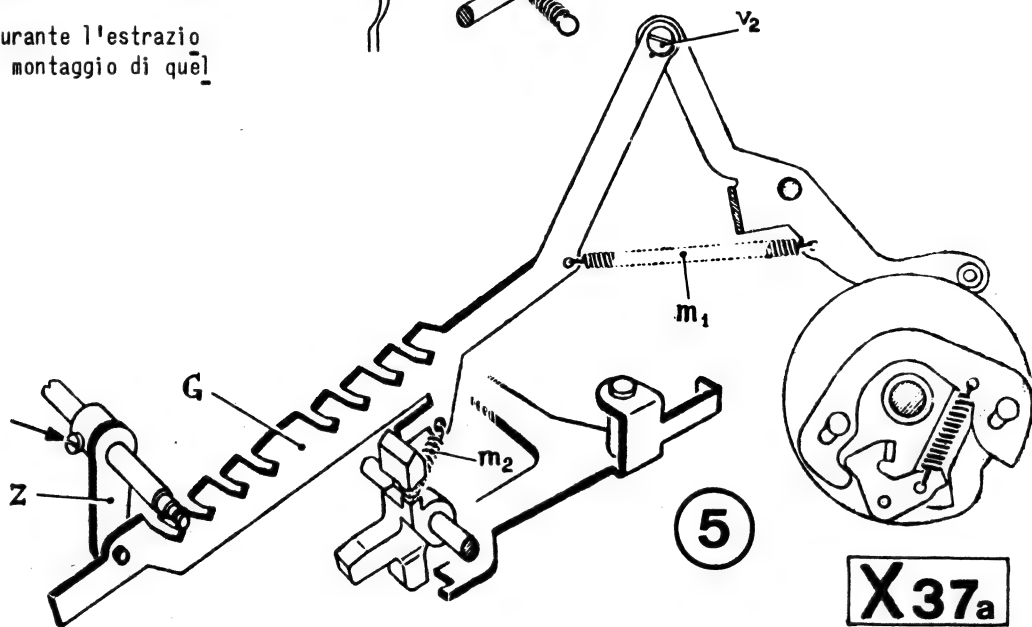
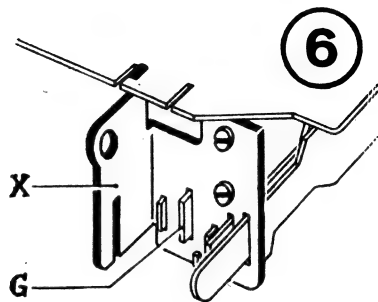
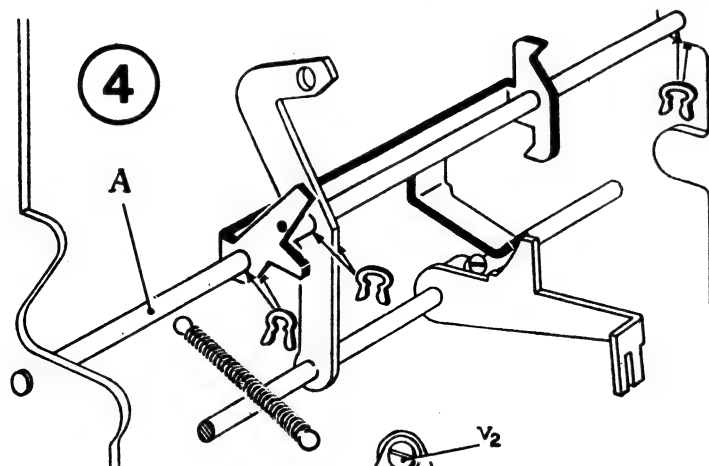


2



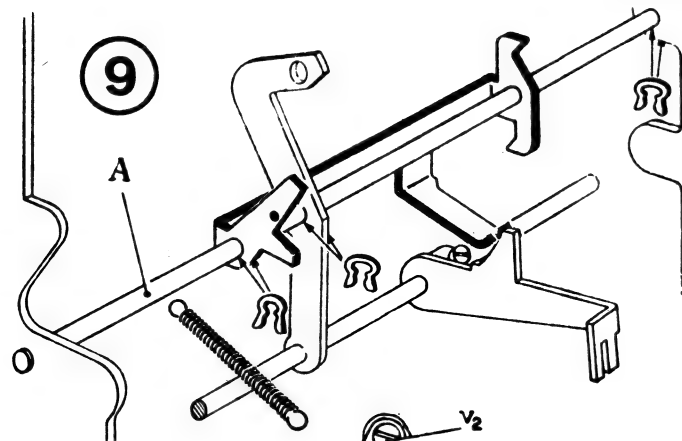
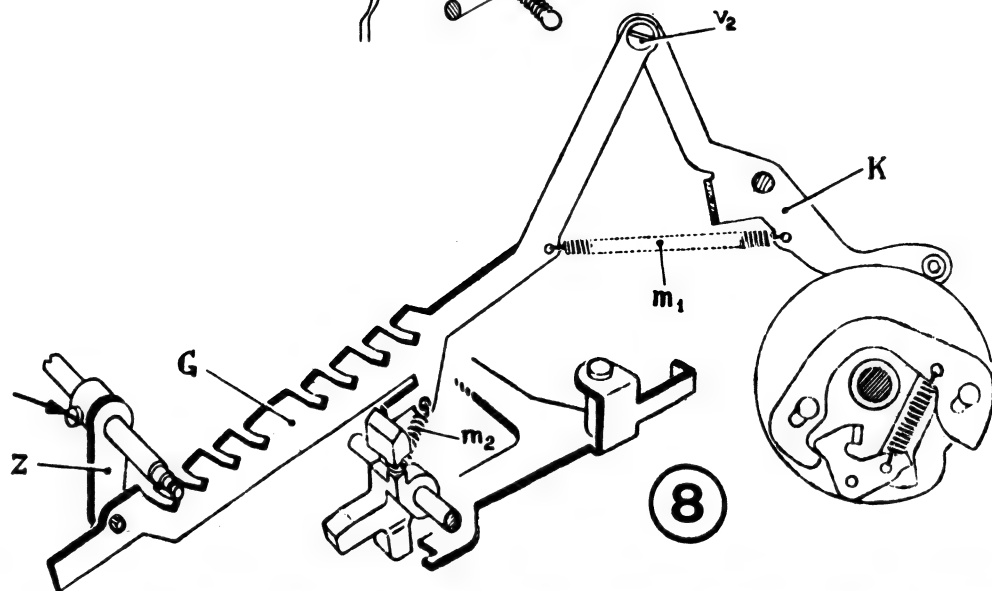
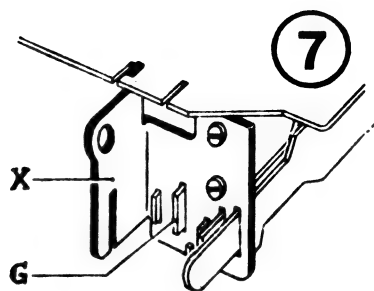
3

- Sganciare le staffe dell'albero A (fig.4) indicate con freccia e spostarlo verso sinistra fino a toglierlo dalla traiettoria del corsoio di avviamento da sostituire
- Togliere la vite V_2 (e dado) (fig.5)
- Sganciare le molle m_1 e m_2
- Allentare la vite della manovella Z e svincolarla dal corsoio di avviamento G(444324T)(fig.5)
- Spingere il corsoio G, verso il posteriore fino a liberarlo dalla feritoia della piastrina di guida anteriore X (fig.6)
- Inclinare il corsoio d'avviamento G e smontarlo tirandolo verso il posteriore
(Ricordarsi del percorso del corsoio durante l'estrazione perchè ciò tornerà utile durante il montaggio di quello nuovo)

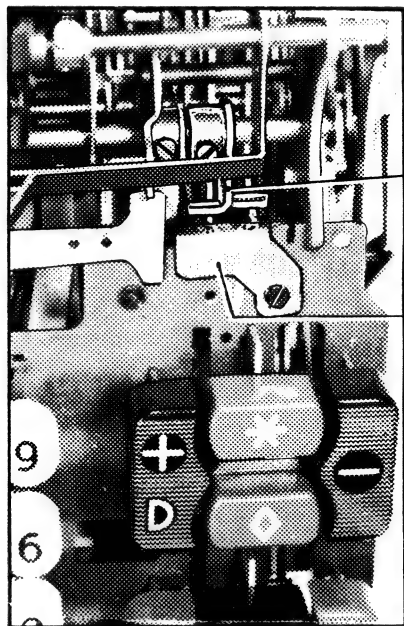


X37a

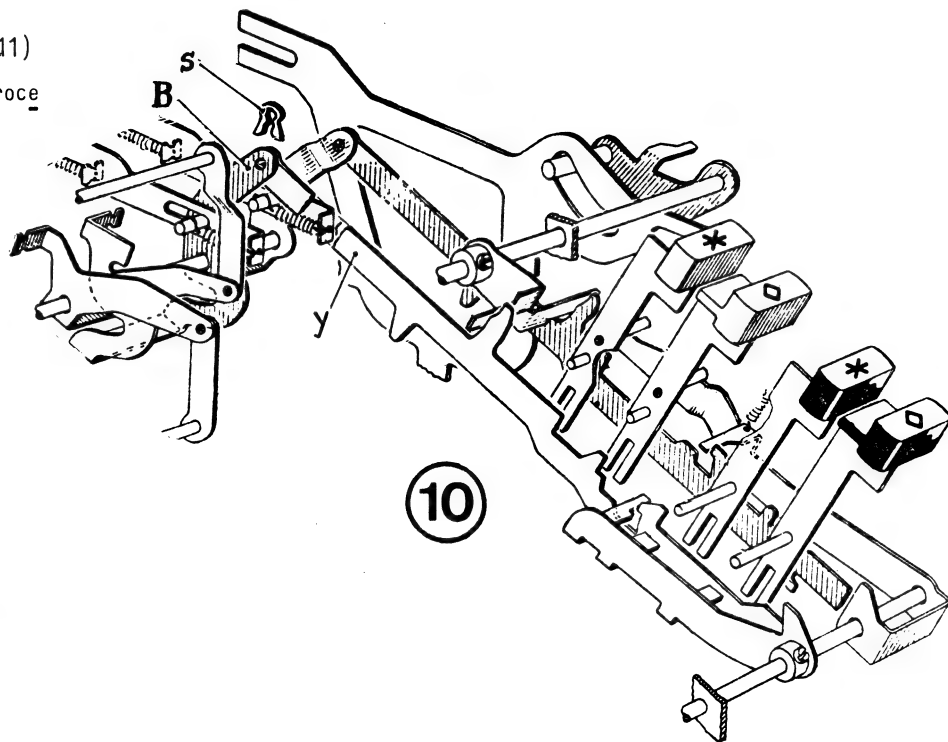
- Inserire un nuovo corsoio di avviamento 444324T, facendolo scorrere fino nella feritoia di guida della piastrina anteriore (fig.7)
- Ricollegare la manovella Z (non chiudere le viti) nel corsoio G (fig.8)
- Riposizionare l'albero A verso destra, rimettendo a posto ponti e staffe (fig.9)
- Ricollegare il corsoio G al braccio K con vite V_2 e dado (bloccare la vite a metà asola)
- Riagganciare le molle $m_1 - m_2$



- Reinserire il corsoio Y nella feritoia di guida anteriore e ricollegarlo all'altra estremità al braccio B con staffa (fig. 10)
- Rimontare la piastrina P con la vite (fig. 11)
- Riposizionare la manovella M seguendo la procedura di Y7 (fig. 11)
- Eseguire quindi la regolazione Y47




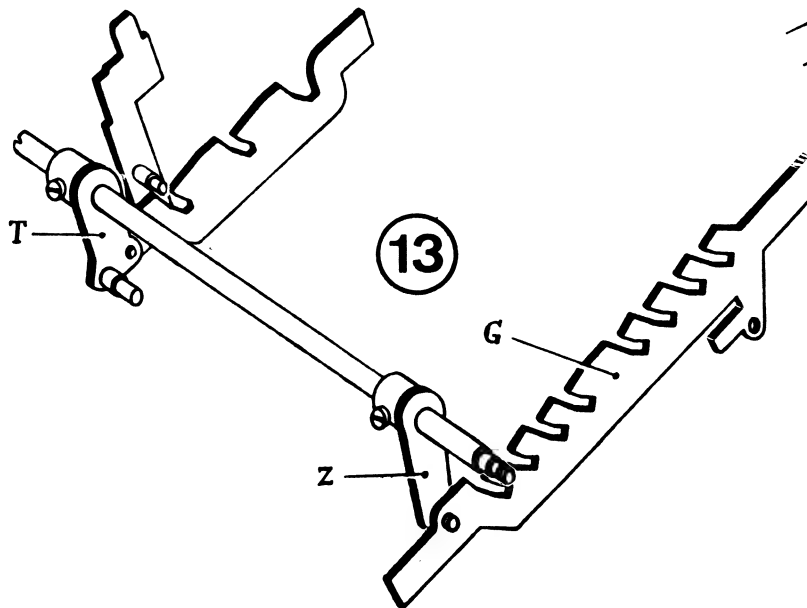
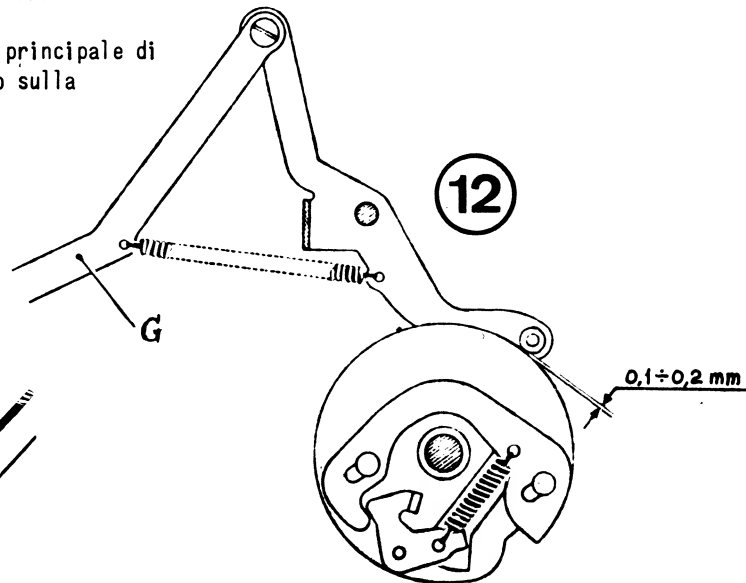
11



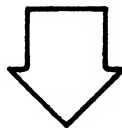
10

X37c

- Abbassare il tasto 
- Comandare il preciclo
- Spingere verso l'anteriore il corsoio G (fig.12)
- Ruotare l'albero principale di 45° circa; ottenere la luce di $0,1 \div 0,2$ mm. (fig.12) agendo sulla manovella Z, (fig. 13), completare il ciclo
- Fare un ciclo di "non calcola"
- Abbassare il tasto "correttore generale", ruotare l'albero principale di 45°; ottenere la luce di $0,1 \div 0,2$ mm. (fig.12) agendo solo sulla manovella T (fig.13)
- Completare il ciclo
- Rimontare la bottoniera (4 viti) e i tasti sferici



X 38



SMONTAGGIO PIASTRA PORTATOTALIZZATORE SUPERIORE SINISTRA

(per la piastra portatotalizzatore superiore destra vedi pag. X 38e)

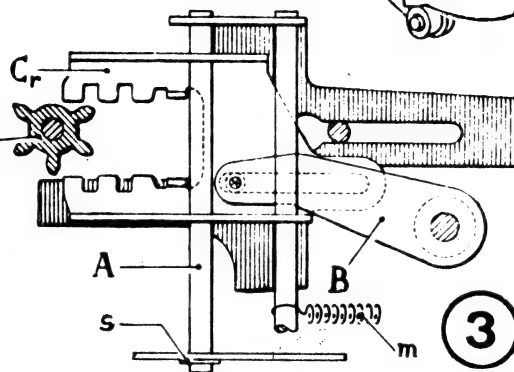
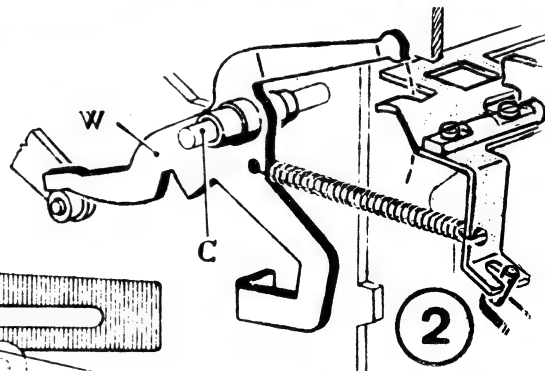
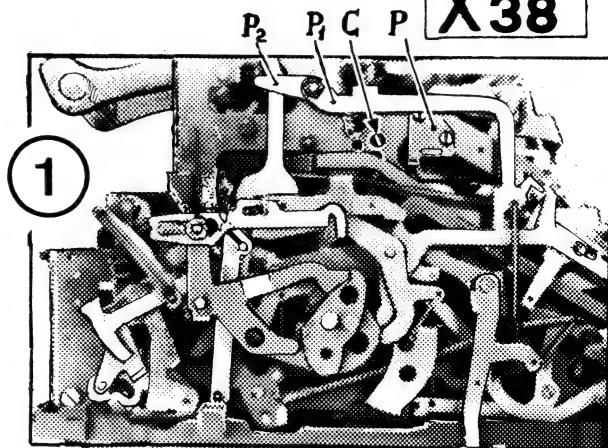
- Smontare rullo e telaio portarotolo {
 - mc 24
 - mc 26

Nota 8

Nota 9


- Smontare la piastra supporto bobine nastro
- (MC 24) Smontare la piastrina P di ritegno carrozzeria (fig.1)
- Smontare i ponti P_1 e P_2 (fig.1) e la con -
lonnina C (per MC 26 estrarre la leva a
tre bracci W (fig.2))
- Sganciare la molla "m" della piastra por -
tacravatta (fig.3)
- Sfilare l'alberino A (fig.3) togliendo la
staffa "s" all'estremità inferiore dell'al -
bero stesso
- Svincolare la cravatta C_r flettendo il brac -
cio B (fig.3)
- Ribaltare con un cacciavite il totalizzatore
di circa 90° e allentare la vite "v" di ri -
tegro pignone X (fig. 4); sfilare il pignone X.

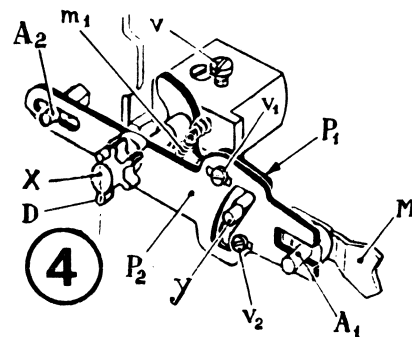
X38

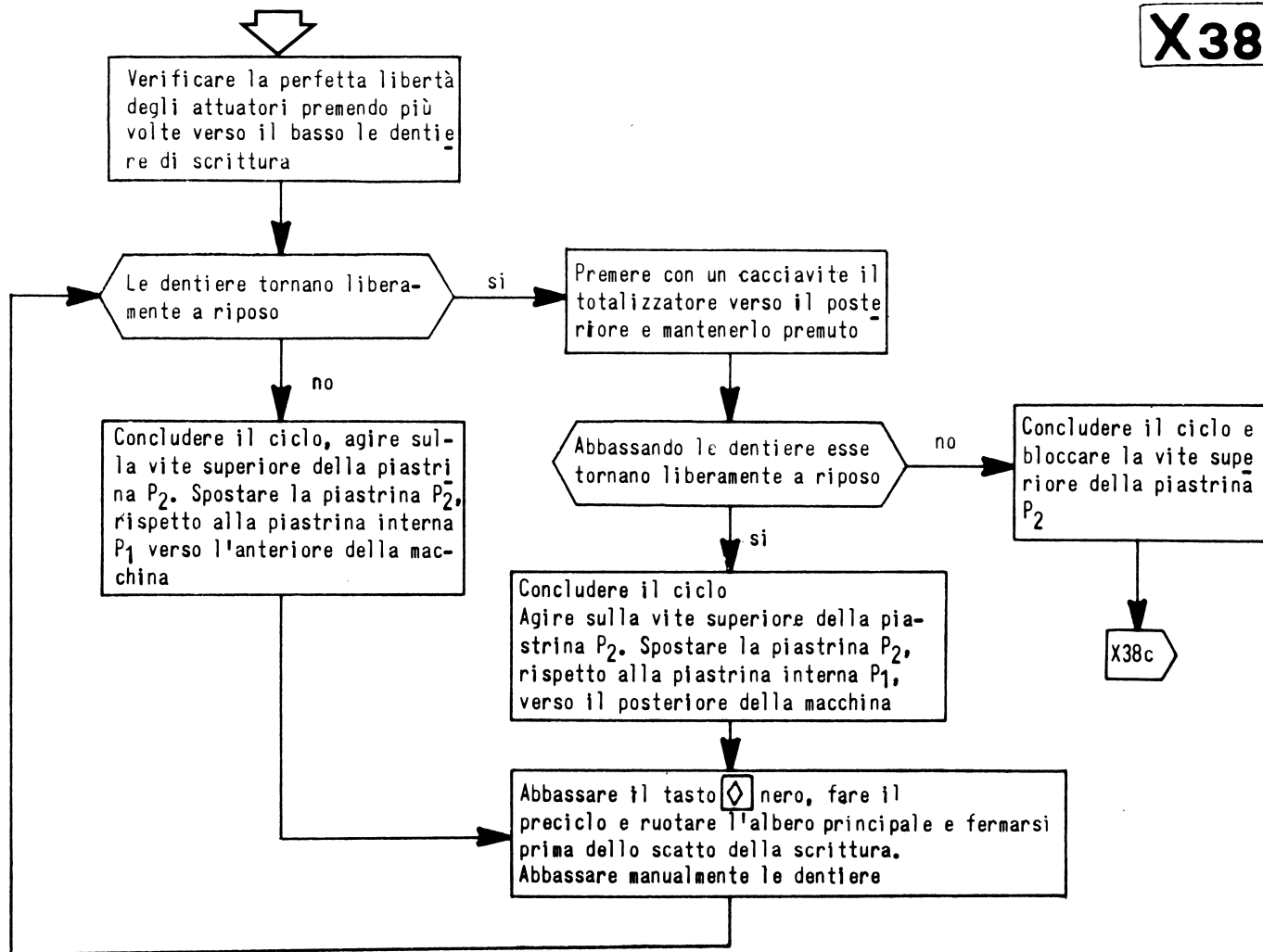



- Svitare le viti "v₁" e "v₂", estrarre le piastrine P₂ e P₁ (fig.4)


RIMONTAGGIO

- Montare su di una nuova piastra P₂ una nuova piastra P₁ frizionando le due viti "v₁" e "v₂" a metà asola (fig.4)
- Presentare l'asola aperta della piastra P₂ sull'albero di guida anteriore A₁, flettere il braccio della manovella M in modo che il piolino Y entri nell'asola della piastrina P₁ (fig.4)
- Posizionare la piastra P₂ sull'albero di guida posteriore A₂
- Rimontare il pignone X (fig.4) facendo attenzione a non sganciare la mollina "m₁"
- Spostare opportunamente la piastra P₂ (fig.4) in modo da poter ribaltare il totalizzatore e rendere così accessibile la vite "v"
- Regolare il pignone X (fig.4) dando il minimo gioco assiale al totalizzatore (che deve essere rivolto con la barretta posizionatrice verso il basso) posizionare il dente D perfettamente verticale verso il basso e bloccare la vite "v"
- Fare un ciclo completo
- Impostare dodici volte 9 ed abbassare il tasto "+ nero"
- Fare un ciclo completo
- Abbassare il tasto  nero
- Fare il preciclo
- Ruotare l'albero principale e fermarsi prima dello scatto della scrittura





Abbassare il tasto  nero, fare il preciclo e completare il ciclo. Ribaltare a mano il totalizzatore di 180°

Impostare 1 e abbassare il tasto  nero

Ruotare l'albero principale sino all'istante in cui avviene l'ingranamento fra il totalizzatore e i settori di riporto S (fig.5)

Continuare a ruotare l'albero principale molto lentamente e verificare che lo sfasamento tra la 1a ruota di destra e la 2a sia leggermente inferiore a mezzo passo (fig.6)

Completare il ciclo, agire sulla vite inferiore della piastrina P₂ rispetto alla piastrina interna P₁ verso il posteriore della macchina

Lo sfasamento è superiore a mezzo passo

si

Completare il ciclo, agire sulla vite inferiore della piastrina P₂. Spostare la piastrina P₂, rispetto alla piastrina interna P₁, verso l'anteriore della macchina

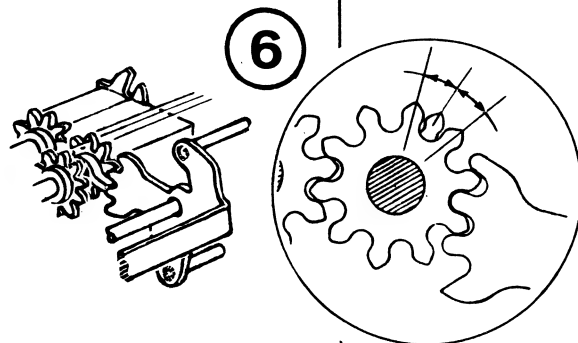
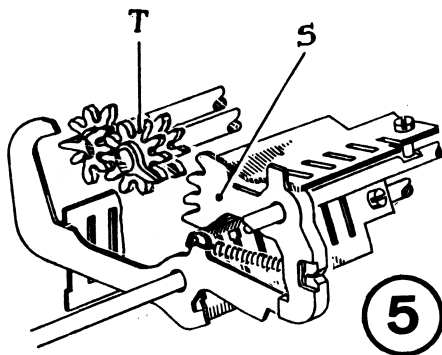
no

Lo sfasamento è di molto inferiore a mezzo passo

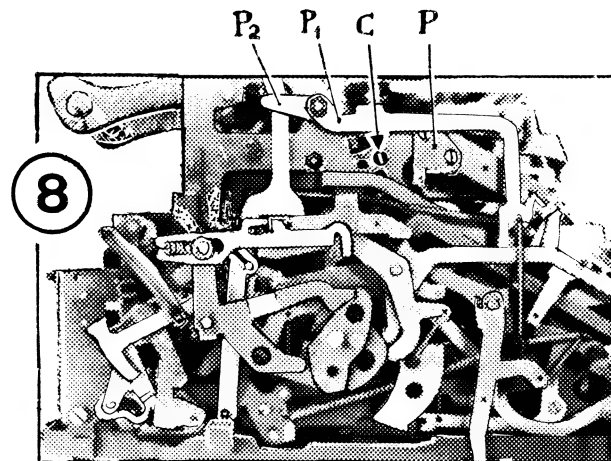
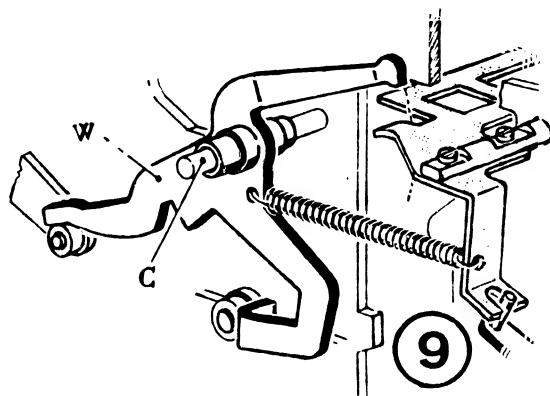
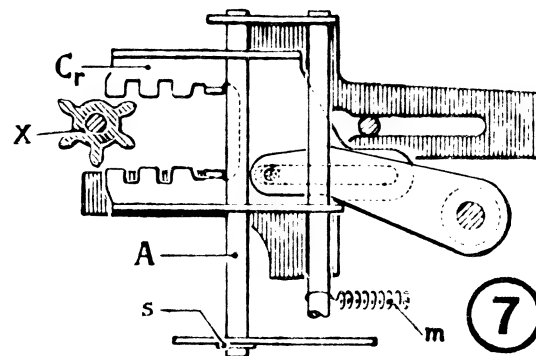
si

Bloccare la vite inferiore della piastrina P₂

Per la sostituzione della piastra portatotalizzatore superiore sinistra continuare il rimontaggio a pag.X 38d



- Riposizionare la cravatta C_r come in fig. 7, e rimontare l'albero A fissandolo con staffa "s"
 - Riagganciare la molla "m" (fig. 7)
 - (MC 24) Rimontare la colonnina esagonale C (fig. 8)
 - (MC 26) Rimontare il perno C con la leva a tre bracci W posizionata come in fig. 9
 - Rimontare i ponti P_1 e P_2 (fig. 8)
 - Rimontare la piastrina P di ritegno carrozzeria
 - Rimontare la piastra porta bobine del nastro
 - Rimontare rullo e telaio portarotolo MC 24
- Nota 8
- MC 26 Nota 9

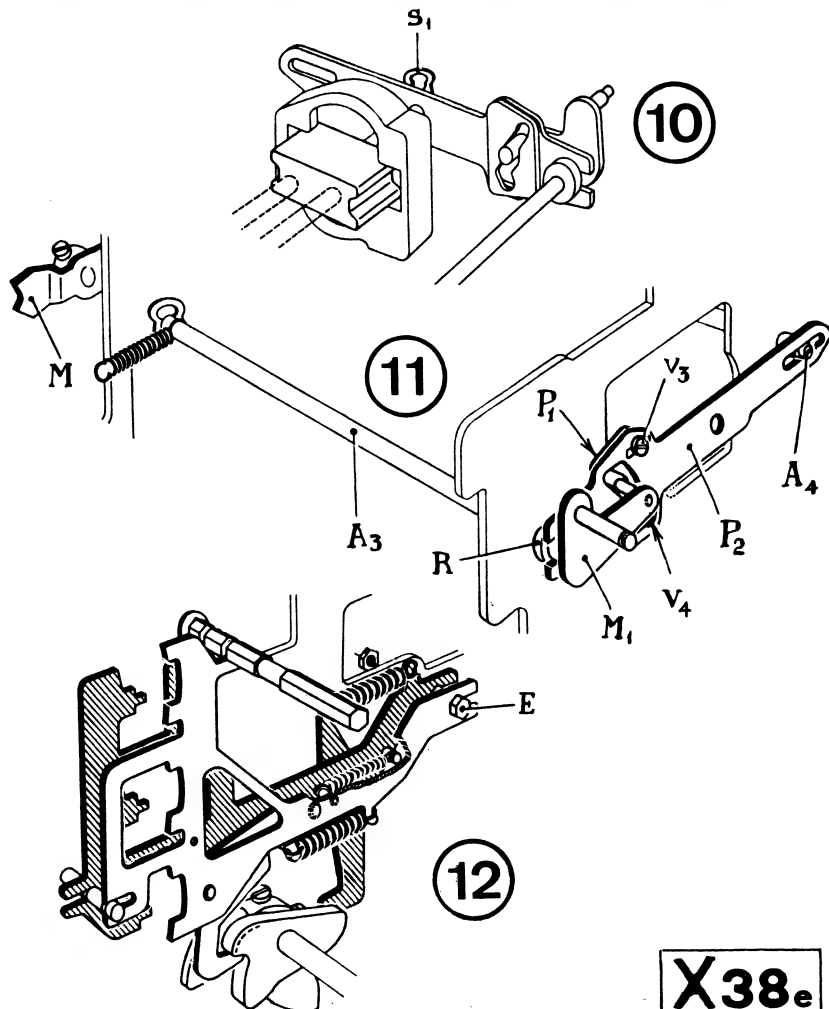




SMONTAGGIO PIASTRA PORTA TOTALIZZATORE SUPERIORE DESTRA



- Togliere la staffa "s₁" (fig.10)
- Allentare la manovella M (fig.11) e spingere l'albero A₃ verso destra
- Allentare la colonnina esagonale E (fig.12)
- Svitare le viti "v₃" e "v₄" ed estrarre le piastrine p₁ e p₂ (fig.11)

RIMONTAGGIO

- Montare su di una nuova piastra p₂ una nuova piastrina p₁ frizionando le due viti "v₃" e "v₄" a metà asola (fig.11)
- Presentare l'asola aperta della piastra p₂ nell'albero di guida anteriore A₃ (fig.11) tra la manovella M₁ e la rondella R
- Posizionare la piastra P₂ (fig.11) nell'albero di guida posteriore A₄
- Infilare il totalizzatore e fissarlo con la staffa "s₁" (fig.10)
- Riavvitare la colonnina esagonale E (fig.12)
- Spostare l'albero A₃ verso sinistra in modo che il pernino della manovella m₁ si infili nell'asola della piastrina P₁
- Ruotare la manovella M₁ verso l'anteriore in modo che il suo pernino sia a fondo asola in alto e trattenerlo in tale posizione
- Portare la manovella M contro il fianco e ruotarla in modo che il suo pernino sia a fondo asola in alto; in tali condizioni bloccare le viti della manovella M



- Fare un ciclo completo
- Impostare dodici volte 9 ed abbassare il tasto  nero
- Fare un ciclo completo
- Abbassare il tasto  nero
- Fare il preciclo
- Ruotare l'albero principale e fermarsi prima dello scatto della scrittura

Effettuare le regolazioni
di pag.  e 

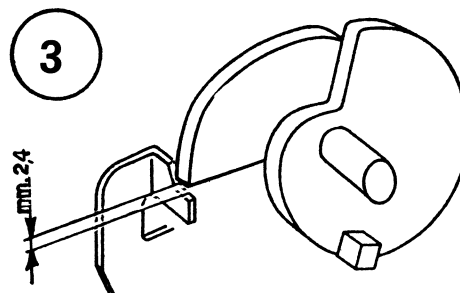
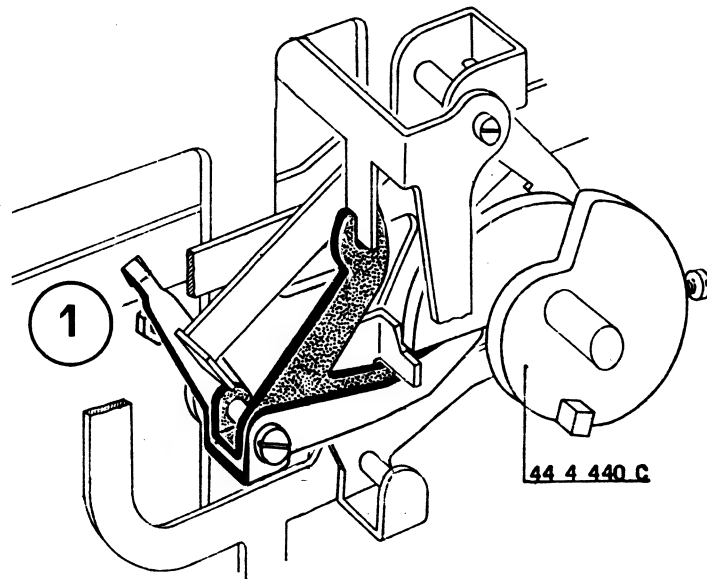
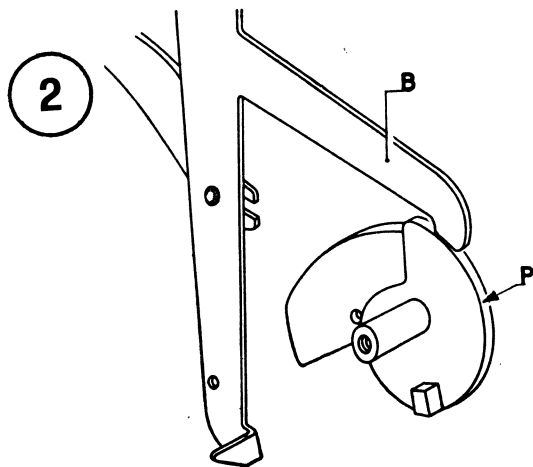
MC 24 - SOSTITUZIONE CAMMA DEL TOTALE AUTOMATICO 444440C

SMONTAGGIO

- Allentare le viti della camma 444440C (fig.1)
- Smontare la camma

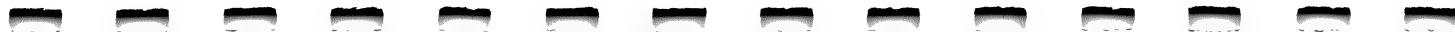
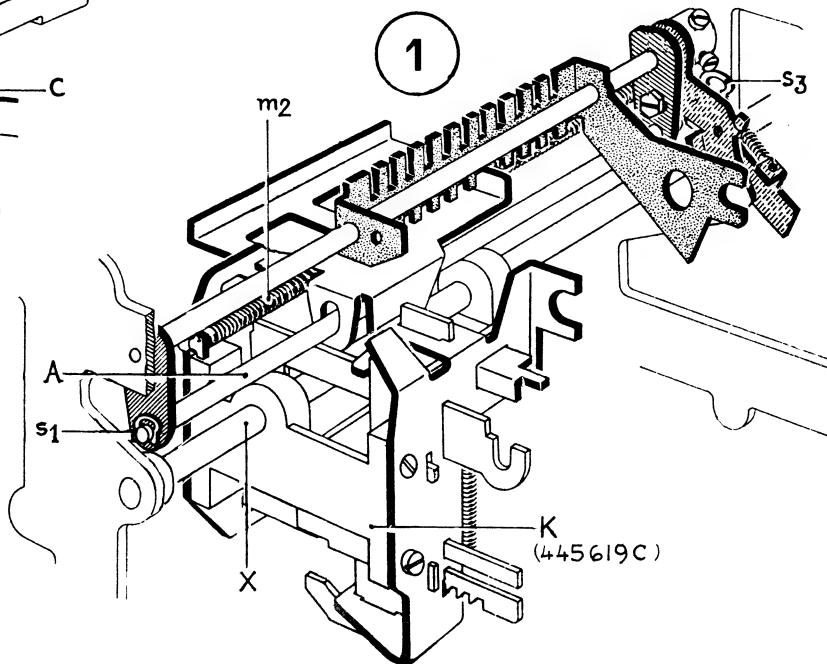
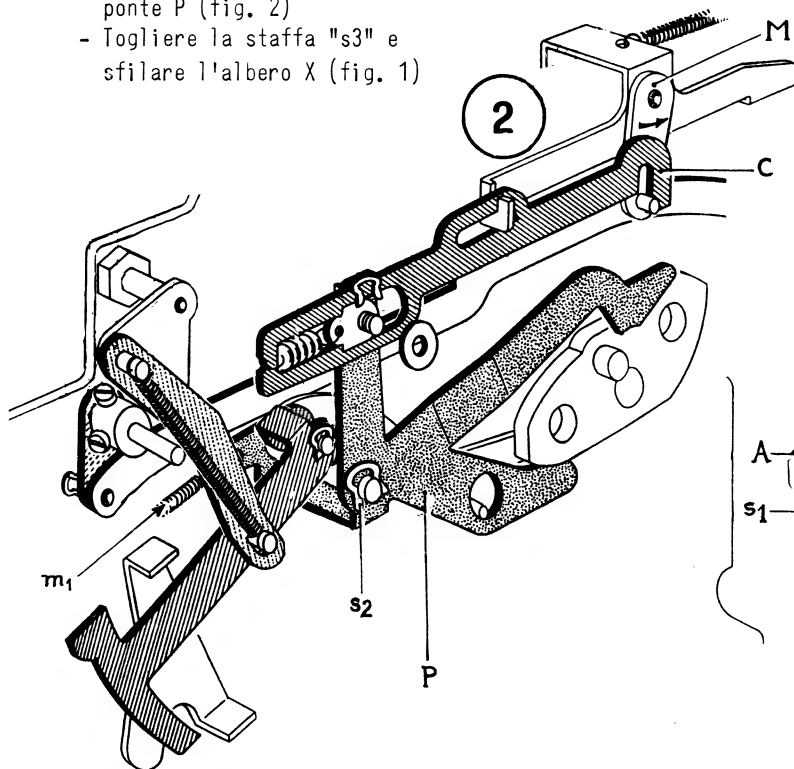
RIMONTAGGIO

- Montare una nuova camma 444440C
- Centrare il profilo P della camma al oraccio B (fig. 2)
- Fasare angolarmente la camma come in fig. 3



SMONTAGGIO

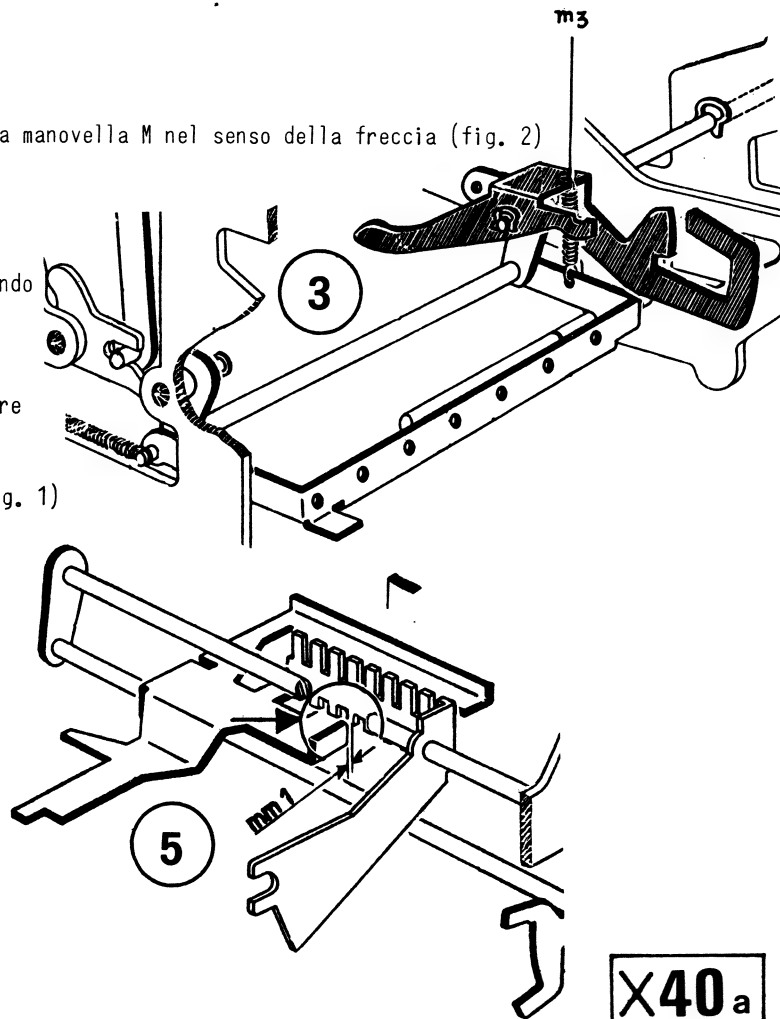
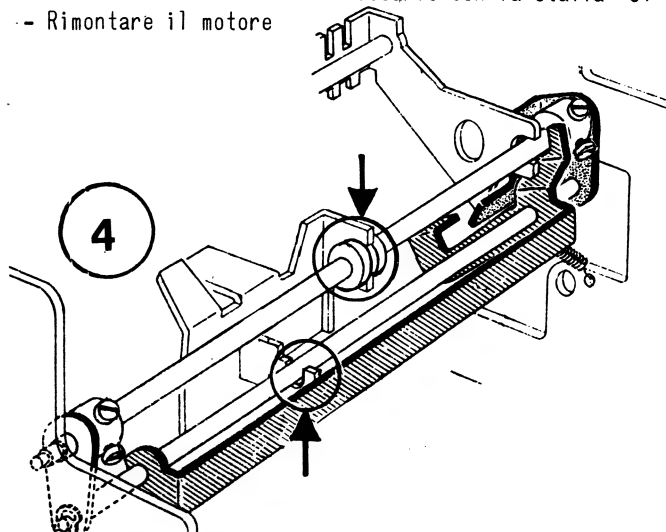
- Smontare il motore
- Togliere la staffa "s1" e smontare l'alberino A (fig. 1)
- Smontare il chiavistello C (fig. 2)
- Togliere la staffa "s2", sganciare la molla "m1" e smontare il ponte P (fig. 2)
- Togliere la staffa "s3" e sfilare l'albero X (fig. 1)



- Sganciare la molla "m2" (fig. 1)
- Sganciare la molla "m3" (fig. 3)
- Azzerare manualmente la memoria ed ingranarla ruotando la manovella M nel senso della freccia (fig. 2)
- Smontare lo slittino della moltiplicazione K (fig.1)

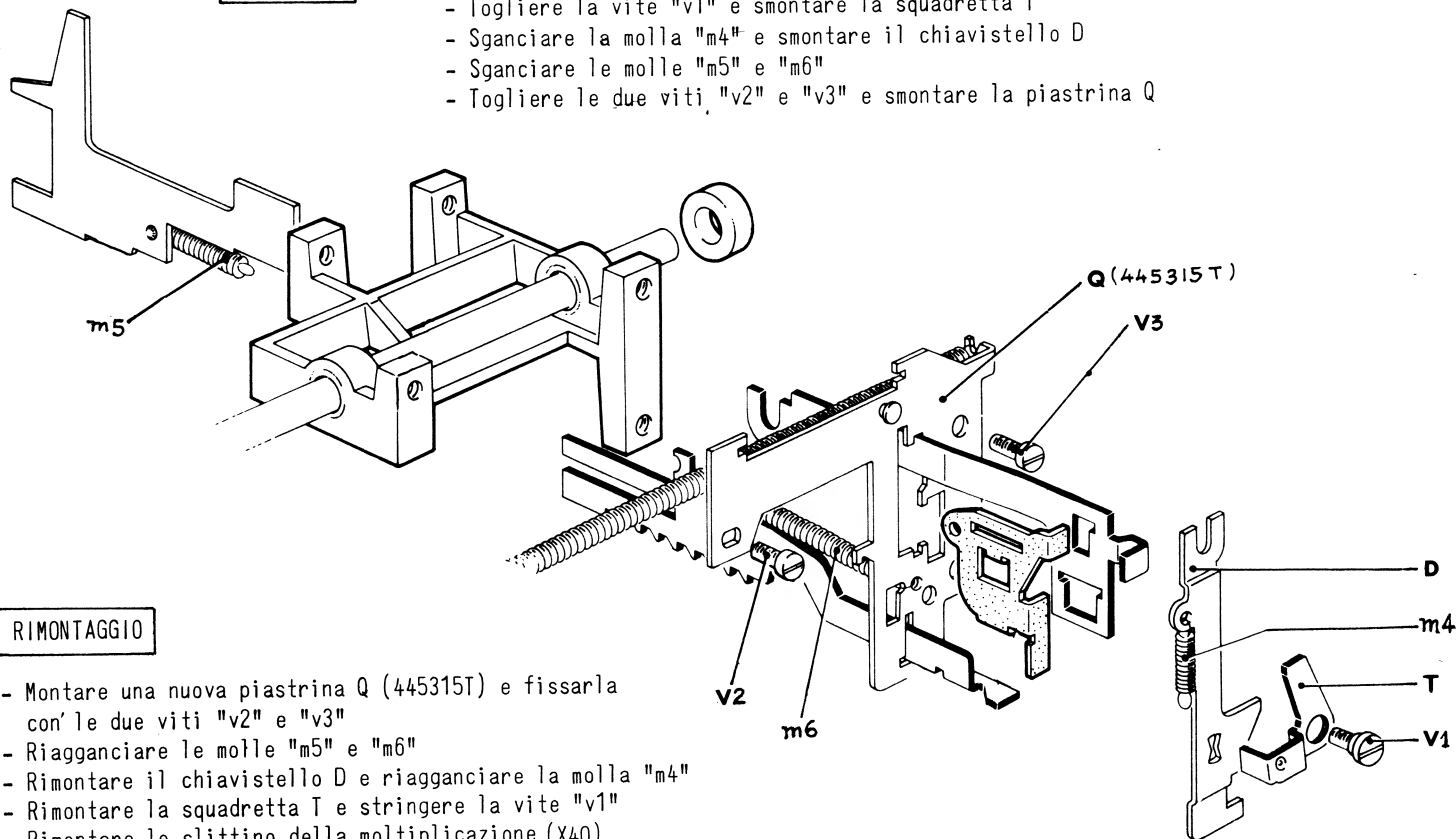
RIMONTAGGIO

- Montare un nuovo slittino della moltiplicazione alloggiando opportunamente i particolari indicati in fig. 4 e 5
- Riagganciare le molle "m2" (fig. 1) e "m3" (fig. 3)
- Infilare l'albero X e fissare la staffa "s3" (fig. 1)
- Rimontare il ponte P, riagganciare la molla "m1" e fissare la staffa "s2" (fig. 2)
- Rimontare il chiavistello C (fig. 2)
- Rimontare l'alberino A e fissarlo con la staffa "s1" (fig. 1)
- Rimontare il motore



SMONTAGGIO

- Smontare lo slittino moltiplicazione (vedi procedura precedente X40)
- Togliere la vite "v1" e smontare la squadretta T
- Sganciare la molla "m4" e smontare il chiavistello D
- Sganciare le molle "m5" e "m6"
- Togliere le due viti "v2" e "v3" e smontare la piastrina Q



RIMONTAGGIO

- Montare una nuova piastrina Q (445315T) e fissarla con le due viti "v2" e "v3"
- Riagganciare le molle "m5" e "m6"
- Rimontare il chiavistello D e riagganciare la molla "m4"
- Rimontare la squadretta T e stringere la vite "v1"
- Rimontare lo slittino della moltiplicazione (X40)

MC 24 - SOSTITUZIONE DELL'AMMORTIZZATORE 442077V DELLA SLITTA

SMONTAGGIO

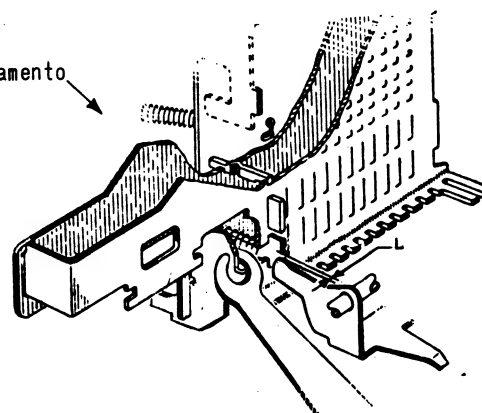
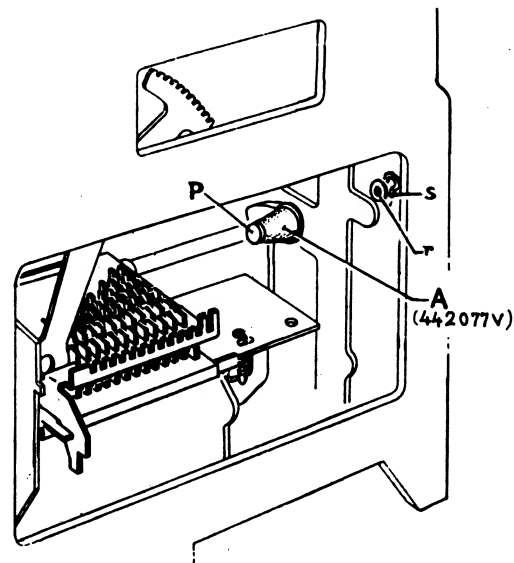
- Impostare 12 cifre
- Togliere la staffa "s" e la rondella "r"
- Sfilare il perno P e l'ammortizzatore A

RIMONTAGGIO

- Montare un nuovo ammortizzatore A sul perno P
- Alloggiare il perno P, montare la rondella R e fissare la staffa "s"
- Abbassare il tasto "non calcola" e fare il ciclo

REGOLAZIONE DELL'AMMORTIZZATORE

- Impostare 12 cifre
- Abbassare il tasto "non calcola"
- Fare un ciclo
- Osservare che il dente mobile rientri nel primo stop di scappamento (leggera luce) prima che la slitta tocchi il gommino
- Eventualmente sostituire oppure aggiungere una rondella R



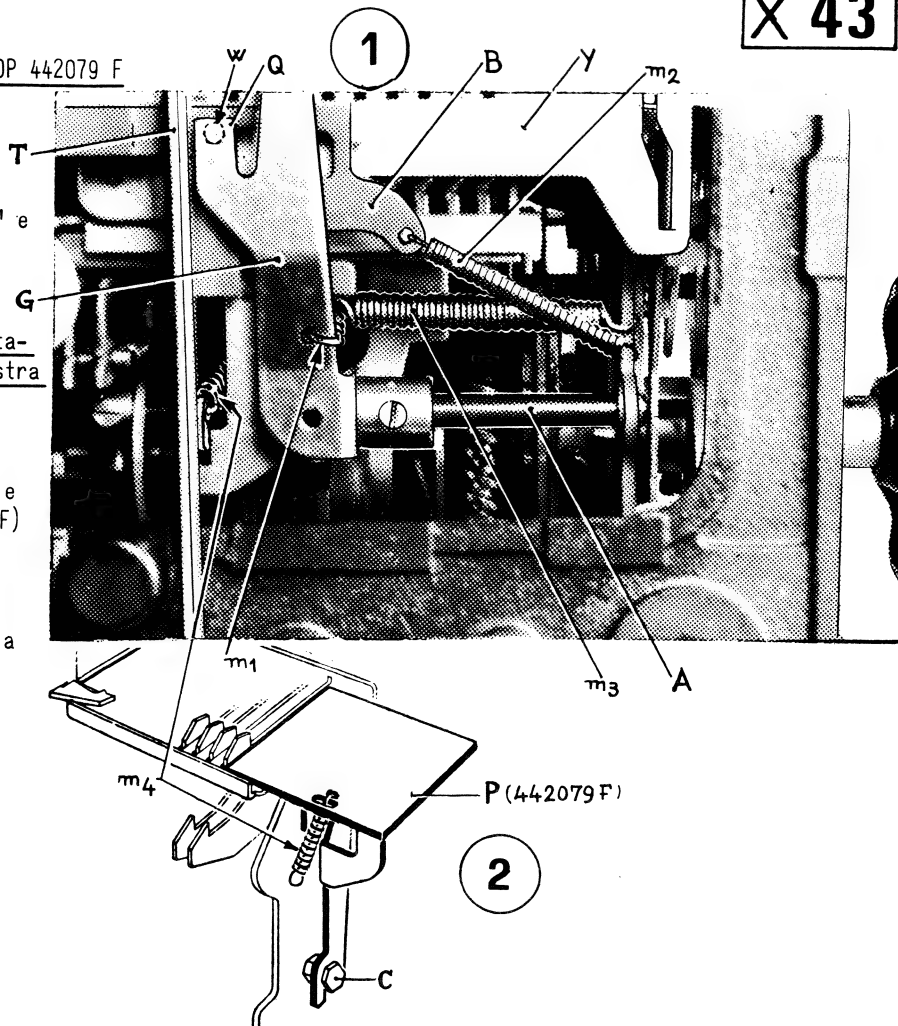
MC 24 - SOSTITUZIONE DELLA PIASTRA ANNULLA STOP 442079 F

SMONTAGGIO

- Smontare il tirante T
- Smontare il ponte G sganciando la molla "m1" e sfilando l'albero A
- Smontare la biella B togliendo la staffa e sganciando la molla "m2"
- Smontare il gruppo dello scappamento Y (svitare la vite di sinistra e la colonnina di destra sganciare la molla "m3"
- Portare la slitta verso sinistra
- Sganciare la molla "m4" (fig.2)
- Togliere la colonnina posteriore di guida C e smontare la piastra P annulla stop P (442079F)

RIMONTAGGIO

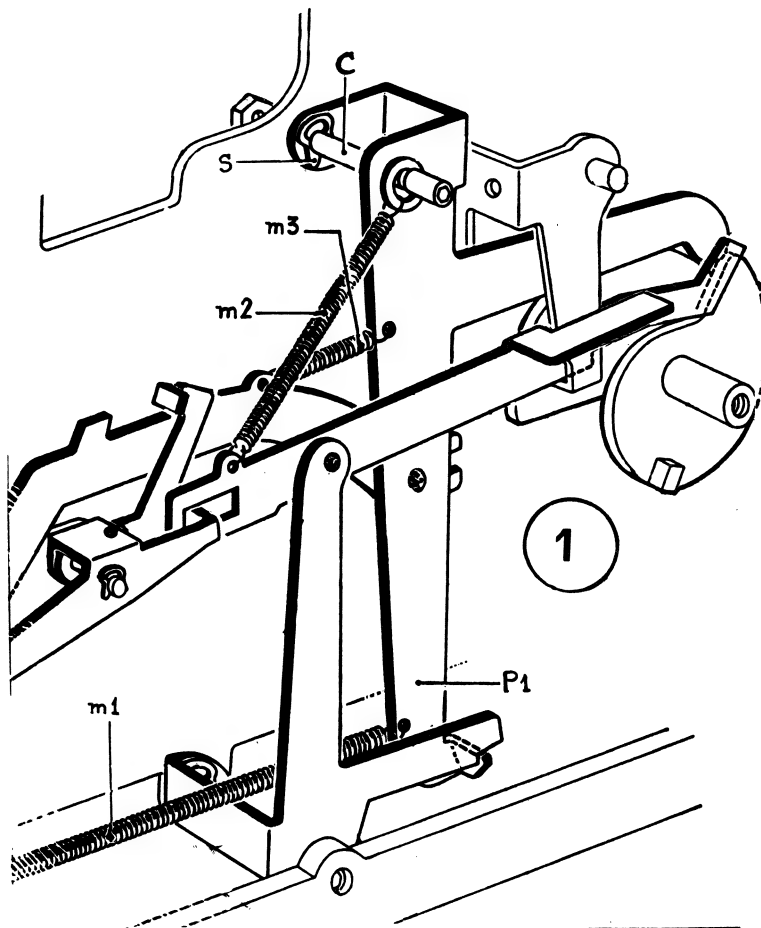
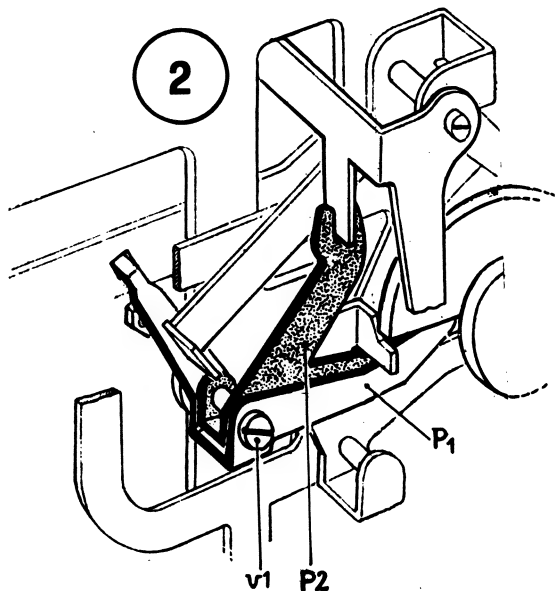
- Montare una nuova piastra P e riagganciare la molla "m4" (fig. 2)
- Rimontare la colonnina posteriore C (fig.2)
- Rimontare il gruppo di scappamento Y come indicato in fig.21 di pag. X36g e riagganciare la molla "m3" (fig.1)
- Rimontare la biella B, fissare la staffa ed agganciare la molla "m2" (fig.1)
- Rimontare il ponte G, infilare l'albero A ed agganciare la molla "m1" (fig.1)
- Rimontare il tirante T (fig.1)
- Centrare l'aletta Q sul pernino W e bloccare la vite del ponte G (fig.1)



MC 24 - SOSTITUZIONE DELLA SLITTA DI IMPOSTAZIONE 442334T

SMONTAGGIO

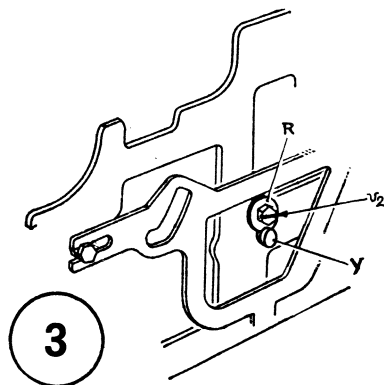
- Smontare lo scappamento (vedi procedura precedente)
- Smontare l'ammortizzatore (vedi procedura X42)
- Sganciare le molle "m1", "m2" e "m3" (fig. 1)
- Togliere la staffa "s" e smontare la colonnina C
- Smontare il ponte P1
- Togliere la vite "v1" e smontare i ponti P2 e P3 (fig.2)



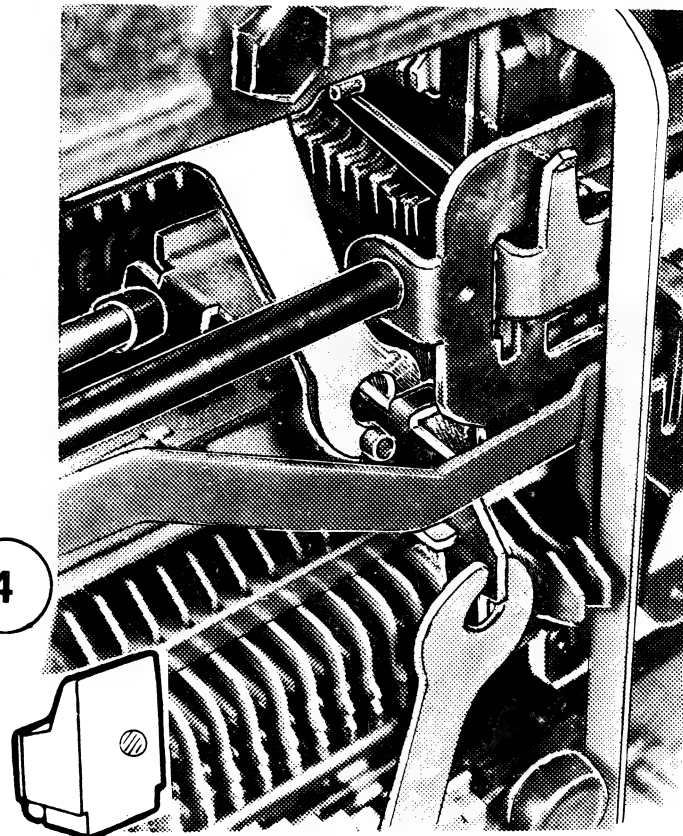
- Allentare la vite "v2", ruotare la rondella r (fig. 3)
- Sfilare l'albero Y e smontare la slitta

RIMONTAGGIO

- Montare una nuova slitta 442334T
- Infilare l'albero Y, fissarlo con la rondella R e bloccare la vite "v2" (fig. 3)
- Rimontare i ponti P2 e P3 e avvitare la vite "v1" (fig.2)
- Rimontare il ponte P1, la colonnina C e la staffa "s" (fig.1)
- Riagganciare le molle "m1", "m2" e "m3"
- Rimontare l'ammortizzatore (vedi procedura X42)
- Rimontare lo scappamento (vedi procedura X43)

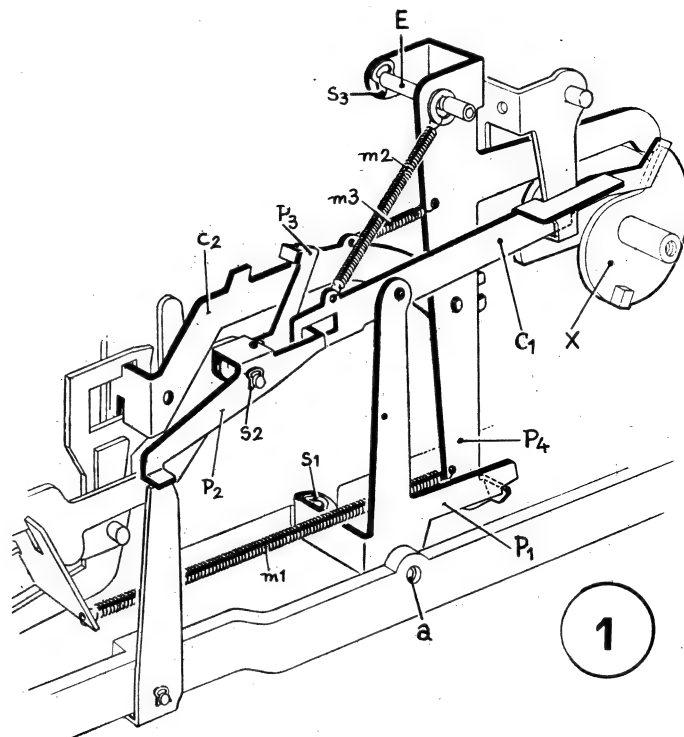
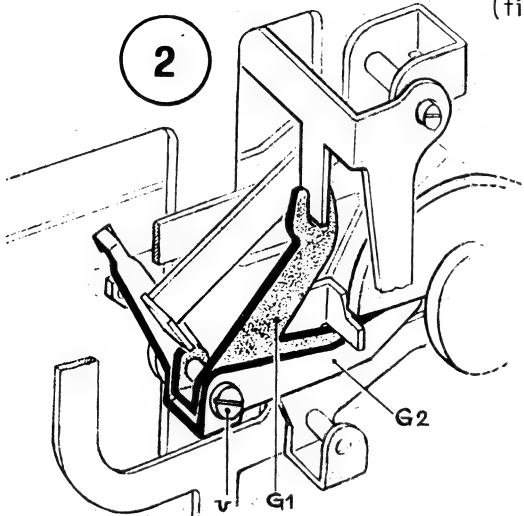


4

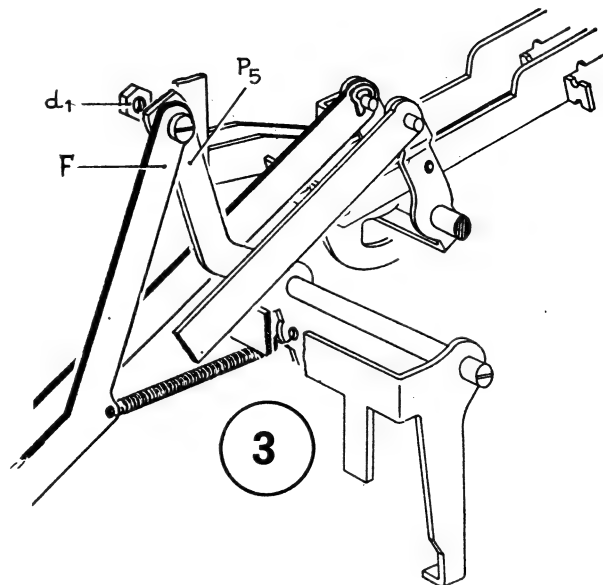
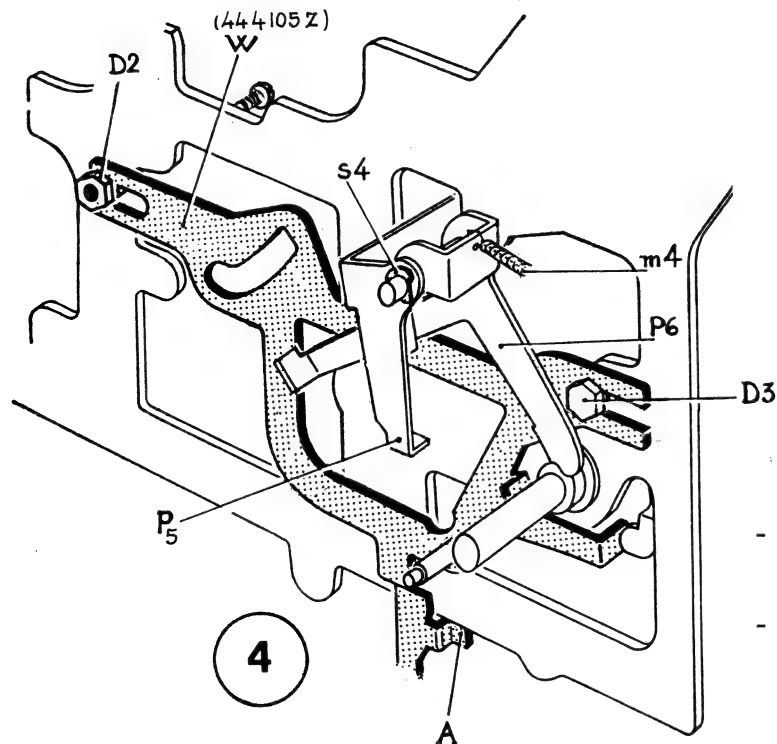


SMONTAGGIO

- Smontare lo scappamento (vedi procedura X43)
- Sganciare le molle "m1", "m2" e "m3" (fig. 1)
- Togliere le staffe "s1" e "s2"
- Togliere l'alberino "a"
- Smontare i ponti P1, P2, P3 ed il chiavistello C1
- Smontare la colonnina E dopo aver tolto la staffa "s3"
- Smontare il ponte P4 ed il chiavistello C2
- Smontare la camma X
- Togliere la vite "v" e smontare i ganci G1 e G2 (fig. 2)



- Togliere il dado "d1" (fig. 3) e svincolare il corsoio F del ponte P5
- Togliere la staffa "s4" e sganciare la molla "m4" (fig. 4)
- Spostare i ponti P5 e P6 il più possibile verso destra
- Allentare la vite della manovella M (fig. 5)
- Spingere l'albero H verso destra (fig. 5)
- Togliere i due dadi D2 e D3 (fig. 4)

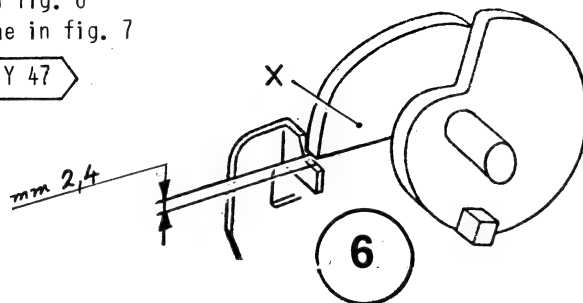


- Abbassare la piastra comando preciclo W verso il basso (fig. 4) in modo da svincolare l'aletta A dal fianco
- Smontare la piastra comando preciclo W

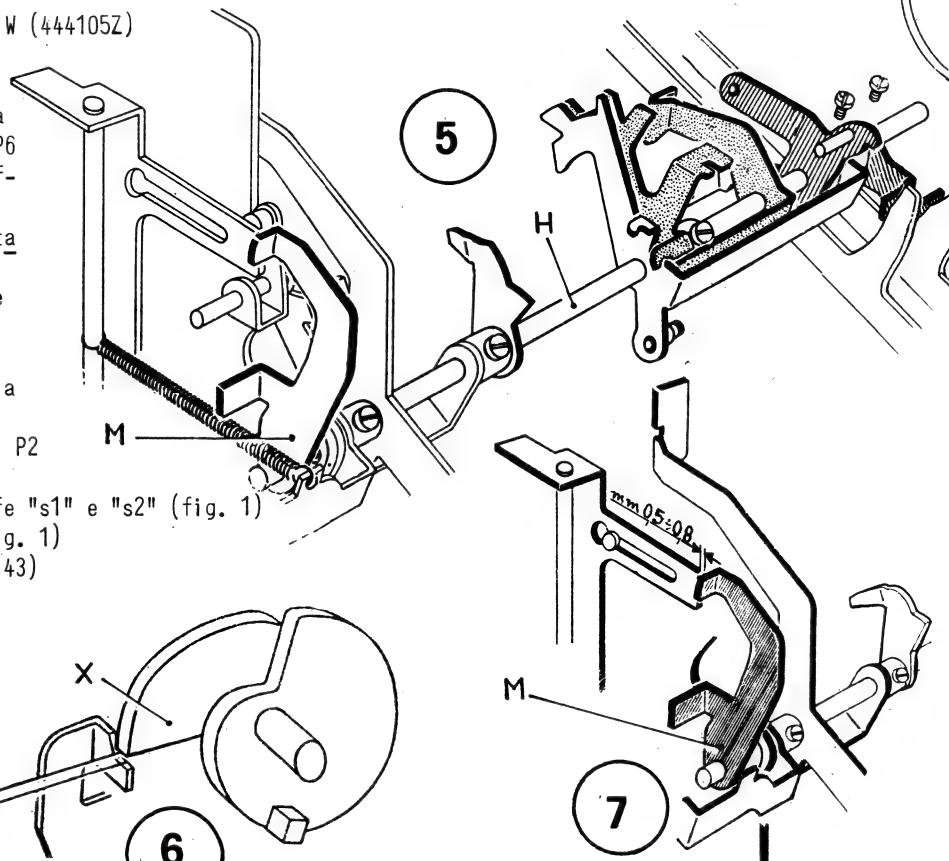
RIMONTAGGIO

- Montare una nuova piastra comando preciclo W (444105Z) alloggiando nel fianco l'aletta A (fig. 4)
- Montare i due dadi D2 e D3 (fig. 4)
- Spingere l'albero H (fig. 5) verso sinistra
- Riposizionare verso sinistra i ponti P5 e P6 agganciare la molla "m4" e fissare la staffa "s4" (fig. 4)
- Ricollegare il corsoio F al ponte P5 e montare il dado "d1" (fig. 3)
- Rimontare i ganci G1 e G2 e fissare la vite "v" (fig. 2)
- Rimontare la camma X (fig. 1)
- Montare il chiavistello C2, il ponte P4 e la staffa "s3" (fig.1)
- Rimontare il chiavistello C1 ed i ponti P1, P2 e P3 (fig. 1)
- Rimontare l'alberino "a" e fissare le staffe "s1" e "s2" (fig. 1)
- Riagganciare le molle "m1", "m2" e "m3" (fig. 1)
- Rimontare lo scappamento (vedi procedura X 43)
- Regolare la camma X come in fig. 6
- Regolare la manovella M come in fig. 7
- Eseguire la regolazione

Y 47



6



5

7

X45_b

MC 24 - 26 - SOSTITUZIONE PIASTRINE INVERSIONE TOTALIZZATORE 444114 R

SMONTAGGIO

- Smontare il supporto nastro
- Sganciare la molla "m"
- Togliere le staffe "s"
- Sfilare i due alberini "a"

TOTALIZZATORE SUPERIORE

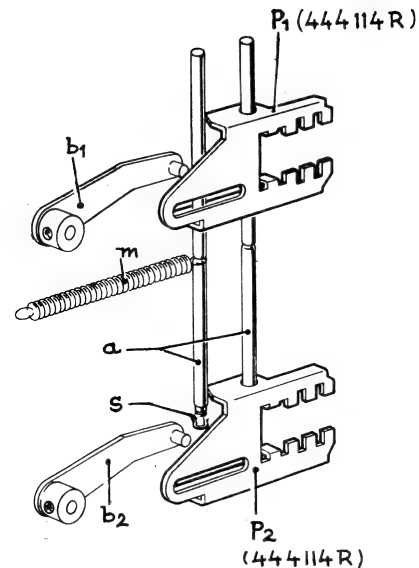
- Flettere leggermente il braccio "b1" verso l'esterno ed estrarre la piastrina "p1"

TOTALIZZATORE INFERIORE

- Flettere leggermente il braccio "b2" verso l'esterno ed estrarre la piastrina "p2"

RIMONTAGGIO

- Montare una nuova piastrina 444114R
- Infilare i due alberini "a" e fissarli con le staffe "s"
- Riagganciare la molla "m"
- Rimontare il supporto nastro



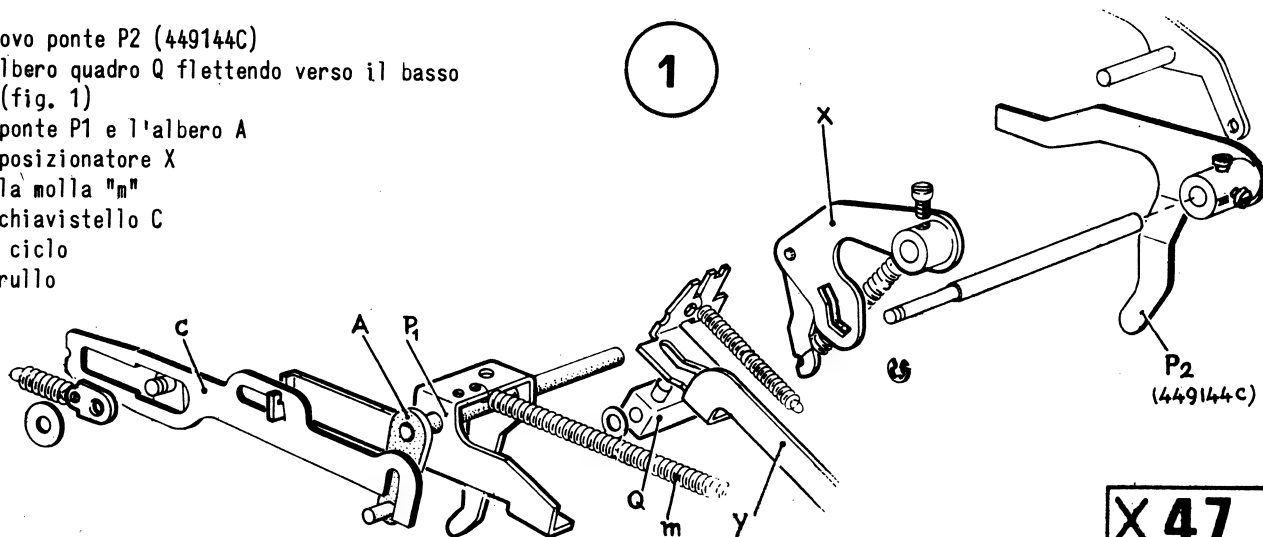
MC 26 - SOSTITUZIONE PONTE AZZERAMENTO MEMORIA 449144C

SMONTAGGIO

- Smontare il rullo Nota 9
- Impostare 1 ed abbassare il tasto "non calcola"
- Ruotare l'albero principale di $\sim 180^\circ$
- Allentare le viti del posizionatore X (fig.1)
- Smontare il chiavistello C e sganciare la molla "m"
- Smontare l'alberino A ed il ponte P1
- Allentare le viti del ponte P2.
- Flettere verso l'alto il corsoio Y fino ad estrarre l'albero quadro Q
- Smontare il ponte P2

RIMONTAGGIO

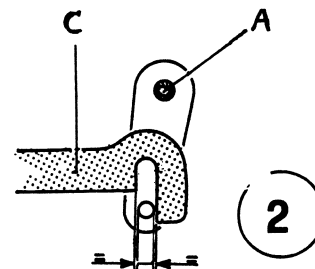
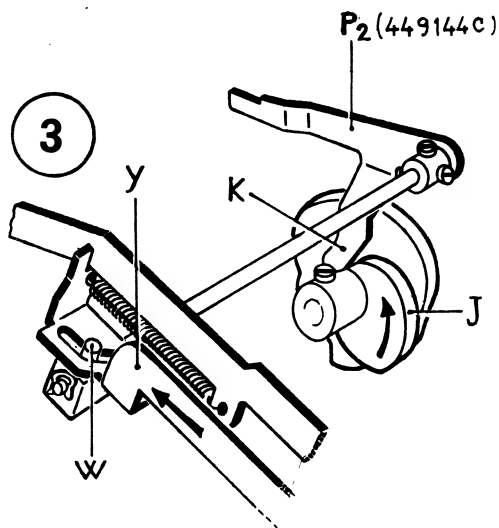
- Montare un nuovo ponte P2 (449144C)
- Rimontare l'albero quadro Q flettendo verso il basso il corsoio Y (fig. 1)
- Rimontare il ponte P1 e l'alberino A
- Rimontare il posizionatore X
- Riagganciare la molla "m"
- Rimontare il chiavistello C
- Completare il ciclo
- Rimontare il rullo



(continua nella
pagina seguente)

REGOLAZIONI

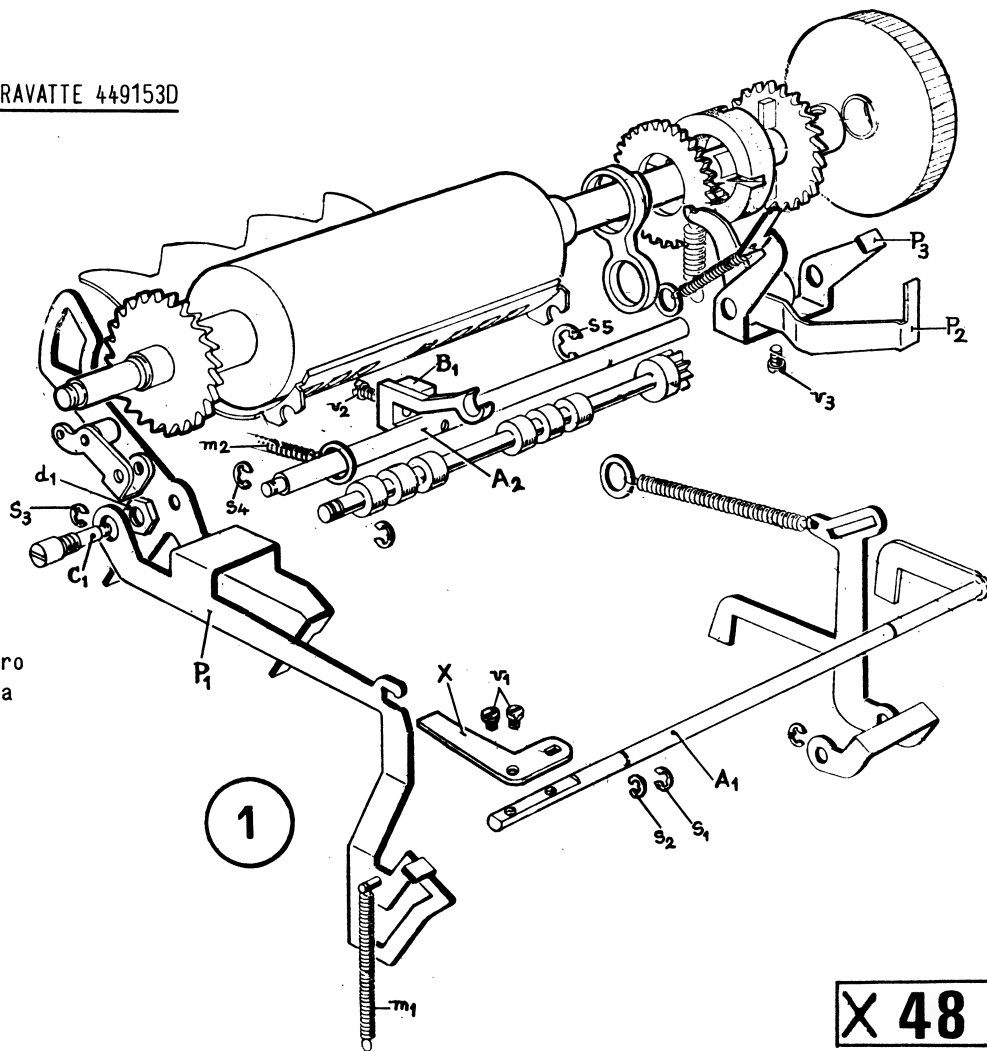
- Regolare l'albero A rispetto al chiavistello C come in fig. 2 (vedi procedura X34h)
- Regolare il ponte P2 (con il perno W nelle condizioni di fig. 3):
il braccio K del ponte P2 deve essere fuori dalla traiettoria del profilo J della camma.
Spingendo il corsoio Y nel senso della freccia il braccio K del ponte P2 deve essere centrato sul profilo J della camma
- Bloccare le viti del ponte P2



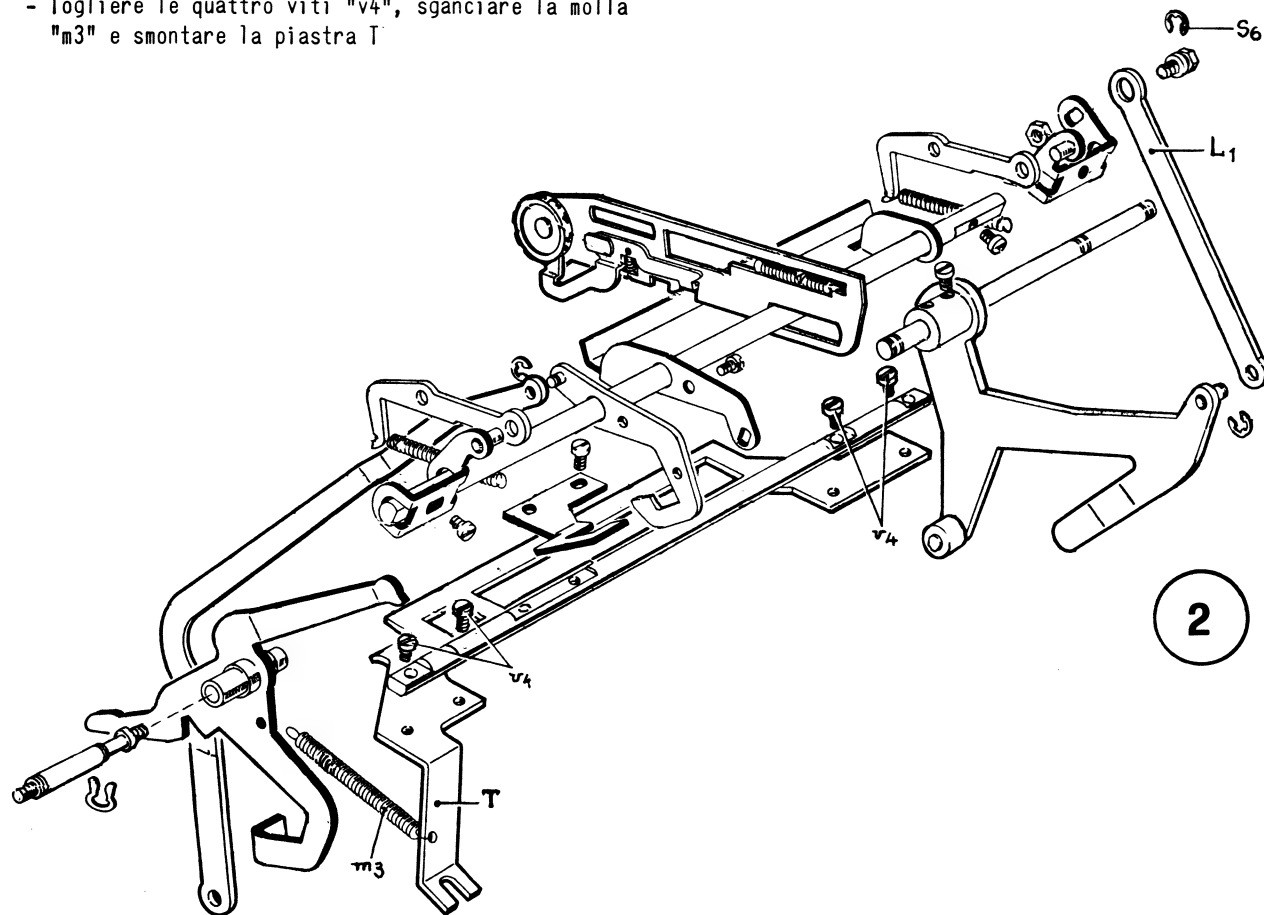
MC 26 - SOSTITUZIONE PIASTRA SUPPORTO CRAVATTE 449153D

SMONTAGGIO

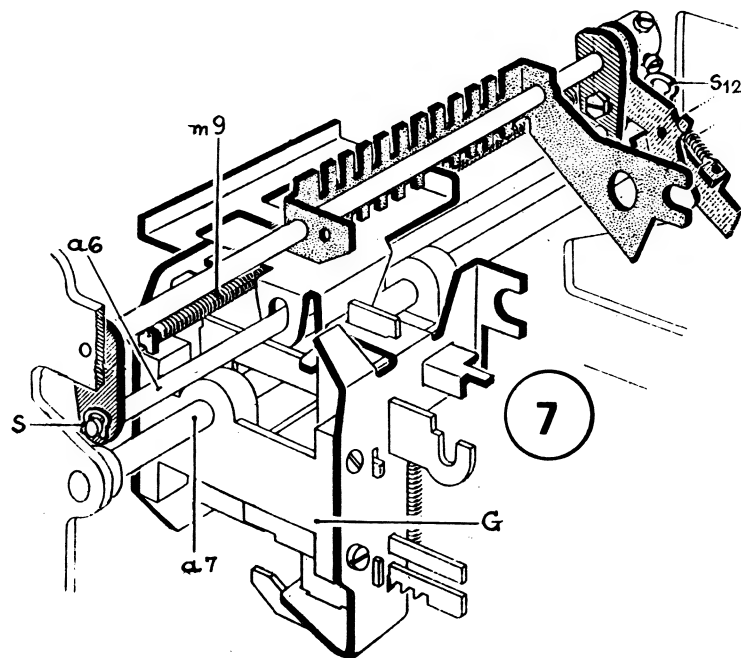
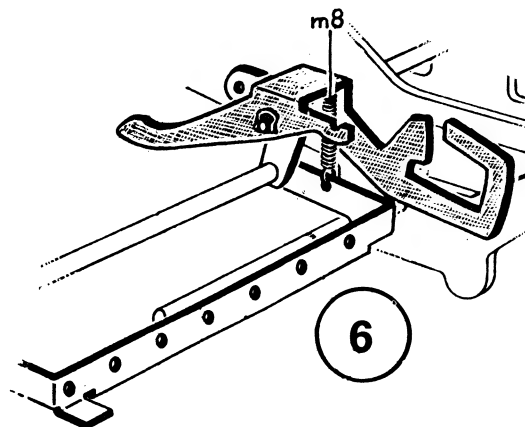
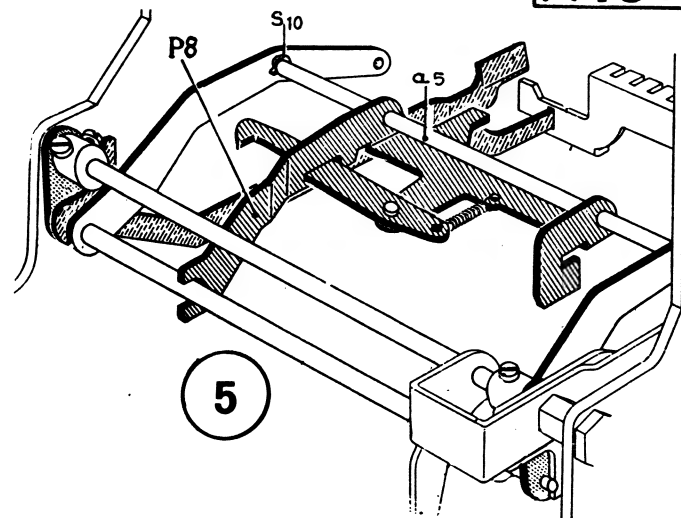
- Smontare il motore
- Smontare il telaio supporto bobine nastro
- Togliere le staffe "s1" e "s2"
- Togliere le due viti "v1"
- Smontare la piastrina X e l'albero A1
- Smontare il rullo nota 9
- Togliere la staffa "s3", svitare il dado "d1", smontare la colonnina C1 ed il ponte P1 (sganciare la molla "m1")
- Togliere le staffe "s4" e "s5"
- Svitare la vite "v2" e smontare il braccio B1
- Svitare le viti "v3" e sfilare l'albero A2 smontando i ponti P2, P3 e la molla "m2" con la rondella



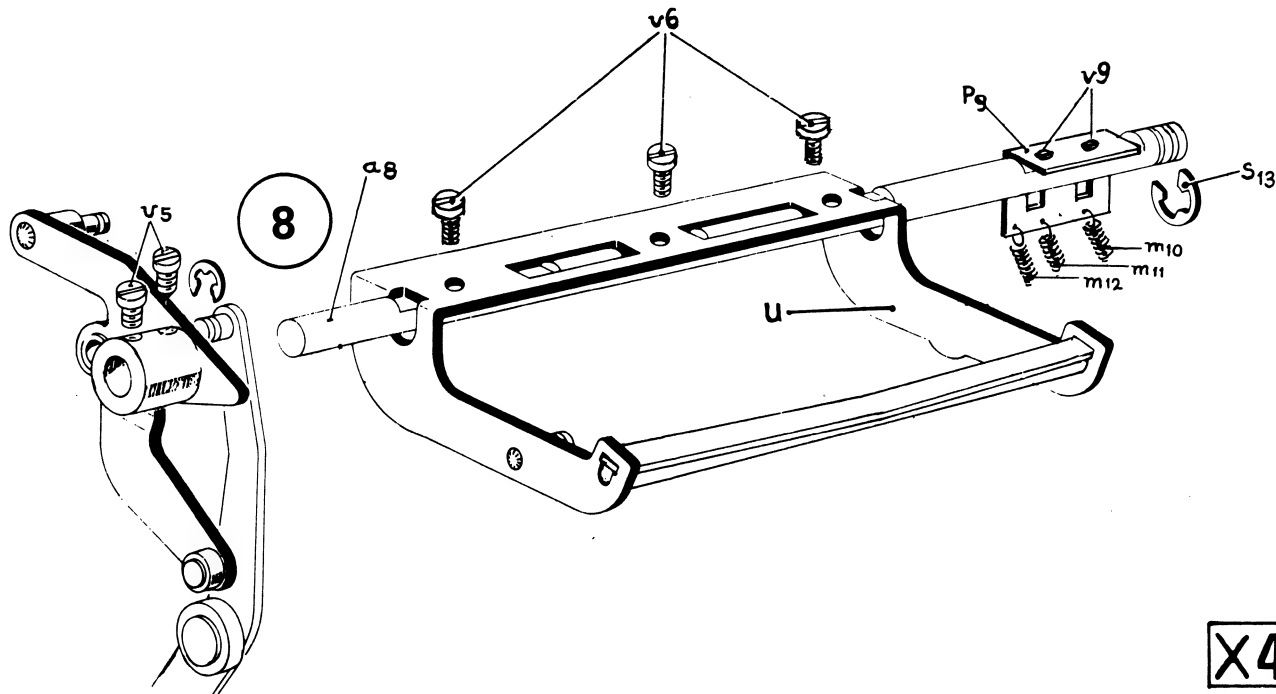
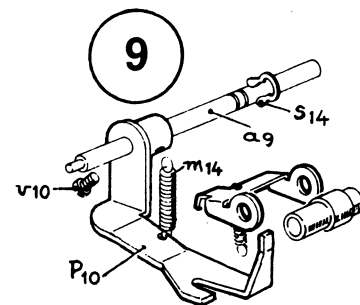
- Togliere la staffa "s6" e svincolare la biella L1
- Togliere le quattro viti "v4", sganciare la molla "m3" e smontare la piastra T



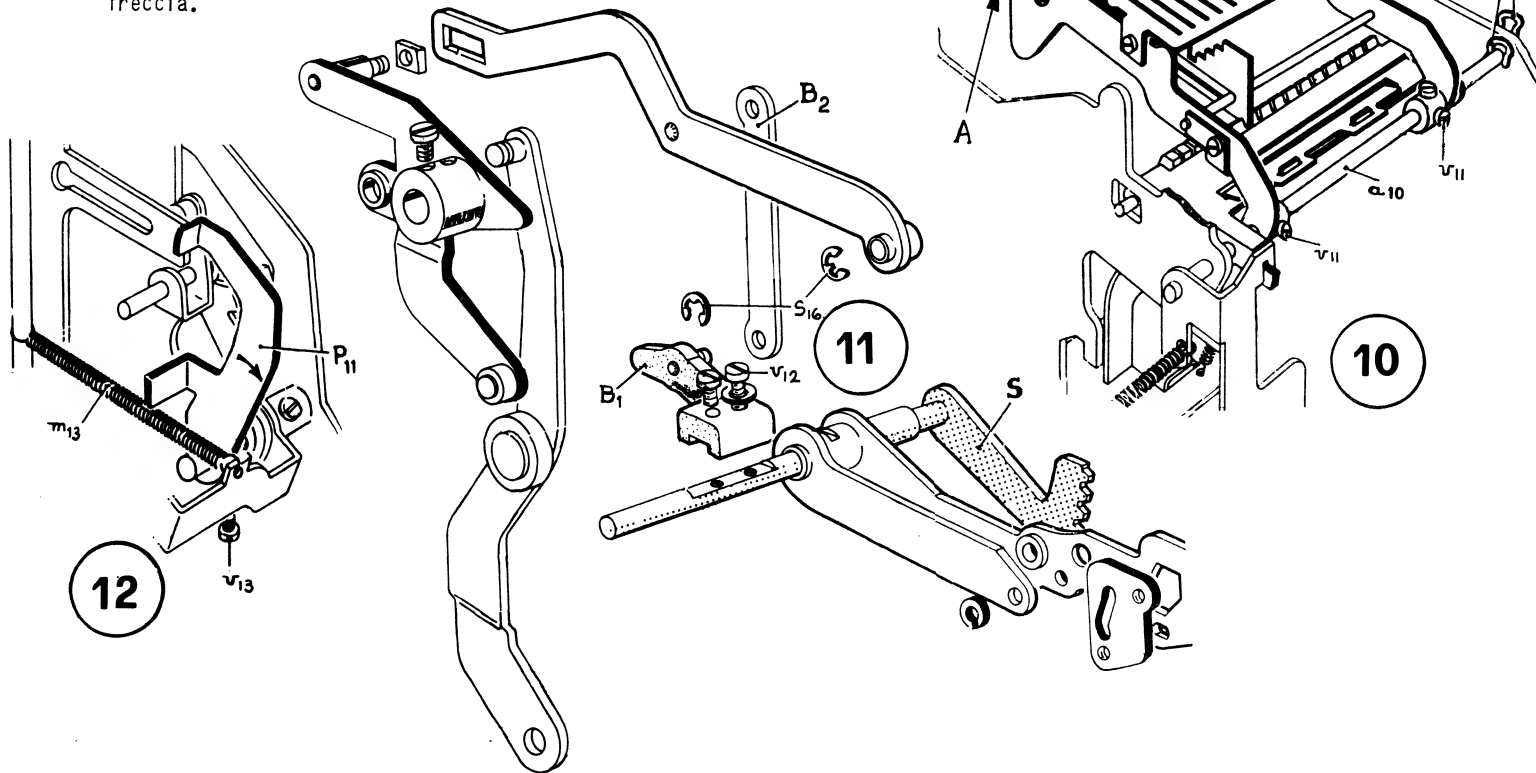
- Togliere la staffa "s10", l'albero "a5" ed il ponte P8 (fig.5)
- Sganciare la molla "m8" (fig.6)
- Impostare 12 cifre
- Togliere la staffa "s" (fig.7) e la staffa "s12"
- Smontare gli alberi "a6" e "a7" (fig.7)
- Sganciare la molla "m9"
- Smontare il gruppo G (fig. 7)



- Allentare le due viti "v5" (fig. 8)
- Togliere le tre viti "v6"
- Togliere la staffa "s13"
- Togliere le viti "v9", sganciare le molle "m10", "m11" e "m12"
- Togliere la piastrina P9 (fig. 8)
- Smontare l'albero "a8" e la barra universale U
- Togliere la staffa "s14" (fig.9), allentare la vite "v10" e sfilare l'albero "a9" e smontare il ponte P10 dopo aver sganciato la molla "m14"



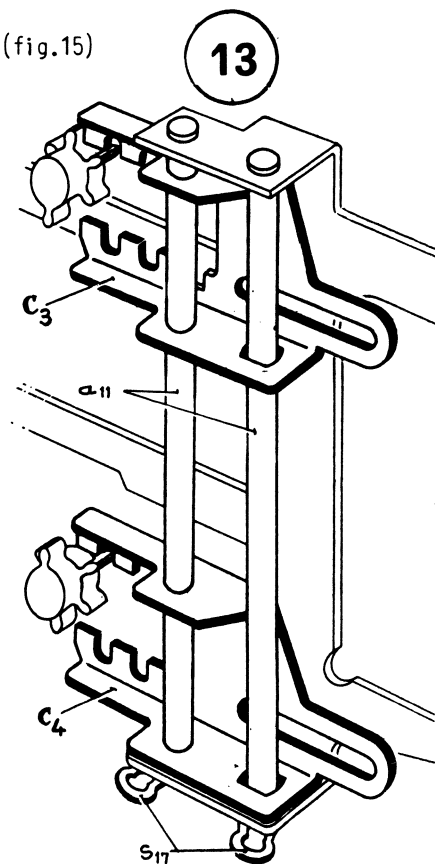
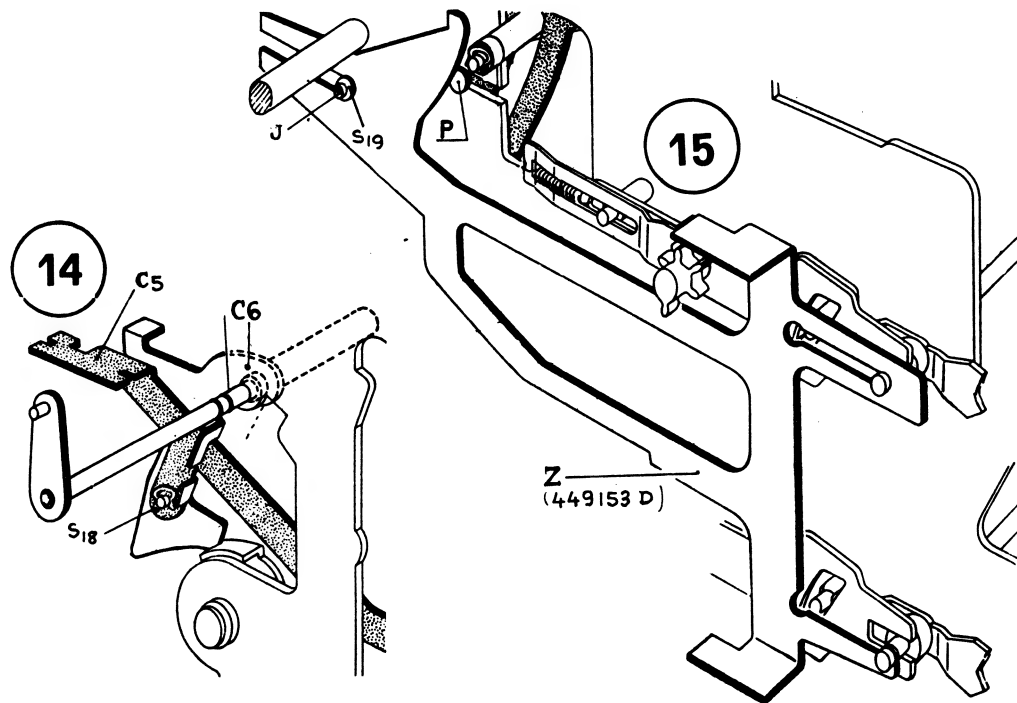
- Togliere le staffe "s15" (fig.10), allentare le quattro viti "v11" e smontare l'albero "a10"
- Smontare il gruppo della memoria M (fig.10)
- Togliere la staffa "s16" (fig.11)
- Togliere le due viti "v12" e smontare il blocchetto B1 (fig.11)
- Smontare il settore dentato S (fig. 11)
- Allentare le viti "v13" (fig. 12)
sganciare la molla "m13" e ruotare
il puntone P11 nel senso della
freccia.



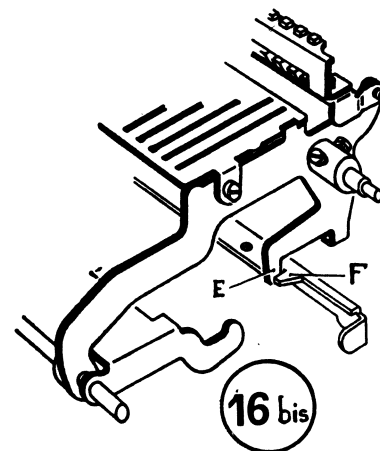
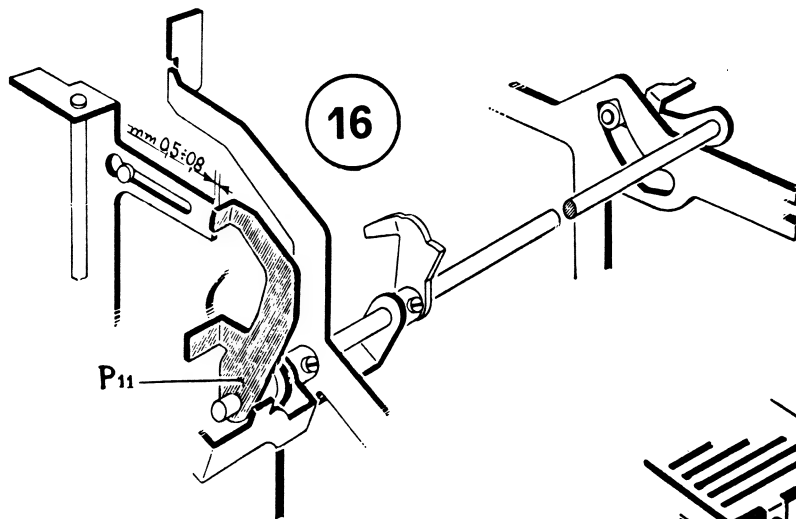
- Togliere le staffe "s17" (fig.13).
- Sfilare gli alberi "a11" e smontare le cravatte C3 e C4 (fig.13)
- Togliere la staffa "s18" e separare il braccio C6 dal corsoio C5 (fig.14)
- Togliere la staffa "s19", sfilare la boccola J e smontare la piastra portacravatta Z (fig.15)

RIMONTAGGIO

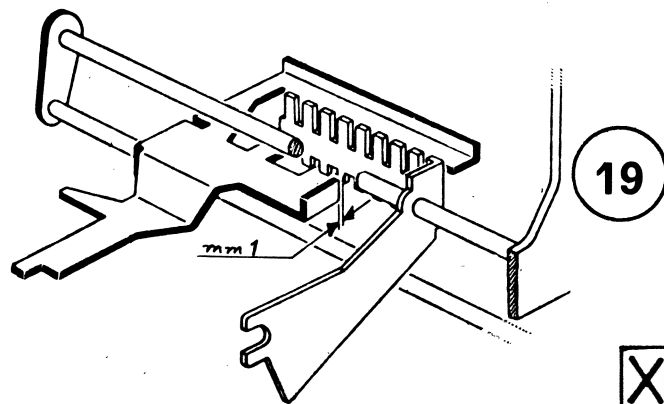
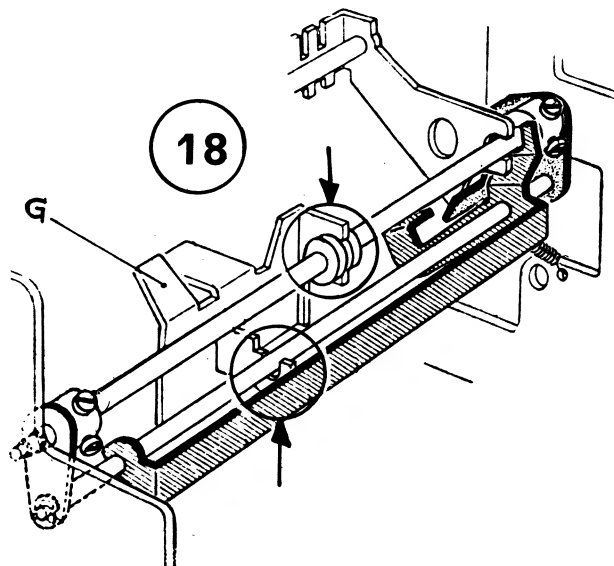
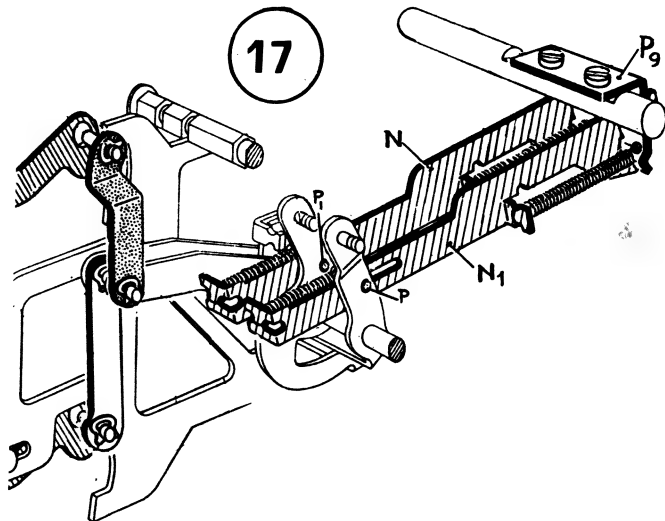
- Montare una nuova piastra portacravatta Z (449153D), infilare la boccola J e fissare la staffa "s19" (fig.15)
- Ricollegare il braccio C6 al corsoio C5 e fissare la staffa "s18" (fig.14)



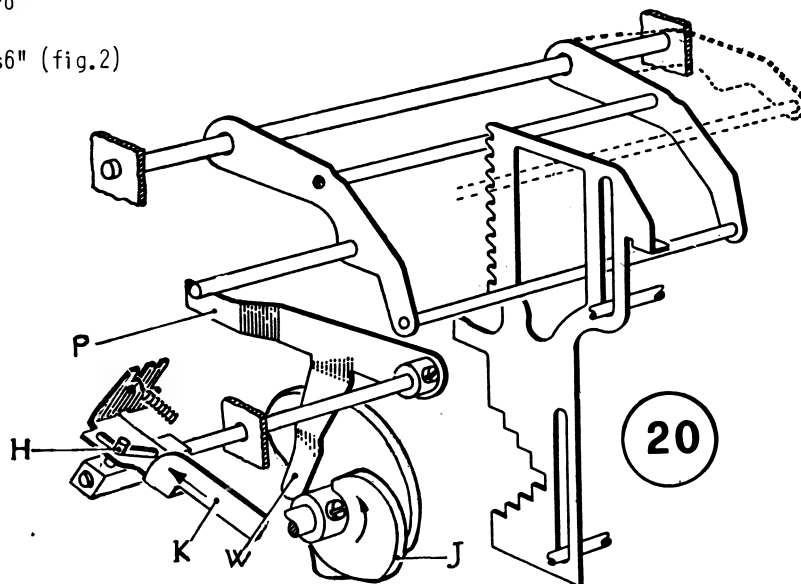
- Rimontare le cravatte C4 e C3, infilare gli alberini "a11" (fig.13) e fissarli con le staffe "s17"
- Riagganciare la molla "m13" (fig. 12)
- Regolare il puntone P11 come in fig. 16
- Montare il settore dentato S (fig. 11)
- Rimontare il blocchetto B1 e fissarlo con le viti "v12" (fig.11)
- Ricollegare il blocchetto B1 alla biellina B2 e fissarlo con la staffa "s16" (fig. 11)
- Montare il gruppo della memoria M (fig. 10) disponendo il perno P12 dentro l'asola A
- Disporre il braccio E nell'intaglio F (fig. 16 bis)
- Montare l'albero "a10", fissare le staffe "s15" e bloccare le viti "v11" (fig. 10)
- Rimontare il ponte P10, l'albero "a9", riagganciare la molla "m14", fissare la staffa "s14" (fig. 9)
- Rimontare la barra universale U e l'albero "a8", fissare le tre viti "v6" (fig. 8)
- Rimontare la piastrina P9 alloggiando nei propri intagli i corsoi N ed N1 (fig. 17).
- Bloccare le viti "v9" e riagganciare le molle "m10", "m11" ed "m12" (fig.8)



- Montare il gruppo G alloggiando opportunamente i particolari indicati in fig. 18 e 19
- Montare gli alberini "a7" e "a6" (fig. 7)
- Mettere le staffe "s11" ed "s12" (fig. 7)
- Riagganciare la molla "m9" (fig. 7)
- Riagganciare la molla "m8" (fig. 6)
- Rimontare il ponte P8, l'albero "a5" (fig. 5) e fissare la staffa "s10"
- Concludere il ciclo
- Rimontare l'albero "a4", fissare la staffa "s9" (fig. 4)
- Rimontare il braccio cancellazione memoria W (fig. 4)
- Infilare l'alberino quadro Q flettendo verso il basso il corsoio K (fig. 4)



- Rimontare il posizionario Y (fig. 4)
- Rimontare l'albero "a3" ed il ponte P7 (fig. 4), riagganciare la molla "m7"
- Regolare il braccio P con il perno H nelle condizioni di fig. 20; il braccio W del ponte P deve essere fuori della traiettoria del profilo J della camma.
- Spingendo il corsoio K nel senso della freccia il braccio W del ponte P deve essere centrato sul profilo della camma
- Bloccare le viti del ponte P
- Rimontare i ponti P4, P5 e P6 (fig. 3 - 4), fissare la staffa "s8" e riagganciare le molle "m4", "m5" ed "m6"
- Rimontare il chiavistello C con la rondella R e la staffa "s7" (fig. 4)
- Regolare il posizionario della memoria verificando la centratura del chiavistello C (vedi procedura X34h). Centrare il telaio cancellazione memoria alle dentiere della memoria stessa e fissarlo con i collari C1 e C2.
- Rimontare la piastra I (fig. 2) bloccare le quattro viti "v4" ed agganciare la molla "m3"
- Ricollegare la leva L1 e fissarla con la staffa "s6" (fig.2)
- Rimontare i ponti P2 e P3, la rondella con molla "m2" e infilare l'albero "a2" (fig. 1)
- Fissare le staffe "s4" e "s5" (fig. 1) e avvitare le viti "v3"
- Rimontare il braccio "b1" bloccandolo con la vite "v2" (fig. 1)
- Rimontare il ponte P1 (fig. 1) con la colonnina C1 e il dado "d1". Agganciare la molla "m1" e fissare la staffa "s3"
- Rimontare il rullo nota 9
- Rimontare l'albero "a1" (fig. 1) e fissare le staffe "s1" ed "s2"
- Montare la piastrina X con le viti "v1" (fig. 1)

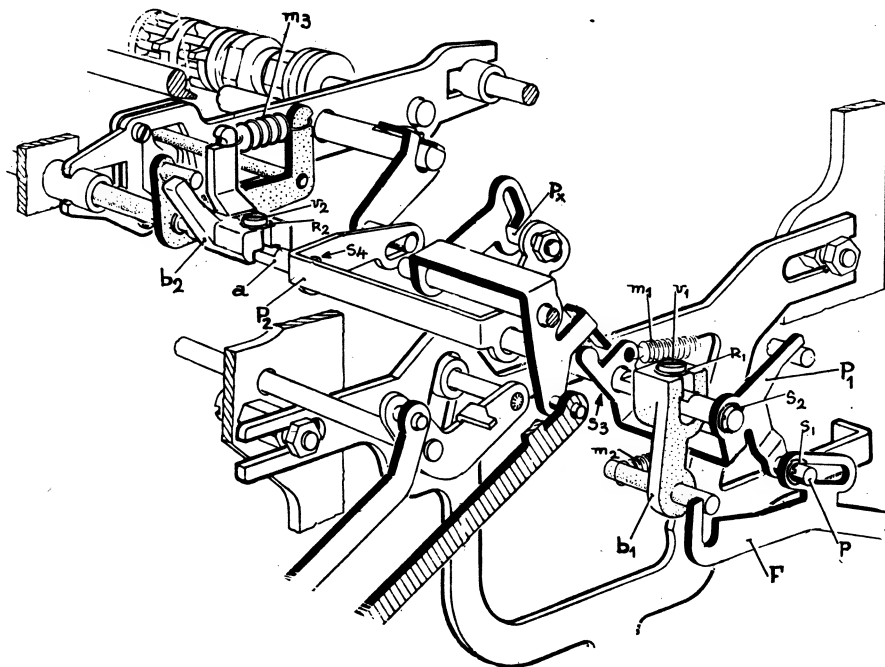


SMONTAGGIO

- Togliere la staffa "s1" e svincolare la forcella F dal perno P (fig. 1)
- Sganciare le molle "m1" e "m2"
- Togliere la vite "v1", la rondella R1, smontare il ponte P1 ed il blocchetto b1 dopo aver tolto la staffa "s2"
- Togliere le staffe "s3" e "s4"
- Togliere la molla "m3"
- Togliere la vite "v2" e rondelle R2
- Smontare il blocchetto "b2"
- Sfilare l'alberino "a"
- Smontare il ponte P2

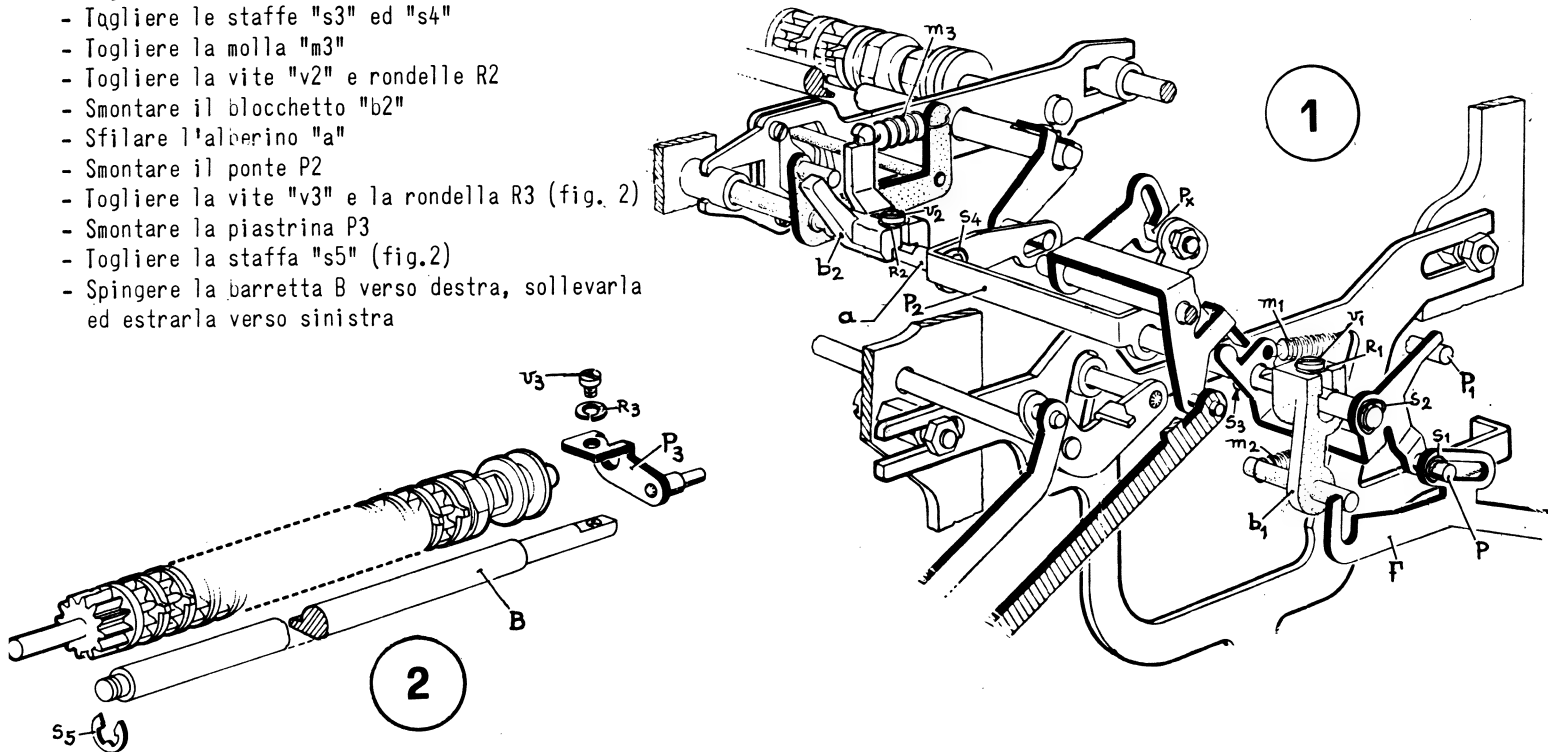
RIMONTAGGIO

- Montare un nuovo ponte P2 (449189A) con il perno Px a metà asola
- Infilare l'alberino "a"
- Mettere le staffe "s3" e "s4"
- Mettere la rondella R2 e la vite "v2"
- Montare la molla "m3"
- Montare il ponte P1 ed il blocchetto "b1", mettere la staffa "s2", la rondella R1 e la vite "v1"
- Agganciare le molle "m1" ed "m2"
- Rimettere la forcella F1 nel perno P e rimettere la staffa "s1"
- Effettuare la regolazione di pag. Y70



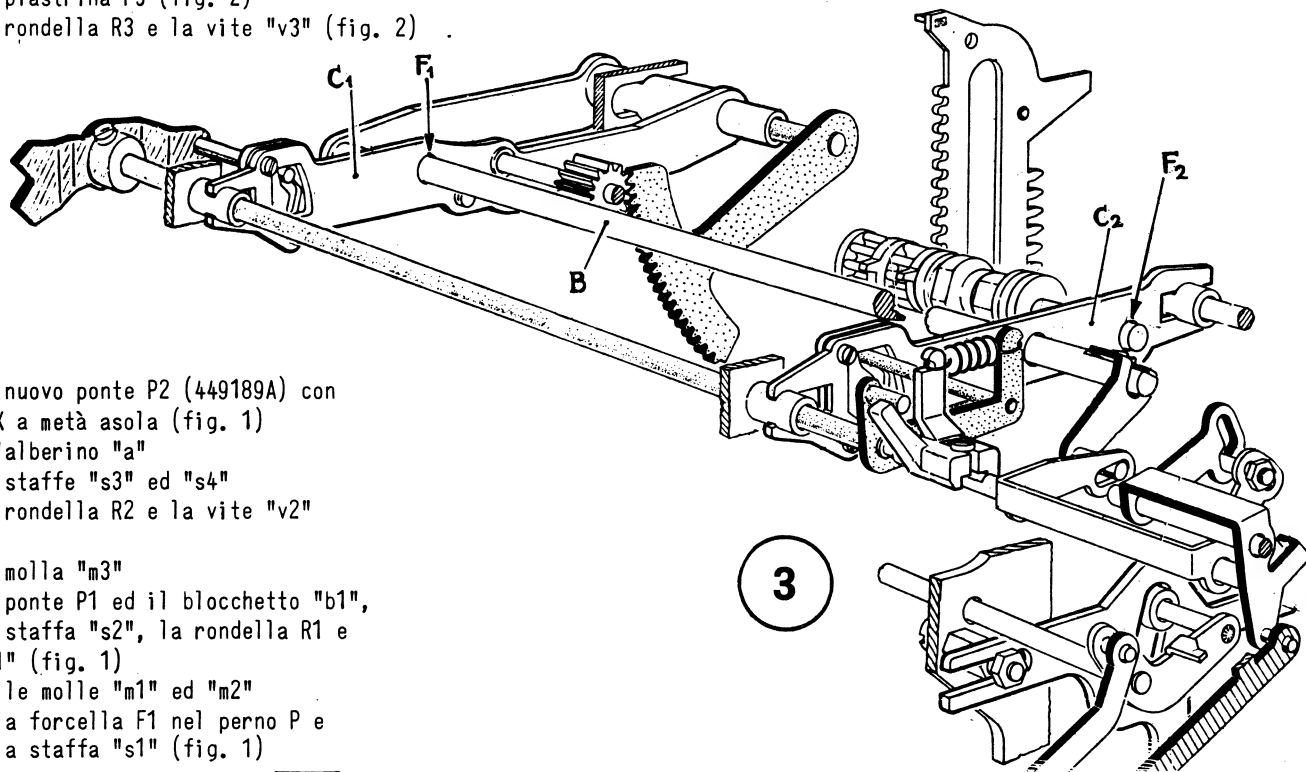
SMONTAGGIO

- Togliere la staffa "s1" e svincolare la forcetta F del perno P (fig. 1)
- Sganciare le molle "m1" e "m2"
- Togliere la vite "v1", la rondella R1, smontare il ponte P1 ed il blocchetto "b1" dopo aver tolto la staffa "s2"
- Togliere le staffe "s3" ed "s4"
- Togliere la molla "m3"
- Togliere la vite "v2" e rondelle R2
- Smontare il blocchetto "b2"
- Sfilare l'alberino "a"
- Smontare il ponte P2
- Togliere la vite "v3" e la rondella R3 (fig. 2)
- Smontare la piastrina P3
- Togliere la staffa "s5" (fig.2)
- Spingere la barretta B verso destra, sollevarla ed estrarla verso sinistra



RIMONTAGGIO

- Montare una nuova barretta B (449115X) infilandola nei fori F1 ed F2 dei corsoi C1 e C2 (fig. 3)
- Fissare la staffa "s5" (fig. 2)
- Montare la piastrina P3 (fig. 2)
- Mettere la rondella R3 e la vite "v3" (fig. 2)



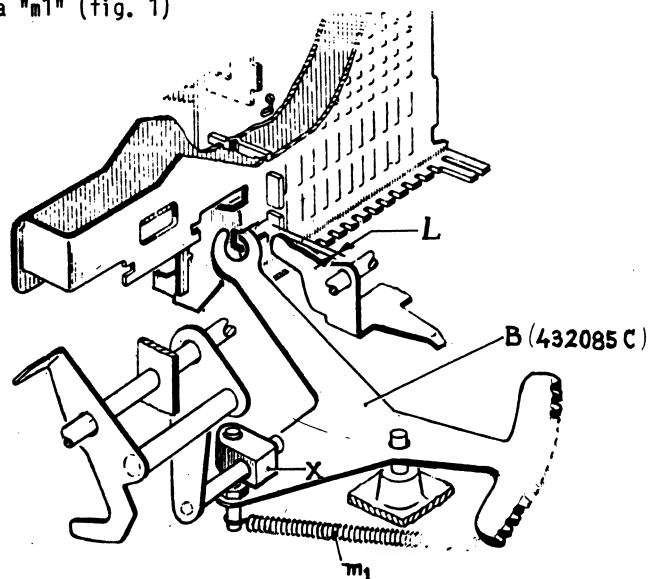
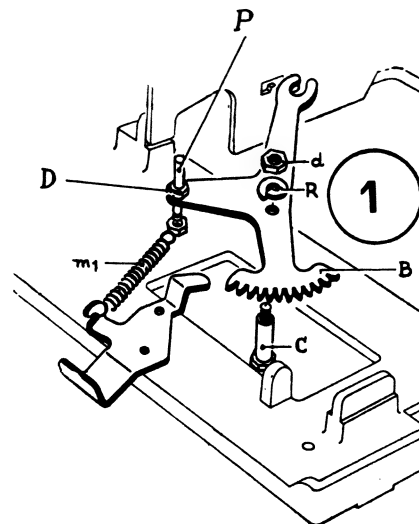
- Montare un nuovo ponte P2 (449189A) con il perno PX a metà asola (fig. 1)
- Infilare l'alberino "a"
- Mettere le staffe "s3" ed "s4"
- Mettere la rondella R2 e la vite "v2" (fig. 1)
- Montare la molla "m3"
- Montare il ponte P1 ed il blocchetto "b1", mettere la staffa "s2", la rondella R1 e la vite "v1" (fig. 1)
- Agganciare le molle "m1" ed "m2"
- Rimettere la forcella F1 nel perno P e rimettere la staffa "s1" (fig. 1)
- Effettuare la regolazione di pag. Y70

SMONTAGGIO

- Sganciare la molla "m1" (fig. 1)
- Togliere la colonnina C, la rondella R ed il dado "d" (fig. 1)
- Smontare il braccio B senza smontare il blocchetto X (fig. 2)

RIMONTAGGIO

- Montare un nuovo braccio B (432085 C).
- Alloggiarlo nel blocchetto X (fig. 2) e nella slitta
- Montare la colonnina C, la rondella R ed il dado "d" (fig. 1)
- Agganciare la molla "m1" (fig. 1)



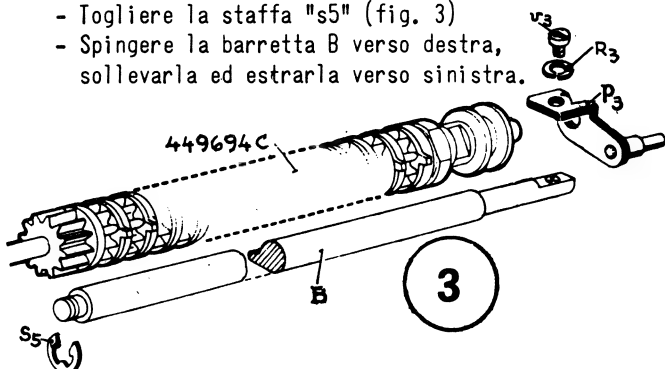
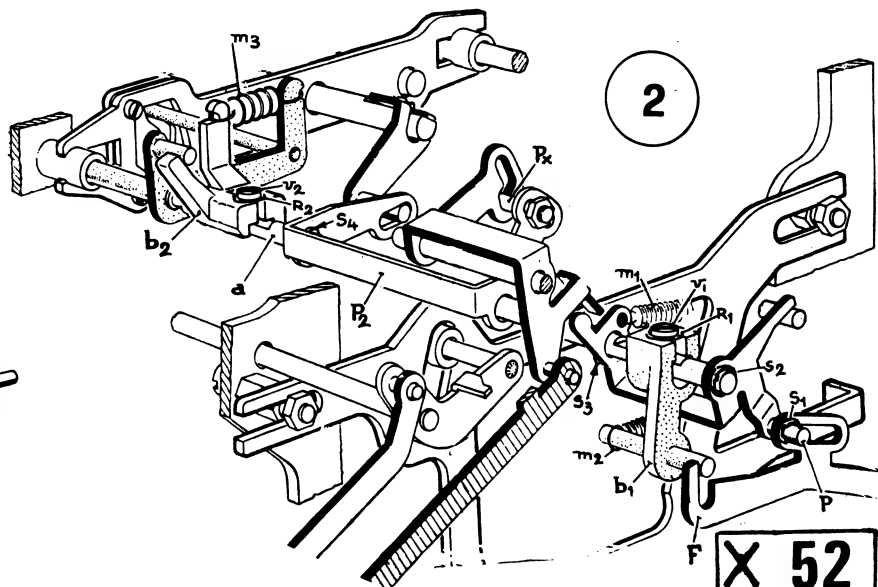
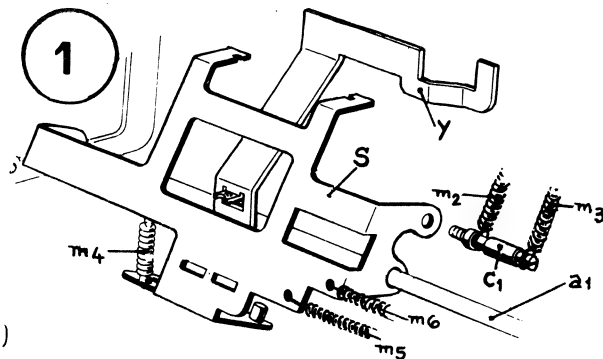
Regolazione:

- impostare 12 cifre
 - abbassare il tasto non calcola
 - fare un ciclo osservando che il dente mobile rientri nel 1° stop di scappamento (leggera luce) (fig.2).
- Agire eventualmente sul dado D spostando il perno P nell'asola (fig.1).

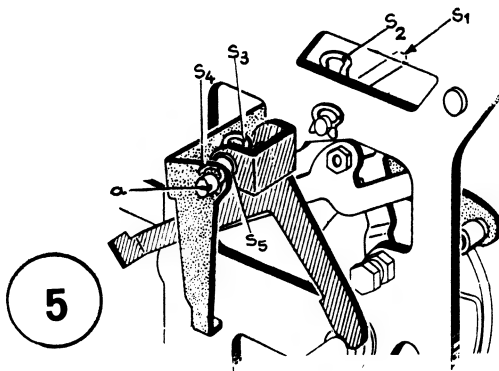
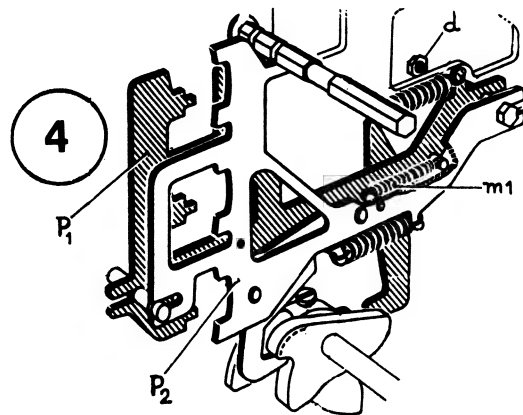
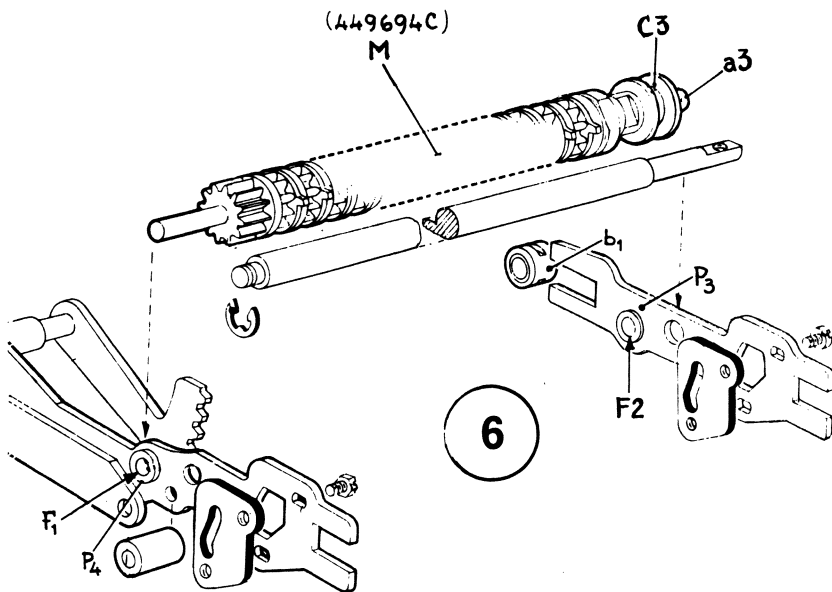
MC 26 - SOSTITUZIONE 2ª MEMORIA 449694 C

SMONTAGGIO

- Smontare il motore
- Smontare il telaio supporto bobine nastro
- Smontare l'albero "a1" (fig.1)
- Sganciare le molle "m2", "m3", "m4", "m5", "m6"
- Smontare la colonnina "C1" ed il corsoio Y (fig. 1)
- Smontare lo schermo S
- Togliere la staffa "s1" e svincolare la forcella F del perno P (fig. 2)
- Sganciare le molle "m1" ed "m2"
- Togliere la vite "v1", la rondella R1, smontare il ponte P1 ed il blocchetto "b1" dopo aver tolto la staffa "s2"
- Togliere le staffe "s3" ed "s4"
- Togliere la molla "m3"
- Togliere la vite "v2" e rondelle R2
- Smontare il blocchetto "b2"
- Sfilare l'alberino "a"
- Smontare il ponte P2
- Togliere la vite "v3" e la rondella R3 (fig. 3)
- Smontare la piastrina P3
- Togliere la staffa "s5" (fig. 3)
- Spingere la barretta B verso destra, sollevarla ed estrarla verso sinistra.



- Togliere il dado "d" di guida posteriore, sganciare la molla "m1", tra le piastre P1 e P2 (fig. 4)
- Togliere le staffe "s1", "s2", "s3", "s4" e "s5" (fig. 5)
- Sfilare l'albero "a" (fig. 5) fino a liberare la piastra P3 (fig. 6)
- Spostare la piastra P3 verso destra, liberando l'asse "a3" della memoria M e sollevarla (fig. 6)
- Spostare la memoria M verso destra sino a liberarla dalla piastra di guida di sinistra P4 (fig. 6)



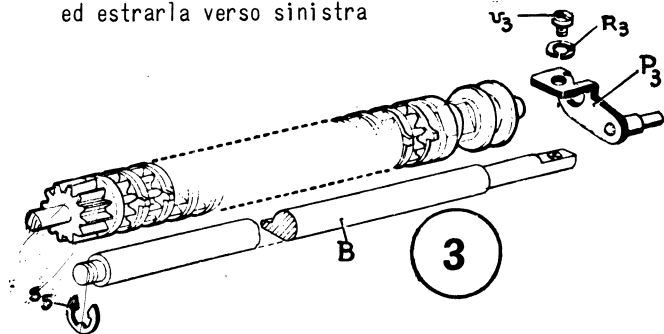
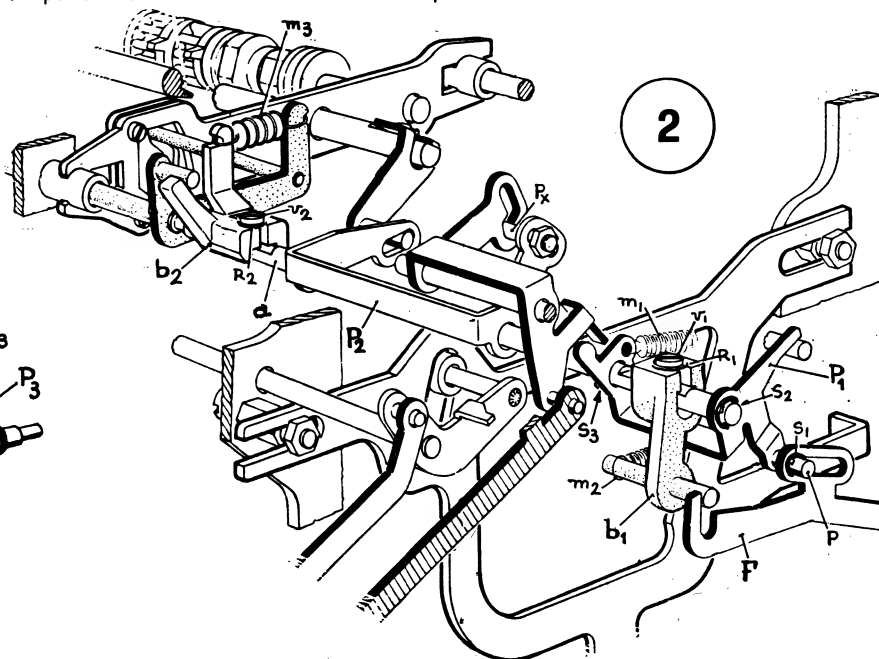
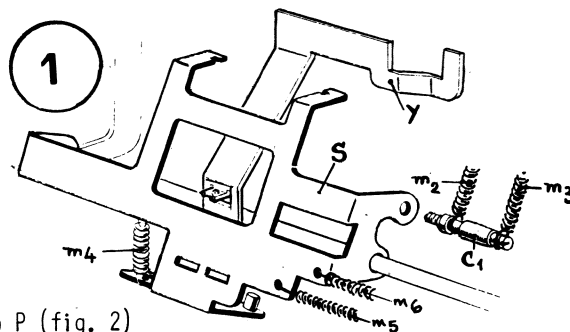
- Spingere la parte sinistra della memoria M verso il posteriore e la parte destra verso l'anteriore
- Estrarre la memoria M dal di sotto

RIMONTAGGIO

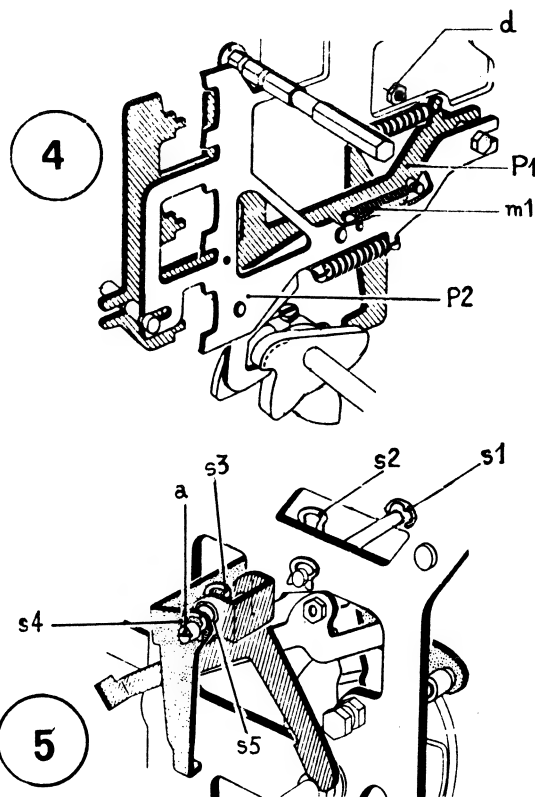
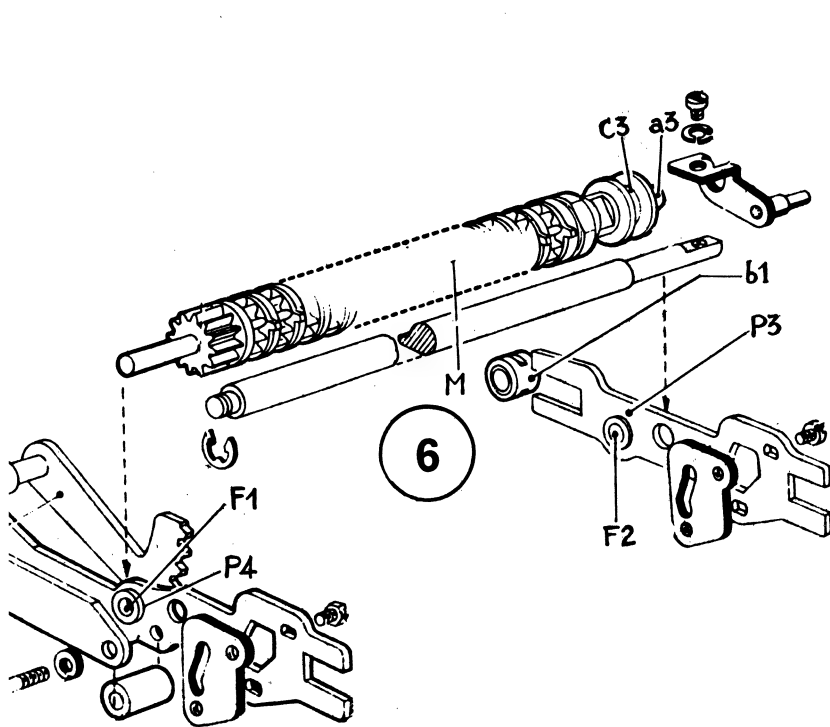
- Montare una nuova memoria M (449694C)
- Infilare la nuova memoria nel foro F1 della piastra P4 (fig. 6)
- Spingere la memoria verso sinistra
- Alloggiare il collare C3 sul fianchetto interno destro (fig.6)
- Posizionare la piastra P3 in modo che l'albero "a3" della memoria M entri nel foro F2 (fig.6)
- Infilare l'albero "a1" (fig.1) nella boccola "b1" della piastra P3 (fig.6) fissare le staffe "s1", "s2", "s3", "s4", "s5"
- Posizionare le piastre P1 e P2 e fissarle con il dado "d" (fig. 4) ed agganciare la molla "m1"
- Montare un nuovo ponte P2 (449189A) con il perno PX a metà asola (fig. 2)
- Infilare l'alberino "a"
- Mettere le staffe "s3" e "s4"
- Mettere la rondella R2 e la vite "v2" (fig. 2)
- Montare la molla "m3"
- Montare il ponte P1 ed il blocchetto "b1",
mettere la staffa "s2", la rondella R1 e
la vite "v1" (fig. 2)
- Agganciare le molle "m" e "m2"
- Rimettere la forcella F1 nel perno P e
rimettere la staffa "s1" (fig. 2)
- Effettuare la regolazione di pagina Y70
- Rimontare lo schermo S, l'albero "a1", la colonnina C1 ed il corsoio Y (fig. 1)
- Agganciare le molle "m2", "m3", "m4", "m5", "m6" (fig. 1)
- Rimontare il telaio supporto bobine nastro
- Rimontare il motore

SMONTAGGIO

- Smontare il motore
- Smontare il telaio supporto bobine nastro
- Smontare l'albero "a1" (fig. 1)
- Sganciare le molle "m2", "m3", "m4", "m5", "m6" (fig. 1)
- Smontare la colonnina "C1" ed il corsoio Y (fig. 1)
- Smontare lo schermo S
- Togliere la staffa "s1" e svincolare la forcetta F del perno P (fig. 2)
- Sganciare le molle "m1" ed "m2"
- Togliere la vite "v1", la rondella R1, smontare il ponte P1 ed il bloccetto "b1" dopo aver tolto la staffa "s2"
- Togliere le staffe "s3" ed "s4"
- Togliere la molla "m3"
- Togliere la vite "v2" e rondelle R2
- Smontare il bloccetto "b2"
- Sfilare l'alberino "a"
- Smontare il ponte P2
- Togliere la vite "v3" e la rondella R3 (fig.3)
- Smontare la piastrina P3
- Togliere la staffa "s5" (fig. 3)
- Spingere la barretta B verso destra, sollevarla ed estrarla verso sinistra



- Togliere il dado "d" di guida posteriore, sganciare la molla "m1" tra le piastre P1 e P2 (fig. 4)
- Togliere le staffe "s1", "s2", "s3", "s4", "s5" (fig. 5)
- Sfilare l'albero "a" (fig. 5) fino a liberare la piastra P3 (fig. 6)
- Spostare la piastra P3 verso destra, liberando l'asse "a3" della memoria M e sollevarla (fig. 6)
- Spostare la memoria M verso destra sino a liberarla dalla piastra di guida di sinistra P4 (fig. 6)



4

5

- Spingere la parte sinistra della memoria M verso il posteriore e la parte destra verso l'anteriore
- Estrarre la memoria dal di sotto

X 53b

RIMONTAGGIO

- Montare la boccola ausiliaria 001452U, fissarla con la vite 634682Z
- Rimontare la memoria
- Infilare la nuova memoria nel foro F1 della piastra P4 (fig. 6)
- Spingere la memoria verso sinistra
- Alloggiare il collare C3 sul fianchetto interno destro (fig. 6)
- Posizionare la piastra P3 in modo che l'albero "a3" della memoria M entri nel foro F2 (fig. 6)
- Infilare l'albero "a1" (fig.1) nella boccola "b1" della piastra P3 (fig. 6), fissare le staffe "s1", "s2", "s3", "s4", "s5"
- Posizionare le piastre P1 e P2 e fissarle con il dado "d" (fig.4) e agganciare la molla "m1"
- Montare un nuovo ponte P2 (449189A) con il perno PX a metà asola (fig. 2)
- Infilare l'alberino "a"
- Mettere le staffe "s3" e "s4"
- Mettere la rondella R2 e la vite "v2" (fig. 2)
- Montare la molla "m3"
- Montare il ponte P1 ed il blocchetto "b1"
- Mettere la staffa "s3", la rondella R1 e la vite "v1" (fig. 2)
- Agganciare le molle "m" ed "m2"
- Rimettere la forcella F1 nel perno P e rimettere la staffa "s1" (fig. 2)
- Effettuare la regolazione di pag. Y70
- Rimontare lo schermo S, l'albero "a1", la colonnina C1 ed il corsoio Y (fig. 1)
- Agganciare le molle "m2", "m3", "m4", "m5", "m6" (fig.1)
- Rimontare il telaio supporto bobine nastro
- Rimontare il motore

